

RED ROOSTER DRUCKLUFTHEBEZÜGE

DRUCKLUFTHEBEZÜGE 0,125 - 100 TONNEN
KOMPAKT, KRÄFTIG UND SICHER

www.rami-yokota.com



Drucklufthebezüge

Druckluftlaufkatzen

Ölfreie Hochgeschwindig-
keitshebezüge und
Laufkatzen

Roll- und Haspelfahrwerke

Flachhubwerke

Sonderausführungen

Zubehör

Druckluftaufbereitung

Funk-Fernbedienung

Druckluftwinden
200 kg - 35 t

 **RED
ROOSTER**

Inhalt

	SEITE
ABSCHNITT 1	
Einleitung.....	3
Drucklufthebezüge.....	4
Druckluftlaufkatzen.....	5
Roll- und Hasperlfahrwerke.....	6
Liefermöglichkeiten und Zertifizierung.....	8
ABSCHNITT 2	
Drucklufthebezüge.....	9
Kompakthebezüge.....	10
Minidrucklufthebezüge.....	12
Hohe Hub- und Senkgeschwindigkeit.....	14
Druckluftkettenzüge.....	15
ABSCHNITT 3	
Drucklufthebezüge und Laufkatzen.....	27
ABSCHNITT 4	
Ölfreie Hochgeschwindigkeitshebezüge und Laufkatzen.....	45
ABSCHNITT 5	
Flachhubwerke.....	51
ABSCHNITT 6	
Sonderausführungen.....	65
ABSCHNITT 7	
Druckluftwartung, Druckluftzuführung und Fernbedienung über Funk.....	73
ABSCHNITT 8	
ATEX.....	87
ABSCHNITT 9	
Vermietung.....	93
ABSCHNITT 10	
Druckluftwinden 200 kg-35 Tonnen.....	95
ABSCHNITT 11	
Weiterbildung.....	117
ABSCHNITT 12	
Index.....	119

ABSCHNITT 1 DRUCKLUFTHEBEZÜGE

Einleitung

Mit den RED ROOSTER Drucklufthebezüge sind wir auf den Verkauf, die Vermietung und die Instandsetzung von druckluftbetriebenen Hebezeugen, Laufkatzen und Winden spezialisiert. Unsere Drucklufthebezüge mit Tragfähigkeiten von 125 kg bis 100 t erfüllen die EG-Maschinenrichtlinie und die europäische Norm für Hebezeuge EN 14492-2. Alle Einzelteile unserer Hebezüge werden entweder in Japan oder in Europa nach der Qualitätsmanagementnorm ISO 9001: 2008 hergestellt.

Die RED ROOSTER Drucklufthebezüge der Typenreihen TMM, TCR, TCS und TMH stellen ein umfangreiches Angebot von Hebezeugen für alle Arten von industriellen und maritimen Anwendungen dar. Für die Anwendung in Bereichen, in denen eine Explosionsgefährdung durch Gas oder Staub besteht, liefern wir eine ATEX-klassifizierte Serie, mit der Ihre Anforderungen erfüllt werden können (siehe Abschnitt ATEX auf Seite 87).

RED ROOSTER Hebezeuge sind in den vergangenen 25 Jahren immer mit dem Bestreben höchster Sicherheit angewendet und getestet worden. Wenn Ingenieure und Bediener ein Hebezeug benötigen, das gebrauchstauglich, leicht zu bedienen und zu warten ist und wofür Ersatzteile schnell zu beschaffen sind, stoßen sie auf RED ROOSTER Hebezeuge. Wir liefern perfekte Lösungen für Hubarbeiten höchster Ansprüche, die unsere robusten Hebezeuge auch unter rauen Einsatzbedingungen erfüllen können. RED ROOSTER Hebezeuge können standardmäßig bei Temperaturen von -10°C bis +70°C eingesetzt werden, wobei auch Hebezeuge mit kleinen Modifizierungen für Temperaturen bis zu -20°C möglich sind.

Eingesetzt in verschiedenen Industriebereichen Offshore-ölindustrie, Fertigungsstraßen, Energieanlagen, Raffinerien, Maschinenbau, Schiffbau, Gießereien und Öllager.

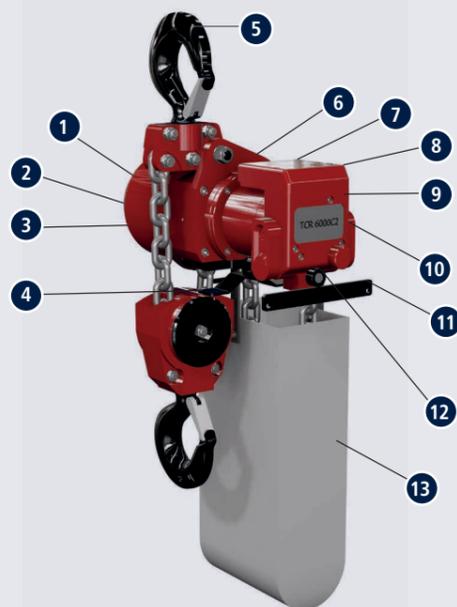
MERKMALE

- TOKU qualitativ hochwertiger Lamellenmotor und Planetengetriebe mit Langzeitschmierung
- Überlastsicherung
- Hochfestes Stahlgussgehäuse für höchste Ansprüche
- Kompakt und leicht
- Erweiterte Schaltzyklen und häufige Lastwechsel
- Stufenlose Geschwindigkeitsregelung für genaues Heben und Senken
- Hochlegierte Stahlhaken mit Sicherheitsfalle (Unterhaken mit Axiallager für leichten Betrieb)
- Einstellbare Lastbegrenzung (außer für TMM, TCR Mini und TCS)
- Ausfallsichere, automatische Scheibenbremse (vollständig gekapselt) gewährleistet, dass die Last bei Druckluftausfall nicht absackt
- Not-Aus
- Mechanische obere und untere Hubbegrenzung
- Hubhöhen für alle Anforderungen
- Auswahl aus Seil- oder Tastensteuerung
- Niedriger Geräuschpegel unter 80 dB (Schalldämpfer und Filter einfach auswechselbar)
- Niedriger Luftverbrauch (Modell TCR und TMH)
- Luftdruck von 0,4 bis 0,63 MPa
- Unverwüstlich auch unter rauen Bedingungen
- Geringer Wartungsaufwand
- Leicht erhältliche Ersatzteile
- Die Hebezeugkörper werden in Japan hergestellt und alle anderen Teile werden in Europa hergestellt
- Hoch belastbare Hubkette von europäischen Herstellern mit 5:1 Sicherheitsfaktor
- Hohe Hubgeschwindigkeit (Modell TCS und TMH)
- Spezialentwürfe von Hebezeugen und Laufkatzen
- Ex-Schutz-Klassifizierung nach EU-Richtlinie  2014/34/EU (ATEX-Modelle)
- Verschiedene Beschichtungsspezifikationen und Farben möglich

ABSCHNITT 1 DRUCKLUFTHEBEZÜGE

Typ	Kapazität (kg)	Anzahl der Kettenstränge	Luftverbrauch (l/sec)		Hubgeschwindigkeit bei Volllast (m/min)	Minimaler Schlauchdurchmesser (innen)	Seite
			Heben	Senken			
TCR-125	125	1	15	16	14	0,5"	12
TMM-140AE	140	1	10,5	10,8	9,3	0,5"	10
TCR-250ME	250	1	11,7	13,3	8	0,5"	11
TCR-250	250	1	15	16	9,3	0,5"	13
TCR-600250	250	1	25	27	10,5	0,5"	15
TCR-500	500	1	25	27	10,5	0,5"	15
TCR-500/2	500	2	15	16	4,6	0,5"	13
TCS-500	500	1	28	33	17	0,5"	14
TCS-980/2	980	2	28	33	8,5	0,5"	14
TCR-1000/2	1.000	2	25	27	5,3	0,5"	15
TCR-1000	1.000	1	25	28	6	0,5"	16
TCR-2000/2	2.000	2	25	30	3	0,5"	16
TMH-3000	3.000	1	56	68	5,4	3,4"	17
TMH-6000/2	6.000	2	56	68	2,7	3,4"	17
TMH-9000/3	9.000	3	56	68	1,8	3,4"	18
TMH-12000/4	12.000	4	56	68	1,4	3,4"	18
TMH-15000/5	15.000	5	56	68	1,1	3,4"	18
TMH-10/2	10.000	2	58,3	71,7	1,6	1"	20
TMH-15/3	15.000	3	58,3	71,7	1,05	1"	20
TMH-20/4	20.000	4	58,3	71,7	0,8	1"	20
TMH-25/2	25.000	2	108	180	1,4	1,5"	22
TMH-30/2	30.000	2	108	167	1,0	1,5"	22
TMH-37,5/3	37.500	3	108	180	1,0	1,5"	23
TMH-45/3	45.000	3	108	167	0,65	1,5"	23
TMH-50/4	50.000	4	108	180	0,7	1,5"	24
TMH-60/4	60.000	4	108	167	0,5	1,5"	24
TMH-75/6	75.000	6	108	180	0,45	1,5"	25
TMH-100/8	100.000	8	108	180	0,35	1,5"	25

MERKMALE



1. Ganzstahlkonstruktion (Aluminiumkörper für TCR Mini und TCS)
2. Planetengetriebe
3. Ausfallsichere, automatische Scheibenbremse
4. Mechanische Endabschaltung
5. Haken
6. Verschiedene Beschichtungsmöglichkeiten
7. Niedriger Lärmpegel
8. Geringer Luftverbrauch
9. Überlastsicherung (außer TCR Mini, TMM und TCS)
10. Federgespannter Lamellenmotor
11. Seilbedienung oder Drucktastensteuerung
12. Eingebautes Notschalventil beim Modell mit Drucktastensteuerung
13. Kettenspeicher (Sack oder Kasten)

ABSCHNITT 1 DRUCKLUFTLAUFKATZEN

Die Baureihen der RED ROOSTER Laufkatzen sind für den Einsatz mit Drucklufthebezügen mit Tragfähigkeiten von 250 kg bis 50 t konzipiert worden. Sie können jedoch auch einfach mit Hebezeugen anderer Hersteller kombiniert werden. Die Laufkatzen sind für verschiedene Arten und Ausführungen von Trägern mit parallelen oder konischen Flanschflächen ausgelegt. Die Laufkatzen

können entweder mit einer Hebeöse zum Einhängen des Hebezuges ausgerüstet oder mit fester Laschenverbindung ausgeführt werden. Das vielseitige Konzept mit den austauschbaren Teilen kann mit verschiedenartig angetriebenen Gelenklaufkrananlagen, auch mit niedriger Bauhöhe, eingesetzt werden.

Typ	ATEX	Kapazität (kg)	Anzahl der Räder	Anzahl der Antriebsräder	Minimaler Kurvenradius (m)	Minimaler Schlauchdurchmesser (innen)	Luftverbrauch	Geschwindigkeit (m/min)*		
								A*	B*	C*
AT25/STD	AT25/ATEX	Up to 2.000	4	2	1,5	½"	25 l/sec	9	6	14
AT35/STD	AT35/ATEX	3.000	4	2	2,5	¾"	25 l/sec	6	6	14
AT65/STD	AT65/ATEX	6.000	4	2	2,5	¾"	25 l/sec	6	6	14
AT105/STD	AT105/ATEX	9.000 /10.000 /12.000	4	2	2,5	1"	40 l/sec	8	8	-
AT155/STD	AT155/ATEX	15.000	4	2	3	1"	40 l/sec	6	6	-
AT205/STD	AT205/ATEX	20.000	4	2	3	1"	40 l/sec	4	4	-
AT255/STD	AT255/ATEX	25.000	4	2	3	1"	40 l/sec	6	6	-
AT305/25/STD	AT305/ATEX	30.000	4	2	3	1"	40 l/sec	6	6	-
AT37.5S-25/STD	AT37.5S/ATEX	37.500	8	4	Gerade	1"	80 l/sec	6	6	-
AT45S-25/STD	AT45S/ATEX	45.000	8	4	Gerade	1"	80 l/sec	6	6	-
AT50S-25/STD	AT50-25/ATEX	50.000	8	4	Gerade	1"	80 l/sec	6	6	-

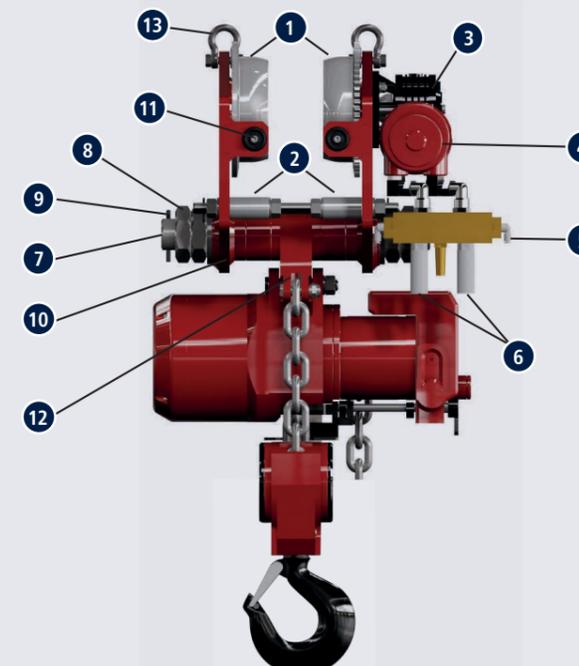
* A = Standard, B = ATEX, C = gegen Mehrpreis lieferbar

SONDER-AUSFÜHRUNG

Mit unserer reichen Erfahrung in der Gehäusekonstruktion und Herstellung können wir eine große Palette von Laufkatzen anbieten. Wir können vorhandene Ausführungen anpassen oder eine maßgeschneiderte Lösung entwerfen s. S. 87-92.

Typ	Modell	Für alle Druckluftlaufkatzen	
Flachhubwerke	LHR	Temperaturbereich der Standardlaufkatze	-10°C bis +50°C
Ultraflachhubwerke	ULH	Temperaturbereich der Sonderlaufkatze	-20°C bis +70°C
Laufkatzen für kleineren Kurvenradius	ART	Druckluft	0,63 MPa / 90 PSI
Zahnstangenantrieb	RP	Radmaterial	Stahl / Bronze

MERKMALE



1. Fahrwerkrollen mit Kugellagern (passend für flache oder geneigte Trägerflansche)
2. Kippsicherung (auf die Trägerflansche einstellbar)
3. Getriebe (Selbstbremsend)
4. Druckluftmotor
5. Steuerventil
6. Schalldämpfer (niedriger Lärmpegel)
7. Träger
8. Kontermuttern
9. Splinte
10. Distanzscheiben /-ringe (zum einfachen Einstellen)
11. Gummipuffer (standardmäßig)
12. Lasche (passend zu allen RED ROOSTER Hebezeugen)
13. Hebepunkte in Seitenflanschen für Schäkel

ROLL- UND HASPELFAHRWERKE 250 KG BIS 3 TONNEN



HANDLAUFKATZEN



HASPELLAUFKATZEN

Unsere Standardroll- und Haspelfahrwerke sind zwar für den Einsatz mit der reichen Auswahl unserer Drucklufthebezüge konzipiert worden, sie können aber auch an Hebezeuge anderer Hersteller als Teil eines Transportsystems angepasst werden.

Die Laufkatzen sind für den Einsatz verschiedenster Arten und Ausführungen von Trägern mit parallelen oder konischen Flanschflächen ausgelegt. Die Fahrwerke können entweder mit einer Öse zum Einhängen des Hebezeugs ausgerüstet oder mit fester Laschenverbindung ausgeführt werden. Das vielseitige Konzept mit den austauschbaren Teilen kann mit verschiedenartig angetriebenen Gelenk- und Laufkrananlagen auch bei niedriger Bauhöhe eingesetzt werden.

MERKMALE:

- Die Laufkatzen sind für ein sanftes und leichtes Verfahren konzipiert
- Absturzsicherung sorgt für zusätzliche Sicherheit und verhindert Schäden an den Rollen beim Berühren der Puffer
- Laufräder mit versiegelten Kugellagern für leichtgängigeres Rollen
- Handlaufkatzen von 0,25 t bis 3,0 t
- Haspellaufkatzen von 0,25 t bis 3,0 t
- Erweiterte Laufschienebreite auf Anfrage erhältlich
- Korrosionsbeständige oder Ex-geschützte Versionen verfügbar
- Betriebstemperatur -30 °C bis +50 °C (Temperatur -50 °C bis +50 °C als Option erhältlich)
- 5 : 1 Sicherheitsfaktor ermöglicht die Benutzung mit hand- oder motorbetriebenen Hebezeugen
- Laufräder für unterschiedliche Flanschprofile (parallel, konisch)
- Laufräder aus Stahl oder Bronze
- Führt auf gebogenen Schienen, minimaler Kurvenradius siehe technische Spezifikationen

SONDERAUSFÜHRUNGEN

- Zusammenstoßsicherungen
- Für größere Leistungen lieferbar
- Zahnstangenantrieb
- Sonderbeschichtungen
- Sonderausführung passend zu jedem Träger
- Feststellbremse

ZERTIFIZIERUNG

Diese Geräte erfüllen und übertreffen alle Anforderungen der EN 13157: 2004 + A1:2009 und AS1418.2.

Jedes Gerät wird zertifiziert und mit einem Prüfzeugnis und einer EG-Konformitätserklärung geliefert, die die Einhaltung der grundlegenden Gesundheits- und Sicherheitsanforderungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG bescheinigen.

ATEX-ZERTIFIZIERUNG



STANDARD ATEX:
II 3 GD c IIA T4

OPTIONAL ATEX:
II 2 GD c IIB T4
II 2 GD c IIC T4

SEIT OKTOBER 2019

STANDARD ATEX:
GASE:
II 3G Ex h IIB T4 Gc
STAUB:
II 3D Ex h IIIB 135°C Dc

OPTIONAL ATEX:
GASE:
II 2G Ex h IIB T4 Gb
STAUB:
II 2D Ex h IIIB 135°C Db

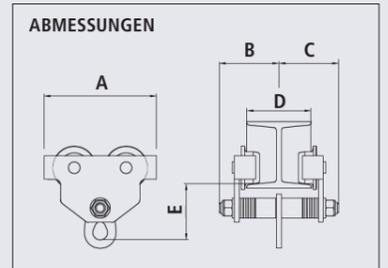
GASE:
II 2G Ex h IIC T4 Gb
STAUB:
II 2D Ex h IIIC 135°C Db

ROLL- UND HASPELFAHRWERKE 250 KG BIS 3 TONNEN

Standard Handlaufkatzen

Typ	Tragfähigkeit (T)	D		Minimaler Kurvenradius (m)	Abmessungen			
		Flanschbreite Bereich 1 (mm)	Flanschbreite Bereich 2 (mm)		A	B	C	E
TSP005-010	0,25 -1,0	62 - 128	62 - 203	0,8	195	106	106	98
TSP020	2,0	88 - 154	88 - 230	1,3	236	136	136	132
TSP030	3,0	88 - 154	88 - 230	1,5	277	146	146	150

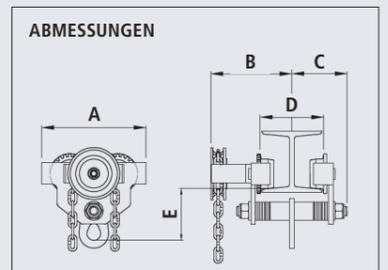
Die Laufkatzen können mit Hakenaufhängung oder mit fester Laschenverbindung geliefert werden.



Standard Haspellaufkatzen

Typ	Tragfähigkeit (T)	D		Minimaler Kurvenradius (m)	Abmessungen			
		Flanschbreite Bereich 1 (mm)	Flanschbreite Bereich 2 (mm)		A	B	C	E
TSG010	0,25 -1,0	62 - 128	62 - 203	0,8	195	165	106	98
TSG020	2,0	88 - 154	88 - 230	1,3	236	182	136	132
TSG030	3,0	88 - 154	88 - 230	1,5	277	187	146	150

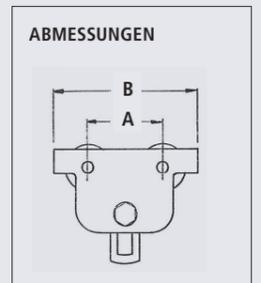
Die Laufkatzen können mit Hakenaufhängung oder mit fester Laschenverbindung geliefert werden.



ATEX Handlaufkatzen

Typ	Tragfähigkeit (T)	Bereich 1	Bereich 2	Bereich 3	Minimaler Kurvenradius (m)	Abmessungen	
		(mm)	(mm)	(mm)		A	B
PT-2/ATEX	0,25 -2,0	55 - 140	140 - 220	220 - 300	1,5	112	235
PT-3/ATEX	3,0	80 - 160	160 - 230	230 - 300	2,5	160	340

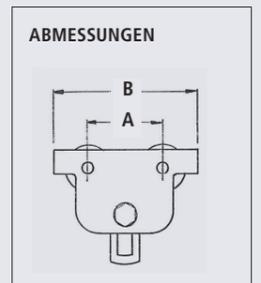
Die Laufkatzen können mit Hakenaufhängung oder mit fester Laschenverbindung geliefert werden.



ATEX Haspellaufkatzen

Typ	Tragfähigkeit (T)	Bereich 1	Bereich 2	Bereich 3	Minimaler Kurvenradius (m)	Abmessungen	
		(mm)	(mm)	(mm)		A	B
GT-2/ATEX	0,25 -2,0	55 - 140	140 - 220	220 - 300	1,5	112	235
GT-3/ATEX	3,0	80 - 160	160 - 230	230 - 300	2,5	160	340

Die Laufkatzen können mit Hakenaufhängung oder mit fester Laschenverbindung geliefert werden.



OPTIONEN UND ZERTIFIZIERUNG

Jedes RED ROOSTER Produkt wird vor dem Versand eingehend geprüft und umfassend getestet. Unsere Testeinrichtungen ermöglichen dynamische Prüfungen mit bis zu 75 t Belastung und statische Prüfbelastungen bis zu 400 t. Wir sind Spezialisten für die Reparatur unserer eigenen und der Hebezeuge anderer Hersteller. Nach einer Inspektion wird ein Bericht angefertigt und ein Kostenvorschlag erstellt, so dass der Kunde die Durchführbarkeit einer Reparatur selbst beurteilen kann. Bei der Erteilung eines Reparaturauftrags wird die Reparatur unverzüglich durchgeführt, damit die Rücklieferung rasch und effizient erfolgen kann.

OPTIONEN:

- Maritimspezifikation/korrosionsbeständig
- Beschichtungssysteme C2 - Industriell bis C5 - Offshore Spezifikation (rote Endlackierung standardmäßig. Andere RAL-Farben auf Wunsch ausführbar)
- Auswahl von Drucktastensteuerungen
- Funkfernbedienung
- Diverse Steuerungssysteme
- Kettenspeicher (PVC, galvanisierter oder rostfreier Stahl)
- Verschiedene Ausführungen von Haken und Gabelköpfen lieferbar
- Druckluftsysteme und Ventile
- Abluftableitung
- Entwurf von Sonderausführungen im eigenen Haus
- Leitungswagensysteme
- Hauptluftabsperrventil

ATEX - NACH EC DIRECTIVE 2014/34, EU DIRECTIVE (ATEX 95):

- Maritimspezifikation/korrosionsbeständig
- In-Haus-Design für "Sonderausführungen"
- Standarddrucklufthebezüge und -laufkatzen können für den Einsatz zertifiziert werden in:
 - Gruppe II 3 GD c IIA T4 (135°C) (ehemals bekannt als Zone 2 & 22)
 - Seit Oktober 2019**
 - GAS: II 3G Ex h IIB T4 Gc
 - STAUB: II 3D Ex h IIB 135°C Dc
- Mit weiterem Schutz kann der Hebezug eingesetzt werden in einer Umgebung, die umschrieben ist als:
 - Gruppe II 2 GD c IIB T4 (135°C) (ehemals bekannt als Zone 1 & 21)
 - Seit Oktober 2019**
 - GAS: II 2G Ex h IIB T4 Gb
 - STAUB: II 2D Ex h IIB 135°C Db
- Mit weiterem Schutz kann der Hebezug eingesetzt werden in einer Umgebung, die umschrieben ist als:
 - Gruppe II 2 GD c IIC T4 (135°C) (ehemals bekannt als Zone 1 & 21)
 - Seit Oktober 2019**
 - GAS: II 2G Ex h IIC T4 Gb
 - STAUB: II 2D Ex h IIC 135°C Db

STANDARD DOKUMENTATION

- Bericht über gründliche Prüfung
- EG-Konformitätserklärung (Maschinenrichtlinie)
- Betriebsanleitung, Sicherheitshinweise
- Explosionszeichnung und Teileliste
- Zertifikat für Ketten / Zertifikat für Haken

WEITERE DOKUMENTATION/ ZERTIFIZIERUNG

- Spezial Lackierung mit Zertifikat
- ATEX-Zertifikat
- Konformitätserklärung
- Materialzertifikat
- Zeugenszertifikat: Lloyds Register, DNV, BV, usw.
- Dokumentationsmappe, Qualitätsplan, Verfahren, Werksabnahmeprüfungen usw.

DRUCKLUFTKETTENZÜGE



RED ROOSTER PNEUMATISCHE HEBEZÜGE ENTSPRECHEN DER EUROPÄISCHEN MASCHINENRICHTLINIE UND TRAGEN DAS CE-KENNZEICHEN

Diese kompakten Hebezüge eignen sich sehr gut für den Materialtransport

ABSCHNITT 2 KOMPAKTHEBEZÜGE TMM-140AE

Das RED ROOSTER Kompakthebezeug ist für den Materialtransport konzipiert. Die Drucktaster befinden sich direkt am Unterhaken, so dass der Bediener die Last einfach und unmittelbar bewegen/steuern kann. Die perfekte Lösung für horizontale Bewegungen ist die Kombination mit einem Rollfahrwerk.

MERKMALE:

- Drucktastensteuerung direkt am Unterhaken
- Optimale Positionierung der Last
- Steuerung mit einer Hand
- Stufenlose Geschwindigkeitsregelung
- Sanftes Anlaufen und Stoppen, keine Stoßbewegungen
- Taster kann für links- oder rechtshändige Bedienung eingerichtet werden
- Mechanische Endabschaltung

LIEFERBARE OPTIONEN:

Siehe Seite 8

EMPFOHLENE SMC DRUCKLUFT-WARTUNGSEINHEIT:

AC30-F03DM-8-B

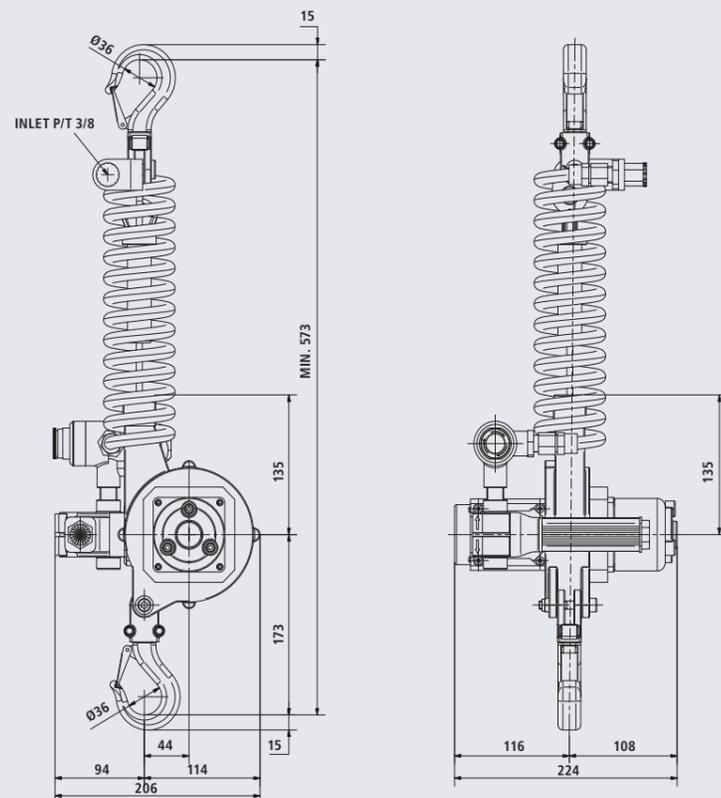
Kapazität	Hubgeschwindigkeit bei Volllast	Luftanschluss	Mindestschlauchdurchmesser
140 kg	11.0 m/min	3/8" PT	1/2"
Hubgeschwindigkeit ohne Last	Luftverbrauch beim Heben	Luftdruck	Anzahl der Kettenstränge
15 m/min	8 l/sec	0,4-0,63 MPa	1 (Kabel)
Hub	Gewicht	-	-
2 mtr	9,5 kg	-	-



Der Hängetaster befindet sich direkt am Unterhaken

TMM-140AE

ABMESSUNGEN IN MM



Alle Abmessungen sind in mm / Änderungen vorbehalten

Diese kompakten Hebezüge eignen sich sehr gut für den Materialtransport

ABSCHNITT 2 KOMPAKTHEBEZÜGE TCR-250ME

Das RED ROOSTER Kompakthebezeug ist für den Materialtransport konzipiert. Die Drucktaster befinden sich direkt am Unterhaken, so dass der Bediener die Last einfach und unmittelbar bewegen/steuern kann. Die perfekte Lösung für horizontale Bewegungen ist die Kombination mit einem Rollfahrwerk.

MERKMALE:

- Drucktastensteuerung direkt am Unterhaken
- Optimale Positionierung der Last
- Steuerung mit einer Hand
- Stufenlose Geschwindigkeitsregelung
- Sanftes Anlaufen und Stoppen, keine Stoßbewegungen
- Taster kann für links- oder rechtshändige Bedienung eingerichtet werden
- Mechanische Endabschaltung

LIEFERBARE OPTIONEN:

Siehe Seite 8

EMPFOHLENE SMC DRUCKLUFT-WARTUNGSEINHEIT:

AC30-F03DM-8-B

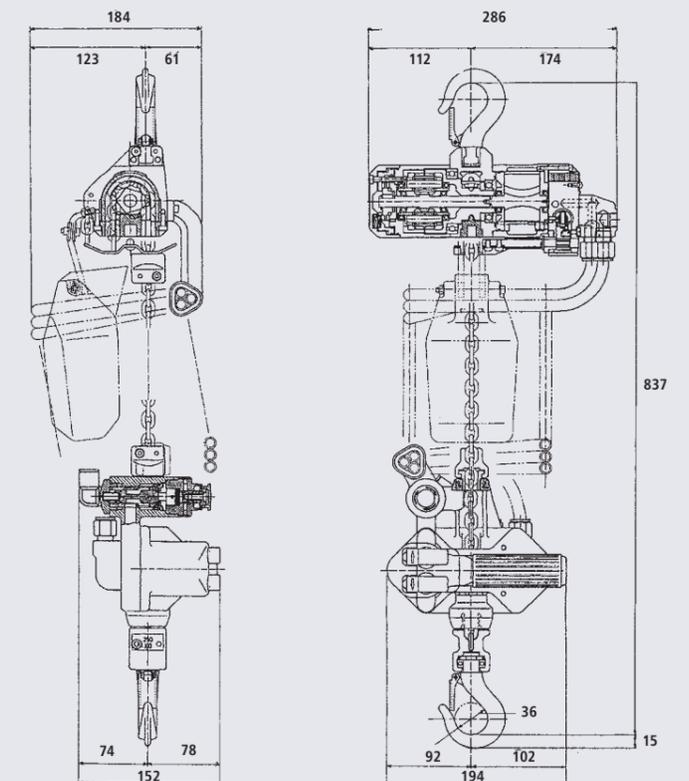
Kapazität	Hubgeschwindigkeit bei Volllast	Luftanschluss	Mindestschlauchdurchmesser
250 kg	8 m/min	3/8" PT	1/2"
Hubgeschwindigkeit ohne Last	Luftverbrauch beim Heben	Luftdruck	Anzahl der Kettenstränge
19 m/min	11,7 l/sec	0,4-0,63 MPa	1
Hub	Gewicht mit 3 m Hub	Kette mm	-
3 mtr	11 kg	4,0 x 12,0 RTS	-



Der Hängetaster befindet sich direkt am Unterhaken

TCR-250ME

ABMESSUNGEN IN MM



Alle Abmessungen sind in mm / Änderungen vorbehalten

Neben dem industriellen Einsatz auch sehr gut für den Materialtransport geeignet

ABSCHNITT 2 MINIDRUCKLUFTKETTENZÜGE TCR-125C | TCR-125DPE

Die RED ROOSTER Minidruckluftkettenzüge eignen sich außer für industrielle Anwendungszwecke auch sehr gut für den Materialtransport. Aufgrund des geringen Gewichts sind diese Hebezeuge sehr gut für Serviceanwendungen geeignet. Insbesondere für die Anwendung bei Tankreinigungsanlagen empfehlen wir Ketten aus Edelstahl.

MERKMALE:

- Geringes Gewicht und daher sehr mobil und einfach zu montieren
- Stufenlose Geschwindigkeitsregelung
- Sehr kompaktes Design
- Robustes Aluminiumgehäuse
- Seil- oder Drucktastensteuerung
- Niedriger Geräuschpegel (83 dBA)
- Mechanische Endabschaltung

LIEFERBARE OPTIONEN:

Siehe Seite 8

EMPFOHLENE SMC DRUCKLUFT-WARTUNGSEINHEIT:

AC30-F03DM-8-B

Typ*	Kapazität	Hubgeschwindigk. bei Volllast	Hubgeschwindigk. ohne Last	Senkgeschwindigk. bei Volllast
TCR-125C	125 kg	14 m/min	19 m/min	16 m/min
TCR-125DPE	125 kg	12,8 m/min	17,2 m/min	13 m/min

Typ*	Luftverbrauch beim Heben	Luftverbrauch beim Senken	Luftanschluss	Mindestschlauchdurchmesser
TCR-125C	11,7 l/sec	15 l/sec	3/8" PT	1/2"
TCR-125DPE	11,7 l/sec	15 l/sec	3/8" PT	1/2"

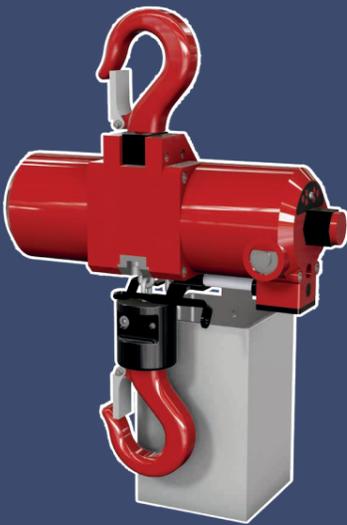
Typ*	Luftdruck	Gewicht mit 3 m Hub	Zusätzliches Gewicht per m Hub	Anzahl der Kettenstränge
TCR-125C	0,4-0,63 MPa	7 kg	0,35 kg	1 (4 x 12 mm)
TCR-125DPE	0,4-0,63 MPa	8,6 kg	0,35 kg	1 (4 x 12 mm)

*C = Seilbedienung / P = Drucktastensteuerung

ABMESSUNGEN IN MM

Typ	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	R	X	Z
TCR-125C	249	112	137	130	305	71	21	19	33	-	1.660	-	375	124	P/T 3/8	40	170
TCR-125DPE	286	112	174	130	305	71	21	19	33	21	-	2310	375	124	P/T 3/8	40	170

Alle Abmessungen sind in mm / Änderungen vorbehalten



TCR-125



P = DRUCKTASTENSTEUERUNG

C = SEILBEDIENUNG

ATEX-ZERTIFIZIERUNG

Ex STANDARD ATEX: II 3 GD c IIA T4

OPTIONAL ATEX: II 2 GD c IIB T4
II 2 GD c IIC T4

SEIT OKTOBER 2019

STANDARD ATEX: GAS: II 3G Ex h IIB T4 Gc
STAUB: II 3D Ex h IIIB 135°C Dc

OPTIONAL ATEX: GAS: II 2G Ex h IIB T4 Gb
STAUB: II 2D Ex h IIIB 135°C Db

GAS: II 2G Ex h IIC T4 Gb
STAUB: II 2D Ex h IIC 135°C Db

Geringes Gewicht und daher sehr gut für Serviceanwendungen geeignet

ABSCHNITT 2 MINIDRUCKLUFTKETTENZÜGE TCR-250C | TCR-250DPE | TCR-500C2 | TCR-500DP2

Die RED ROOSTER Minidruckluftkettenzüge eignen sich außer für industrielle Anwendungszwecke auch sehr gut für den Materialtransport. Aufgrund des geringen Gewichts sind diese Hebezeuge sehr gut für Serviceanwendungen geeignet. Insbesondere für die Anwendung bei Tankreinigungsanlagen empfehlen wir Ketten aus Edelstahl.

MERKMALE:

- Geringes Gewicht und daher sehr mobil und einfach zu montieren
- Stufenlose Geschwindigkeitsregelung
- Sehr kompaktes Design
- Robustes Aluminiumgehäuse
- Seil- oder Drucktastensteuerung
- Niedriger Geräuschpegel (83 dBA)
- Mechanische Endabschaltung

LIEFERBARE OPTIONEN:

Siehe Seite 8

EMPFOHLENE SMC DRUCKLUFT-WARTUNGSEINHEIT:

AC30-F03DM-8-B

Typ*	Kapazität	Hubgeschwindigk. bei Volllast	Hubgeschwindigk. ohne Last	Senkgeschwindigk. bei Volllast
TCR-250C	250 kg	9,3 m/min	19 m/min	17,9 m/min
TCR-250DPE	250 kg	8,1 m/min	17,2 m/min	13 m/min
TCR-500C2 TCR-500DP2	500 kg	4,6 m/min	9,5 m/min	9 m/min

Typ*	Luftverbrauch beim Heben	Luftverbrauch beim Senken	Luftanschluss	Mindestschlauchdurchmesser
TCR-250C	11,7 l/sec	15 l/sec	3/8" PT	1/2"
TCR-250DPE	11,7 l/sec	15 l/sec	3/8" PT	1/2"
TCR-500C2 TCR-500DP2	11,7 l/sec	15 l/sec	3/8" PT	1/2"

Typ*	Luftdruck	Gewicht mit 3 m Hub	Zusätzliches Gewicht per m Hub	Anzahl der Kettenstränge
TCR-250C	0,4-0,63 MPa	7 kg	0,35 kg	1 (4 x 12 mm)
TCR-250DPE	0,4-0,63 MPa	7 kg	0,35 kg	1 (4 x 12 mm)
TCR-500C2 TCR-500DP2	0,4-0,63 MPa	9 kg	0,7 kg	2 (4 x 12 mm)

*C = Seilbedienung / P = Drucktastensteuerung



TCR-500/2



P = DRUCKTASTENSTEUERUNG

C = SEILBEDIENUNG

ATEX-ZERTIFIZIERUNG

Ex STANDARD ATEX: II 3 GD c IIA T4

OPTIONAL ATEX: II 2 GD c IIB T4
II 2 GD c IIC T4

SEIT OKTOBER 2019

STANDARD ATEX: GAS: II 3G Ex h IIB T4 Gc
STAUB: II 3D Ex h IIIB 135°C Dc

OPTIONAL ATEX: GAS: II 2G Ex h IIB T4 Gb
STAUB: II 2D Ex h IIIB 135°C Db

GAS: II 2G Ex h IIC T4 Gb
STAUB: II 2D Ex h IIC 135°C Db

ABMESSUNGEN IN MM

Typ	A	B	C	D	E	F	G	HØ	I	J	X	Z
TCR-250C	305	105	69	22	112	140	15	35	22	20	40	170
TCR-250DPE	305	105	69	22	112	140	15	35	22	20	40	170
TCR-500C2 TCR-500DP2	360	118	83	35	112	140	15	36	22	20	40	180

Alle Abmessungen sind in mm / Änderungen vorbehalten

Neben dem industriellen Einsatz auch sehr gut für den Materialtransport geeignet

ABSCHNITT 2 HOHE HUB- UND SENKGESCHWINDIGKEIT

TCS-500 | TCS-980/2

Diese RED ROOSTER Druckluftkettenzüge wurden speziell für den Materialtransport, beispielsweise bei der Lagerhaltung, für die Verpackungsindustrie usw. entwickelt. Diese Hebezeuge haben eine sehr hohe Hub- und Senkgeschwindigkeit und eignen sich daher für den Einsatz bei hohen Transporthöhen.

MERKMALE:

- Sehr hohe Hub- und Senkgeschwindigkeiten
- Höchstgeschwindigkeit einstellbar, Hub- und Senkgeschwindigkeit voneinander unabhängig
- Stufenlose Geschwindigkeitsregelung
- Optimale Steuerung der Last und sehr genaue Positionierung
- Kompakt und leicht
- Abluftschlauch einfach einzurichten

- Mechanisches Endstoppsystem
- Seil- oder Drucktastensteuerung
- Niedriger Geräuschpegel
- Aluminiumgehäuse

LIEFERBARE OPTIONEN:

Siehe Seite 8

EMPFOHLENE SMC DRUCKLUFT- WARTUNGSEINHEIT:

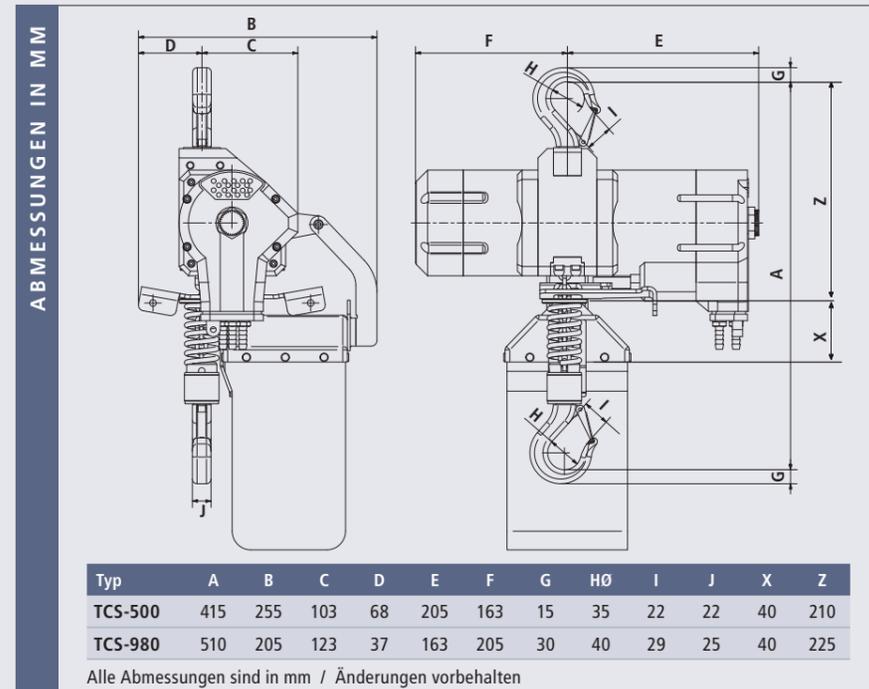
AC40-F04DM-8-B

Typ*	Kapazität	Hubgeschwindigk. bei Volllast	Hubgeschwindigk. ohne Last	Senkgeschwindigk. bei Volllast
TCS-500C TCS-500PE	500 kg	17 m/min	33 m/min	34 m/min
TCS-980C2 TCS-980P2E	980 kg	8,5 m/min	17 m/min	17 m/min

Typ*	Luftverbrauch beim Heben	Luftverbrauch beim Senken	Luftanschluss	Mindestschlauchdurchmesser
TCS-500C TCS-500PE	28 l/sec	33 l/sec	1/2" PT	1/2"
TCS-980C2 TCS-980P2E	28 l/sec	33 l/sec	1/2" PT	1/2"

Typ*	Luftdruck	Gewicht mit 3 m Hub	Zusätzliches Gewicht per m Hub	Anzahl der Kettenstränge
TCS-500C TCS-500PE	0,4-0,63 MPa	19 kg	0,8 kg	1 (6,3 x 19,1 mm)
TCS-980C2 TCS-980P2E	0,4-0,63 MPa	24 kg	1,6 kg	2 (6,3 x 19,1 mm)

*C = Seilbedienung / P = Drucktastensteuerung



Qualitäts-Druckluft-
Hebezeuge für Industrie- und
Offshoreanwendungen

ABSCHNITT 2 DRUCKLUFTKETTENZÜGE

TCR-600250 | TCR-500 | TCR-1000/2

Diese RED ROOSTER Druckluftkettenzüge wurden speziell für den schweren, industriellen Einsatz entwickelt. Das robuste Gehäuse ist aus Gussstahl. Der Ventilblock ist für alle Modelle gleich, das heißt: es sind weniger Ersatzteile nötig. Standardmäßig mit Lastbegrenzung (außer beim Modell TCR-600250).

MERKMALE:

- Stufenlose Geschwindigkeitsregelung
- Optimale Steuerung der Last und sehr genaue Positionierung
- Kompaktes Design
- Mechanische Endabschaltung
- Lastbegrenzung ohne Verlust der Einbauhöhe
- Seil- oder Drucktastensteuerung

- Niedriger Geräuschpegel
- Luftdruck 0,4 - 0,63 MPa (4 - 6,3 Bar)

LIEFERBARE OPTIONEN:

Siehe Seite 8

EMPFOHLENE SMC DRUCKLUFT- WARTUNGSEINHEIT:

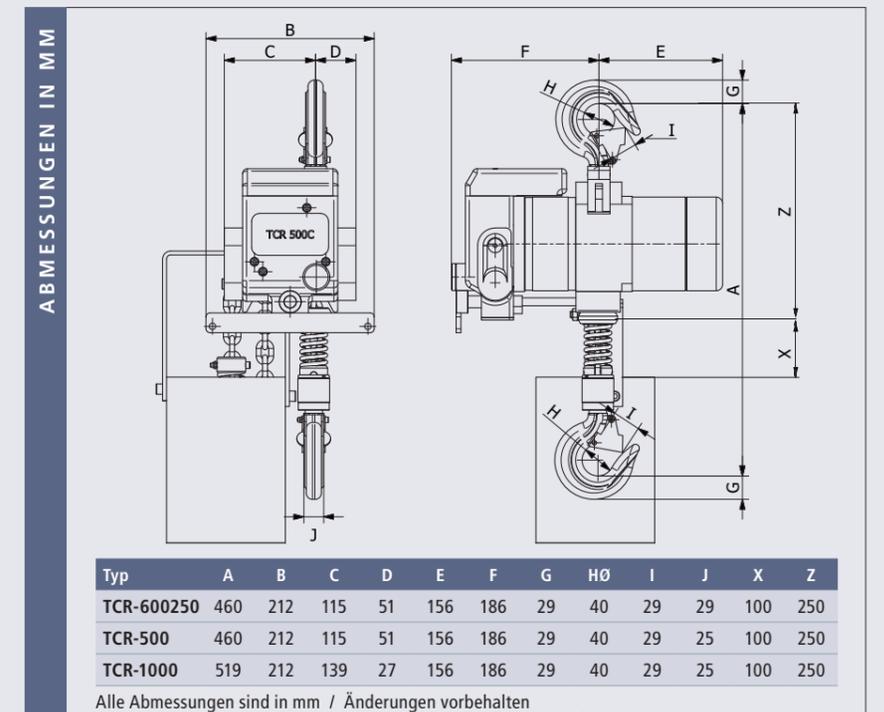
AC40-F04DM-8-B

Typ*	Kapazität	Hubgeschwindigk. bei Volllast	Hubgeschwindigk. ohne Last	Senkgeschwindigk. bei Volllast
TCR-600250C TCR-600250PE	250 kg	10,5 m/min	20,5 m/min	17,9 m/min
TCR-500C TCR-500PE	500 kg	10,5 m/min	20,5 m/min	17,9 m/min
TCR-1000C2 TCR-1000P2E	1.000 kg	5,3 m/min	9,5 m/min	9 m/min

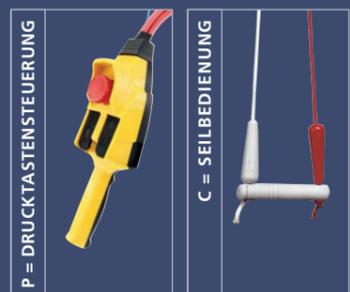
Typ*	Luftverbrauch beim Heben	Luftverbrauch beim Senken	Luftanschluss	Mindestschlauchdurchmesser
TCR-600250C TCR-600250PE	25 l/sec	27 l/sec	1/2" PT	1/2"
TCR-500C TCR-500PE	25 l/sec	27 l/sec	1/2" PT	1/2"
TCR-1000C2 TCR-1000P2E	25 l/sec	27 l/sec	1/2" PT	1/2"

Typ*	Luftdruck	Gewicht mit 3 m Hub	Zusätzliches Gewicht per m Hub	Anzahl der Kettenstränge
TCR-600250C TCR-600250PE	0,4-0,63 MPa	31,1 kg	0,8 kg	1 (6,3 x 19,1 mm)
TCR-500C TCR-500PE	0,4-0,63 MPa	31,1 kg	0,8 kg	1 (6,3 x 19,1 mm)
TCR-1000C2 TCR-1000P2E	0,4-0,63 MPa	35,2 kg	1,6 kg	2 (6,3 x 19,1 mm)

*C = Seilbedienung / P = Drucktastensteuerung



TCS-500



ATEX-ZERTIFIZIERUNG

Ex STANDARD ATEX:
II 3 GD c IIA T4

OPTIONAL ATEX:
II 2 GD c IIB T4
II 2 GD c IIC T4

SEIT OKTOBER 2019

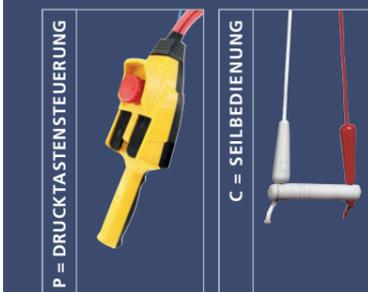
STANDARD ATEX:
GAS:
II 3G Ex h IIB T4 Gc
STAUB:
II 3D Ex h IIIB 135°C Dc

OPTIONAL ATEX:
GAS:
II 2G Ex h IIB T4 Gb
STAUB:
II 2D Ex h IIIB 135°C Db

GAS:
II 2G Ex h IIC T4 Gb
STAUB:
II 2D Ex h IIC 135°C Db



TCR-500



ATEX-ZERTIFIZIERUNG

Ex STANDARD ATEX:
II 3 GD c IIA T4

OPTIONAL ATEX:
II 2 GD c IIB T4
II 2 GD c IIC T4

SEIT OKTOBER 2019

STANDARD ATEX:
GAS:
II 3G Ex h IIB T4 Gc
STAUB:
II 3D Ex h IIIB 135°C Dc

OPTIONAL ATEX:
GAS:
II 2G Ex h IIB T4 Gb
STAUB:
II 2D Ex h IIIB 135°C Db

GAS:
II 2G Ex h IIC T4 Gb
STAUB:
II 2D Ex h IIC 135°C Db

ABSCHNITT 2 DRUCKLUFTKETTENZÜGE TCR-1000 | TCR-2000/2

Diese RED ROOSTER Druckluftkettenzüge wurden speziell für den schweren, industriellen Einsatz entwickelt. Das robuste Gehäuse ist aus Gussstahl. Der Ventilblock ist für alle Modelle gleich, das heißt: es sind weniger Ersatzteile nötig. Standardmäßig mit Lastbegrenzung.

- MERKMALE:**
- Stufenlose Geschwindigkeitsregelung
 - Optimale Steuerung der Last und sehr genaue Positionierung
 - Kompakt Design
 - Mechanische Endabschaltung.
 - Lastbegrenzung ohne Verlust der Einbauhöhe
 - Seil- oder Drucktastensteuerung
- Niedriger Geräuschpegel
 - Luftdruck 0,4-0,63 MPa (4-6,3 Bar)
- LIEFERBARE OPTIONEN:**
Siehe Seite 8
- EMPFOHLENE SMC DRUCKLUFT-WARTUNGSEINHEIT:**
AC40-F04DM-8-B

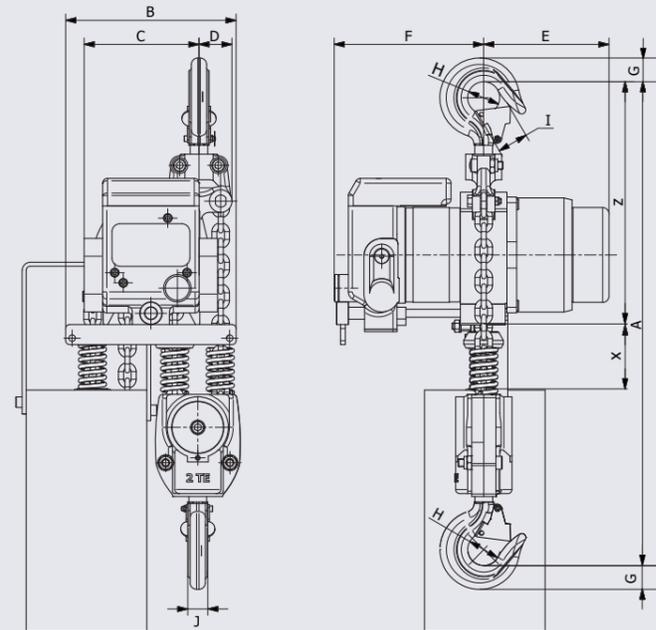
Typ*	Kapazität	Hubgeschwindigk. bei Volllast	Hubgeschwindigk. ohne Last	Senkgeschwindigk. bei Volllast
TCR-1000C TCR-1000PE	1.000 kg	6 m/min	11,3 m/min	10,3 m/min
TCR-2000C2 TCR-2000P2E	2.000 kg	3 m/min	5,7 m/min	5,2 m/min

Typ*	Luftverbrauch beim Heben	Luftverbrauch beim Senken	Luftanschluss	Mindestschlauchdurchmesser
TCR-1000C TCR-1000PE	25 l/sec	28 l/sec	1/2" PT	1/2"
TCR-2000C2 TCR-2000P2E	25 l/sec	30 l/sec	1/2" PT	1/2"

Typ*	Luftdruck	Gewicht mit 3 m Hub	Zusätzliches Gewicht per m Hub	Anzahl der Kettenstränge
TCR-1000C TCR-1000PE	0,4-0,63 MPa	34 kg	1,1 kg	1 (7,1 x 21 mm)
TCR-2000C2 TCR-2000P2E	0,4-0,63 MPa	39,7 kg	2,2 kg	2 (7,1 x 21 mm)

*C = Seilbedienung / P = Drucktastensteuerung

ABMESSUNGEN IN MM



Typ	A	B	C	D	E	F	G	HØ	I	J	X	Z
TCR-1000	485	212	116	40	156	186	29	40	29	25	100	250
TCR-2000	580	212	143	50	156	186	37	45	29	30	100	280

Alle Abmessungen sind in mm / Änderungen vorbehalten

ABSCHNITT 2 DRUCKLUFTKETTENZÜGE TMH-3000 | TMH-6000/2

Das neue RED ROOSTER TMH-Druckluftkettenzug hat die größte Hubgeschwindigkeit mit kleinster Einbauhöhe auf dem Hebezeugmarkt. Mit Triebwerkgruppe M4 ist dieses neue Hebezeug langlebig, was die Kontinuität Ihrer Arbeit garantiert. Die TMH-Hebezeuge wurden mit einer Befestigungsöse am Gehäuse für eine einfache Montage und zwecks Befestigung des Hebezeugs zur zusätzlichen Sicherheit (während der Arbeiten) entworfen.

- MERKMALE:**
- Die Geschwindigkeit ist stufenlos genau regelbar (Seil- und Drucktastensteuerung)
 - Optimale Kontrolle und genaues Positionieren der Last
 - Mechanische Endstabschaltung.
 - Lastbegrenzung ohne Verlust der Einbauhöhe
 - Niedriger Geräuschpegel (83 dBA)
 - Luftdruck 0,4 - 0,63 MPa
- LIEFERBARE OPTIONEN:**
Siehe Seite 8
- EMPFOHLENE SMC DRUCKLUFT-WARTUNGSEINHEIT:**
AC60-F10DM-8-B

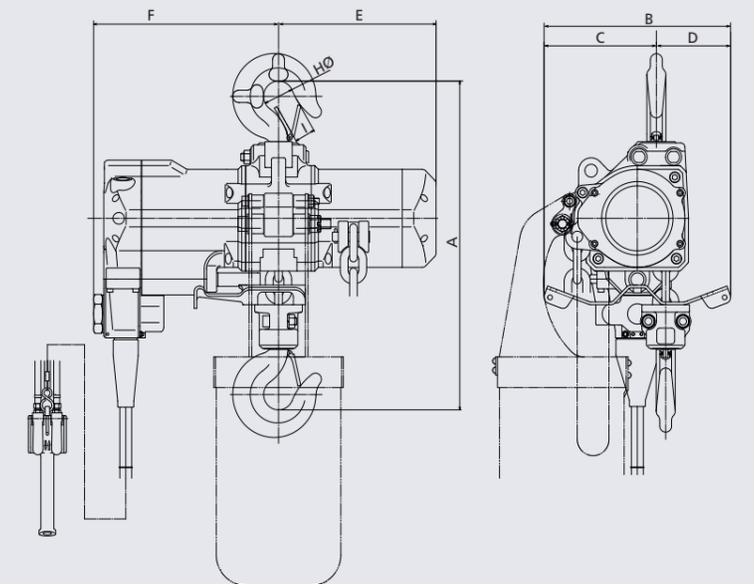
Typ*	Kapazität	Hubgeschwindigk. bei Volllast	Hubgeschwindigk. ohne Last	Senkgeschwindigk. bei Volllast
TMH-3000C TMH-3000PE	3.000 kg	5,4 m/min	10,8 m/min	10,2 m/min
TMH-6000C2 TMH-6000P2E	6.000 kg	2,8 m/min	5,4 m/min	5,1 m/min

Typ*	Luftverbrauch beim Heben	Luftverbrauch beim Senken	Luftanschluss	Mindestschlauchdurchmesser
TMH-3000C TMH-3000PE	58,3 l/sec	70 l/sec	PT 1"	3/4"
TMH-6000C2 TMH-6000P2E	58,3 l/sec	70 l/sec	PT 1"	3/4"

Typ*	Luftdruck	Gewicht mit 3 m Hub	Zusätzliches Gewicht per m Hub	Anzahl der Kettenstränge
TMH-3000C TMH-3000PE	0,4-0,63 MPa	99 kg	3,8 kg	1 (13 x 36 mm)
TMH-6000C2 TMH-6000P2E	0,4-0,63 MPa	124 kg	7,6 kg	2 (13 x 36 mm)

*C = Seilbedienung / P = Drucktastensteuerung

ABMESSUNGEN IN MM



Typ	A	B	C	D	E	F	HØ	I
TMH-3000	537	314	189	125	265	311	50	34
TMH-6000	742	371	245	126	265	311	65	42

Alle Abmessungen sind in mm / Änderungen vorbehalten



TMH-3000



TMH-6000/2



ATEX-ZERTIFIZIERUNG

STANDARD ATEX:
II 3 GD c IIA T4

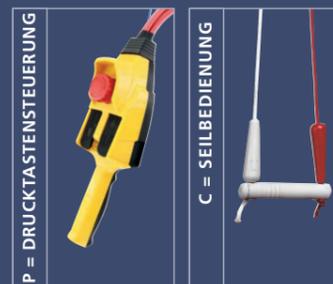
OPTIONAL ATEX:
II 2 GD c IIB T4
II 2 GD c IIC T4

SEIT OKTOBER 2019

STANDARD ATEX:
GAS:
II 3G Ex h IIB T4 Gc
STAUB:
II 3D Ex h IIIB 135°C Dc

OPTIONAL ATEX:
GAS:
II 2G Ex h IIB T4 Gb
STAUB:
II 2D Ex h IIIB 135°C Db

GAS:
II 2G Ex h IIC T4 Gb
STAUB:
II 2D Ex h IIIC 135°C Db



ATEX

EX

FÜR
ATEX-ZERTIFIZIERUNG
SIEHE SEITE 16.

Hochbelastbare Hebezüge
für die anspruchsvollsten
Anwendungen

ABSCHNITT 2 DRUCKLUFTKETTENZÜGE TMH-9000/3 | TMH-12000/4 | TMH-15000/5

Das neue RED ROOSTER TMH-Druckluftkettenzug hat die größte Hubgeschwindigkeit mit kleinster Einbauhöhe auf dem Hebezeugmarkt. Mit Triebwerkgruppe M4 ist dieses neue Hebezeug langlebig, was die Kontinuität Ihrer Arbeit garantiert. Die TMH-Hebezeuge wurden mit einer Befestigungsöse am Gehäuse für eine einfache Montage und zwecks Befestigung des Hebezeugs zur zusätzlichen Sicherheit (während der Arbeiten) entworfen.

MERKMALE:

- Die Geschwindigkeit ist stufenlos regelbar (Seil- und Drucktastensteuerung)
- Optimale Kontrolle und genaues Positionieren der Last
- Mechanische Endabschaltung
- Lastbegrenzung ohne Verlust der Einbauhöhe
- Niedriger Geräuschpegel (83 dBA)
- Luftdruck 0,4-0,63 MPa (4-6,3 bar)

LIEFERBARE OPTIONEN:

See page 8

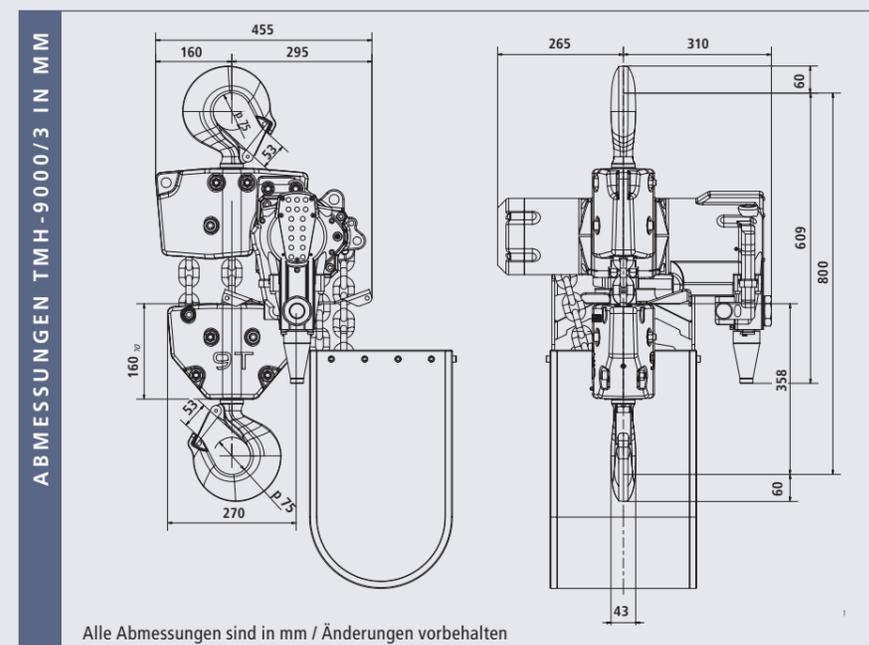
**EMPFOHLENE
SMC DRUCKLUFT-
WARTUNGSEINHEIT:
AC60-F10DM-8-B**

Typ*	Kapazität	Hubgeschwindigk. bei Volllast	Hubgeschwindigk. ohne Last	Senkgeschwindigk. bei Volllast
TMH-9000C3 TMH-9000P3E	9.000 kg	1,8 m/min	3,6 m/min	3,4 m/min
TMH-12000C4 TMH-12000P4E	12.000 kg	1,35 m/min	2,7 m/min	2,5 m/min
TMH-15000C5 TMH-15000P5E	15.000 kg	1,08 m/min	2,16 m/min	2,04 m/min

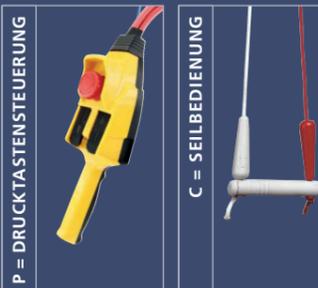
Typ*	Luftverbrauch beim Heben	Luftverbrauch beim Senken	Luftanschluss	Mindestschlauchdurchmesser
TMH-9000C3 TMH-9000P3E	58,3 l/sec	70 l/sec	PT 1"	3/4"
TMH-12000C4 TMH-12000P4E	58,3 l/sec	70 l/sec	PT 1"	3/4"
TMH-15000C5 TMH-15000P5E	58,3 l/sec	70 l/sec	PT 1"	3/4"

Typ*	Luftdruck	Gewicht mit 3 m Hub	Zusätzliches Gewicht per m Hub	Anzahl der Kettenstränge
TMH-9000C3 TMH-9000P3E	0,4-0,63 MPa	170	11,4 kg	3 (13 x 36 mm)
TMH-12000C4 TMH-12000P4E	0,4-0,63 MPa	190	15,2 kg	4 (13 x 36 mm)
TMH-15000C5 TMH-15000P5E	0,4-0,63 MPa	280	19 kg	5 (13 x 36 mm)

*C = Seilbedienung / P = Drucktastensteuerung



TMH-9000/3



ATEX-ZERTIFIZIERUNG

Ex STANDARD ATEX:
II 3 GD c IIA T4

OPTIONAL ATEX:
II 2 GD c IIB T4
II 2 GD c IIC T4

SEIT OKTOBER 2019

STANDARD ATEX:
GAS:
II 3G Ex h IIB T4 Gc
STAUB:
II 3D Ex h IIIB 135°C Dc

OPTIONAL ATEX:
GAS:
II 2G Ex h IIB T4 Gb
STAUB:
II 2D Ex h IIIB 135°C Db

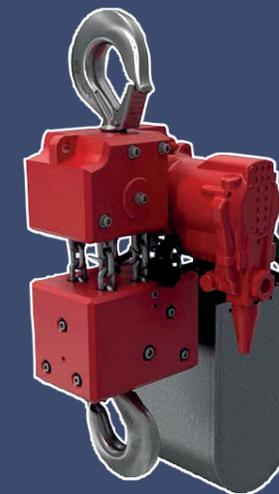
GAS:
II 2G Ex h IIC T4 Gb
STAUB:
II 2D Ex h IIIC 135°C Db

Hochbelastbare Hebezüge
für die anspruchsvollsten
Anwendungen

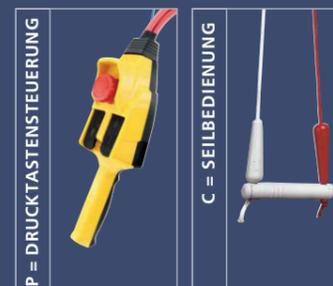
ABSCHNITT 2 DRUCKLUFTKETTENZÜGE TMH-9000/3 | TMH-12000/4 | TMH-15000/5



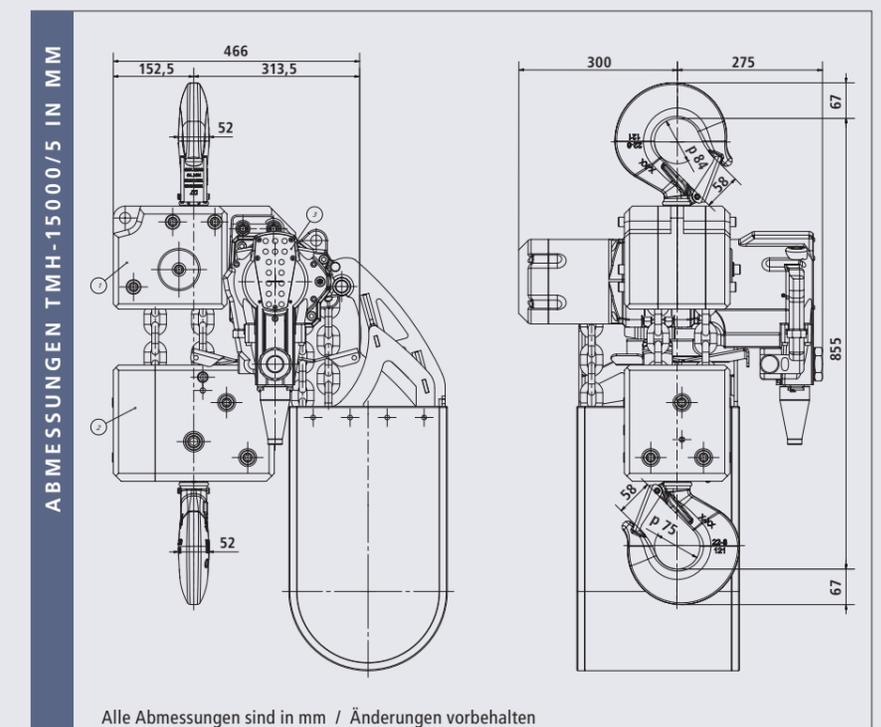
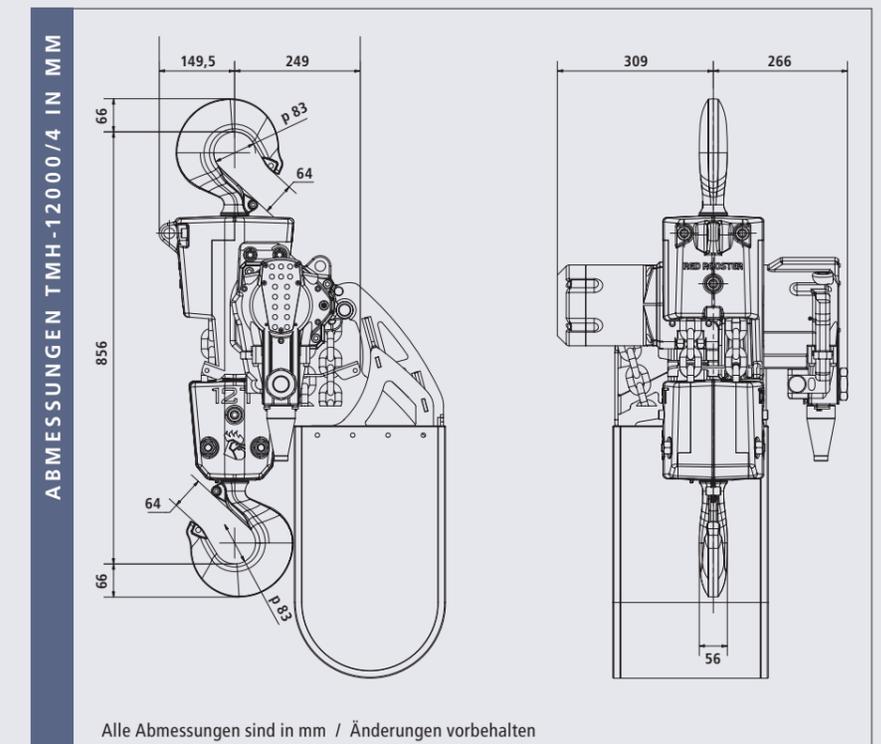
TMH-12000/4



TMH-15000/5



ATEX **Ex**
FÜR
ATEX-ZERTIFIZIERUNG
SIEHE SEITE 18.





TMH-10/2

ABSCHNITT 2 DRUCKLUFTKETTENZÜGE TMH-10/2 | TMH-15/3 | TMH-20/4

Das neue RED ROOSTER TMH-Druckluftkettenseg hat die größte Hubgeschwindigkeit mit kleinster Einbauhöhe auf dem Hebezeugmarkt. Mit Triebwerkgruppe M4 ist dieses neue Hebezeug langlebig, was die Kontinuität Ihrer Arbeit garantiert. Die TMH-Hebezeuge wurden mit einer Befestigungsöse am Gehäuse für eine einfache Montage entworfen.

MERKMALE:

- Die Geschwindigkeit ist stufenlos genau regelbar (Seil- und Drucktastensteuerung)
- Optimale Kontrolle und genaues Positionieren der Last
- Mechanische Endabschaltung
- Lastbegrenzung ohne Verlust der Einbauhöhe
- Niedriger Geräuschpegel (83 dBA)
- Luftdruck 0,4-0,63 MPa (4-6,3 bar)

LIEFERBARE OPTIONEN:

Siehe Seite 8

**EMPFOHLENE
SMC DRUCKLUFT-
WARTUNGSEINHEIT:
AC60-F10DM-8-B**

Typ*	Kapazität	Hubgeschwindigk. bei Volllast	Hubgeschwindigk. ohne Last	Senkgeschwindigk. bei Volllast
TMH-10C2 TMH-10P2E	10.000 kg	1,6 m/min	3,3 m/min	3,2 m/min
TMH-15C3 TMH-15P3E	15.000 kg	1,05 m/min	2,2 m/min	2,1 m/min
TMH-20C4 TMH-20P4E	20.000 kg	0,8 m/min	1,6 m/min	1,6 m/min

Typ*	Luftverbrauch beim Heben	Luftverbrauch beim Senken	Luftanschluss	Mindestschlauchdurchmesser
TMH-10C2 TMH-10P2E	58,3 l/sec	71,7 l/sec	PT 1"	1"
TMH-15C3 TMH-15P3E	58,3 l/sec	71,7 l/sec	PT 1"	1"
TMH-20C4 TMH-20P4E	58,3 l/sec	71,7 l/sec	PT 1"	1"

Typ*	Luftdruck	Gewicht mit 3 m Hub	Zusätzliches Gewicht per m Hub	Anzahl der Kettenstränge
TMH-10C2 TMH-10P2E	0,4-0,63 MPa	206	11,4	2 (16 x 45 mm)
TMH-15C3 TMH-15P3E	0,4-0,63 MPa	316	17,1	3 (16 x 45 mm)
TMH-20C4 TMH-20P4E	0,4-0,63 MPa	466	22,8	4 (16 x 45 mm)

*C = Seilbedienung / P = Drucktastensteuerung

P = DRUCKTASTENSTEUERUNG



C = SEILBEDIENUNG



ATEX-ZERTIFIZIERUNG



STANDARD ATEX:
II 3 GD c IIA T4

OPTIONAL ATEX:
II 2 GD c IIB T4
II 2 GD c IIC T4

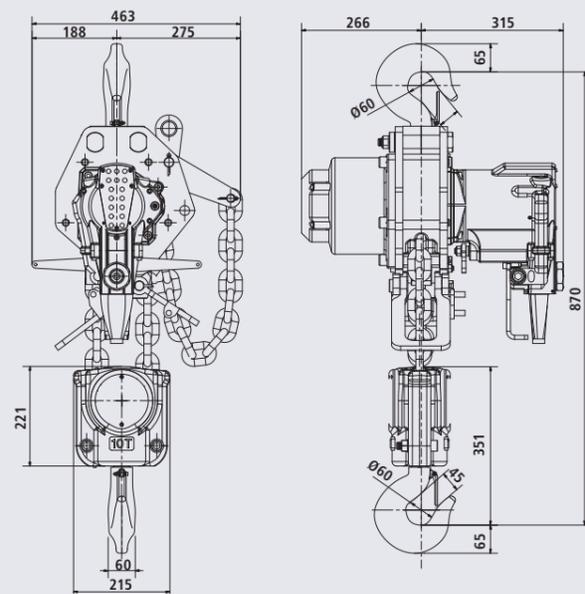
SEIT OKTOBER 2019

STANDARD ATEX:
GAS:
II 3G Ex h IIB T4 Gc
STAUB:
II 3D Ex h IIIB 135°C Dc

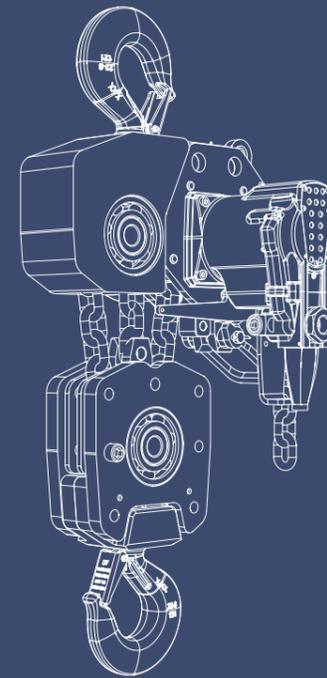
OPTIONAL ATEX:
GAS:
II 2G Ex h IIB T4 Gb
STAUB:
II 2D Ex h IIIB 135°C Db

GAS:
II 2G Ex h IIC T4 Gb
STAUB:
II 2D Ex h IIIC 135°C Db

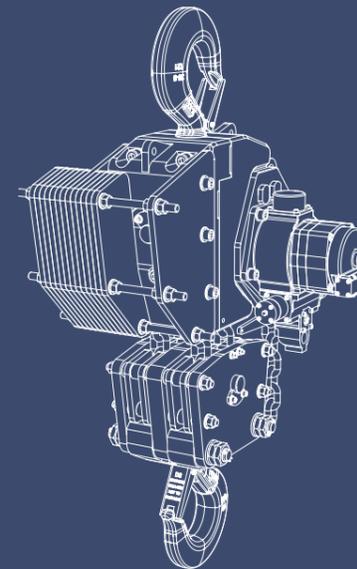
ABMESSUNGEN TMH-10/2 IN MM



Alle Abmessungen sind in mm / Änderungen vorbehalten



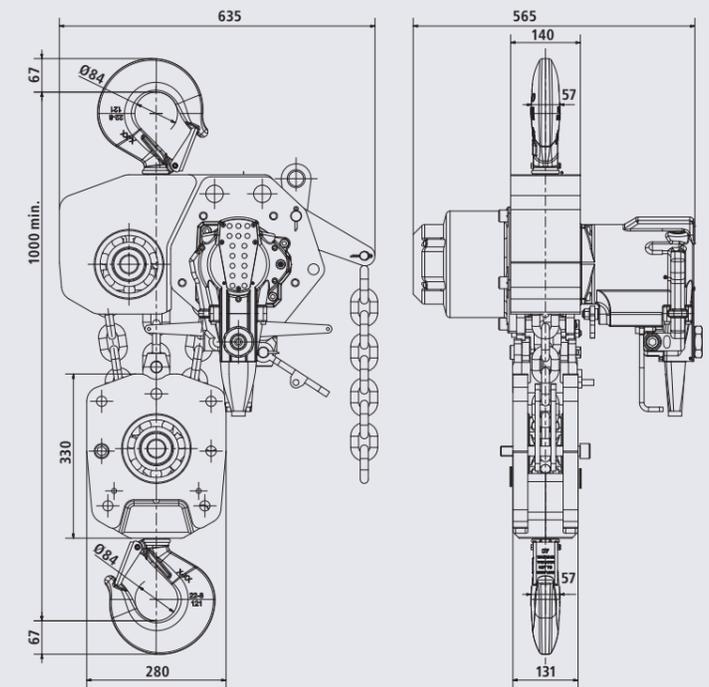
TMH-15/3



TMH-20/4

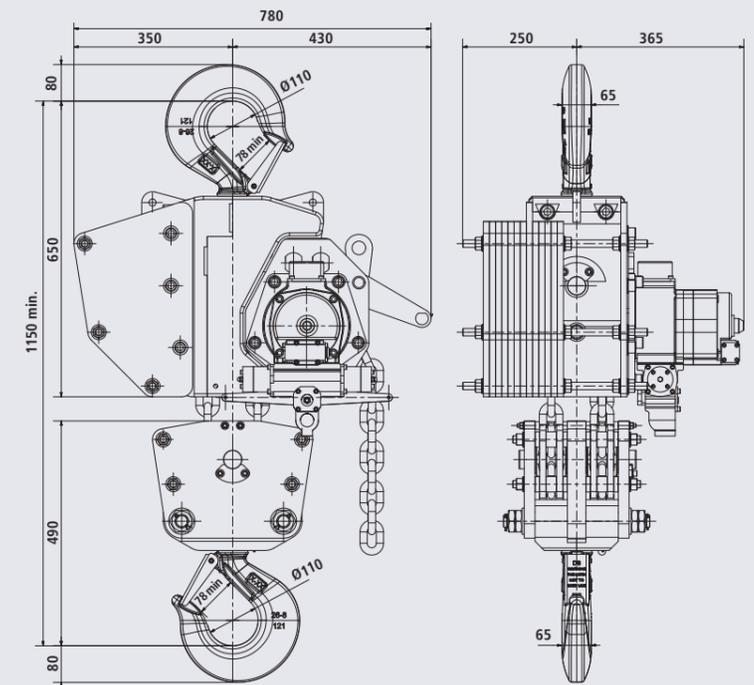
ABSCHNITT 2 DRUCKLUFTKETTENZÜGE TMH-10/2 | TMH-15/3 | TMH-20/4

ABMESSUNGEN TMH-15/3 IN MM



Alle Abmessungen sind in mm / Änderungen vorbehalten

ABMESSUNGEN TMH-20/4 IN MM



Alle Abmessungen sind in mm / Änderungen vorbehalten

Hochbelastbare Hebezüge
für die anspruchsvollsten
Anwendungen

ABSCHNITT 2 DRUCKLUFTKETTENZÜGE TMH-25/2 | TMH-30/2

Das neue RED ROOSTER TMH-Druckluftkettenzug hat die größte Hubgeschwindigkeit mit kleinster Einbauhöhe auf dem Hebezeugmarkt. Mit Triebwerkgruppe M3 für TMH-25 und Triebwerkgruppe M2 für TMH-30, sind diese neuen Hebezeuge langlebig, was die Kontinuität Ihrer Arbeit garantiert. Die TMH-Hebezeuge wurden mit einer Befestigungsöse am Gehäuse für eine einfache Montage entworfen.

MERKMALE:

- Die Geschwindigkeit ist stufenlos genau regelbar (Seil- und Drucktastensteuerung)
- Optimale Kontrolle und genaues Positionieren der Last
- Mechanische Endabschaltung
- Lastbegrenzung ohne Verlust der Einbauhöhe
- Niedriger Geräuschpegel (83 dBA)
- Luftdruck 0,4-0,63 MPa (4-6,3 bar)

LIEFERBARE OPTIONEN:

Siehe Seite 8

EMPFOHLENE

SMC DRUCKLUFT-

WARTUNGSEINHEIT:

SO-112392-AC825-14

Typ*	Kapazität	Hubgeschwindigk. bei Volllast	Hubgeschwindigk. ohne Last	Senkgeschwindigk. bei Volllast
TMH-25C2 TMH-25P2E	25.000 kg	1,4 m/min	2,7 m/min	3 m/min
TMH-30C2 TMH-30P2E	30.000 kg	1,0 m/min	2,7 m/min	2,7 m/min

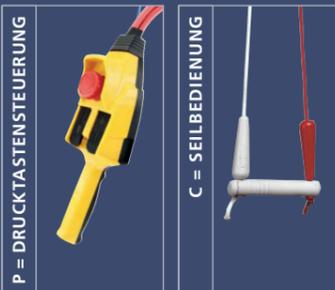
Typ*	Luftverbrauch beim Heben	Luftverbrauch beim Senken	Luftanschluss	Mindestschlauchdurchmesser
TMH-25C2 TMH-25P2E	108 l/sec	180 l/sec	PT 1½"	1½"
TMH-30C2 TMH-30P2E	108 l/sec	167 l/sec	PT 1½"	1½"

Typ*	Luftdruck	Gewicht mit 3 m Hub	Zusätzliches Gewicht per m Hub	Anzahl der Kettenstränge
TMH-25C2 TMH-25P2E	0,4-0,63 MPa	581 kg	24,4 kg	2 (23,5 x 66 mm)
TMH-30C2 TMH-30P2E	0,4-0,63 MPa	581 kg	24,4 kg	2 (23,5 x 66 mm)

*C = Seilbedienung / P = Drucktastensteuerung



TMH-25/2 | TMH-30/2



ATEX-ZERTIFIZIERUNG

STANDARD ATEX:
II 3 GD c IIA T4

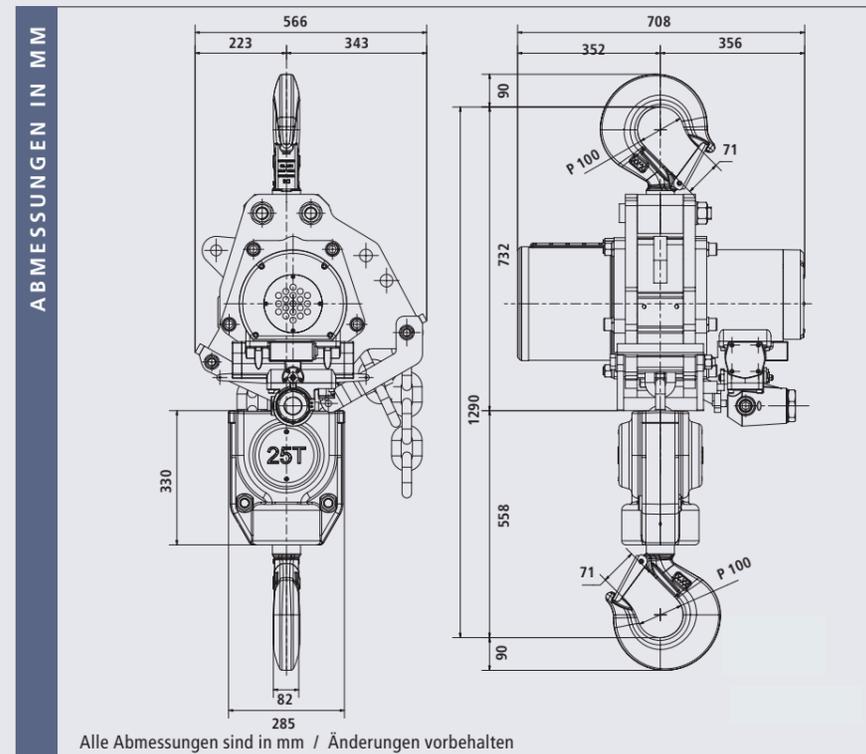
OPTIONAL ATEX:
II 2 GD c IIB T4
II 2 GD c IIC T4

SEIT OKTOBER 2019

STANDARD ATEX:
GAS:
II 3G Ex h IIB T4 Gc
STAUB:
II 3D Ex h IIIB 135°C Dc

OPTIONAL ATEX:
GAS:
II 2G Ex h IIB T4 Gb
STAUB:
II 2D Ex h IIIB 135°C Db

GAS:
II 2G Ex h IIC T4 Gb
STAUB:
II 2D Ex h IIIC 135°C Db



Hochbelastbare Hebezüge
für die anspruchsvollsten
Anwendungen

ABSCHNITT 2 DRUCKLUFTKETTENZÜGE TMH-37,5/3 | TMH-45/3

Das neue RED ROOSTER TMH-Druckluftkettenzug hat die größte Hubgeschwindigkeit mit kleinster Einbauhöhe auf dem Hebezeugmarkt. Mit Triebwerkgruppe M3 für TMH-37,5/3 und Triebwerkgruppe M2 für TMH-45/3 wurden diese neuen Hebezeuge langlebig, was die Kontinuität Ihrer Arbeit garantiert. Die TMH-Hebezeuge wurden mit einer Befestigungsöse am Gehäuse für eine einfache Montage entworfen.

MERKMALE:

- Die Geschwindigkeit ist stufenlos genau regelbar (Seil- und Drucktastensteuerung)
- Optimale Kontrolle und genaues Positionieren der Last
- Mechanische Endabschaltung
- Lastbegrenzung ohne Verlust der Einbauhöhe
- Niedriger Geräuschpegel (83 dBA)
- Luftdruck 0,4-0,63 MPa (4-6,3 bar)

LIEFERBARE OPTIONEN:

Siehe Seite 8

EMPFOHLENE

SMC DRUCKLUFT-

WARTUNGSEINHEIT:

SO-112392-AC825-14

Typ*	Kapazität	Hubgeschwindigk. bei Volllast	Hubgeschwindigk. ohne Last	Senkgeschwindigk. bei Volllast
TMH-37,5/C3 TMH-37,5/P3E	37.500 kg	1,0 m/min	1,8 m/min	2 m/min
TMH-45/C3 TMH45/P3E	45.000 kg	0,65 m/min	1,8 m/min	1,8 m/min

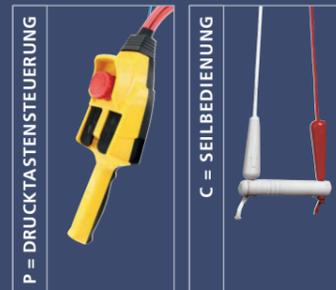
Typ*	Luftverbrauch beim Heben	Luftverbrauch beim Senken	Luftanschluss	Mindestschlauchdurchmesser
TMH-37,5/C3 TMH-37,5/P3E	108 l/sec	180 l/sec	PT 1½"	1½"
TMH-45/C3 TMH45/P3E	108 l/sec	167 l/sec	PT 1½"	1½"

Typ*	Luftdruck	Gewicht mit 3 m Hub	Zusätzliches Gewicht per m Hub	Anzahl der Kettenstränge
TMH-37,5/C3 TMH-37,5/P3E	0,4-0,63 MPa	1.300 kg	36,6 kg	3 (23,5 x 66 mm)
TMH-45/C3 TMH45/P3E	0,4-0,63 MPa	1.300 kg	36,6 kg	3 (23,5 x 66 mm)

*C = Seilbedienung / P = Drucktastensteuerung



TMH-37,5/3 | TMH-45/3



ATEX-ZERTIFIZIERUNG

STANDARD ATEX:
II 3 GD c IIA T4

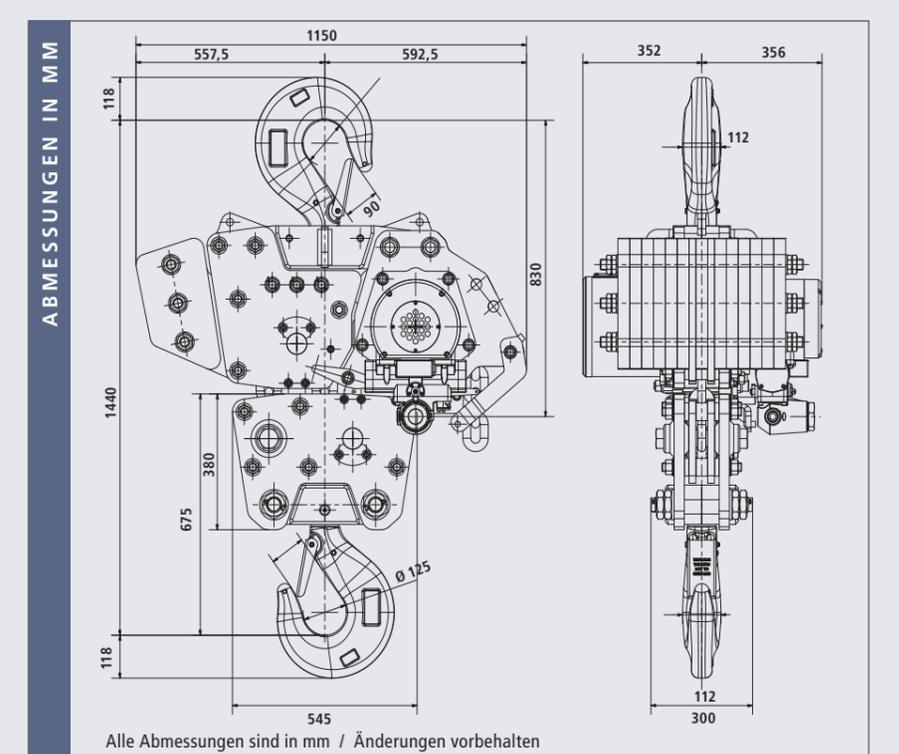
OPTIONAL ATEX:
II 2 GD c IIB T4
II 2 GD c IIC T4

SEIT OKTOBER 2019

STANDARD ATEX:
GAS:
II 3G Ex h IIB T4 Gc
STAUB:
II 3D Ex h IIIB 135°C Dc

OPTIONAL ATEX:
GAS:
II 2G Ex h IIB T4 Gb
STAUB:
II 2D Ex h IIIB 135°C Db

GAS:
II 2G Ex h IIC T4 Gb
STAUB:
II 2D Ex h IIIC 135°C Db



ABSCHNITT 2 DRUCKLUFTKETTENZÜGE TMH-50/4 | TMH-60/4

Das neue RED ROOSTER TMH-Druckluftkettengerät hat die größte Hubgeschwindigkeit mit kleinster Einbauhöhe auf dem Hebezeugmarkt. Mit Triebwerkgruppe M3 für TMH-37,5/3 und Triebwerkgruppe M2 für TMH-45/3, sind diese neue Hebezeuge langlebig, was die Kontinuität Ihrer Arbeit garantiert. Die TMH-Hebezeuge wurden mit einer Befestigungsöse am Gehäuse für eine einfache Montage entworfen.

MERKMALE:

- Die Geschwindigkeit ist stufenlos genau regelbar (Seil- und Drucktastensteuerung)
- Optimale Kontrolle und genaues Positionieren der Last
- Mechanische Endabschaltung
- Lastbegrenzung ohne Verlust der Einbauhöhe
- Niedriger Geräuschpegel (83 dBA)
- Luftdruck 0,4-0,63 MPa (4-6,3 bar)

LIEFERBARE OPTIONEN:

Siehe Seite 8

EMPFOHLENE

SMC DRUCKLUFT-

WARTUNGSEINHEIT:

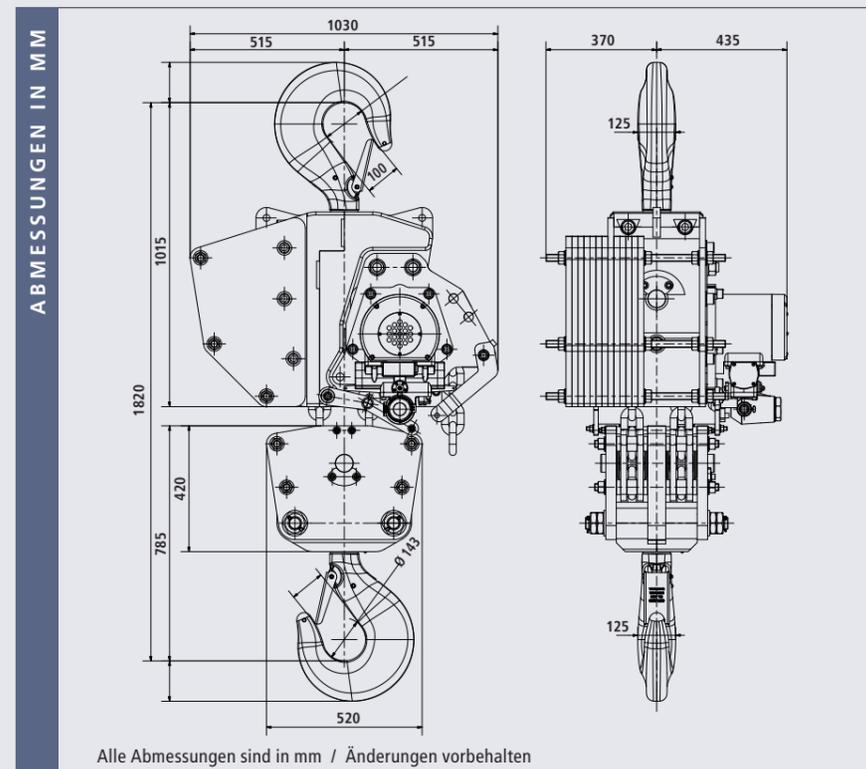
SO-112392-AC825-14

Typ*	Kapazität	Hubgeschwindigk. bei Volllast	Hubgeschwindigk. ohne Last	Senkgeschwindigk. bei Volllast
TMH-50/C4 TMH-50/P4E	50.000 kg	0,7 m/min	1,3 m/min	1,5 m/min
TMH-60/C4 TMH-60/P4E	60.000 kg	0,5 m/min	1,3 m/min	1,3 m/min

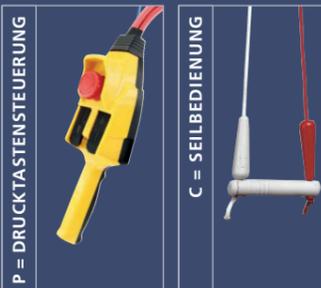
Typ*	Luftverbrauch beim Heben	Luftverbrauch beim Senken	Luftanschluss	Mindestschlauchdurchmesser
TMH-50/C4 TMH-50/P4E	108 l/sec	180 l/sec	PT 1½"	1½"
TMH-60/C4 TMH-60/P4E	108 l/sec	167 l/sec	PT 1½"	1½"

Typ*	Luftdruck	Gewicht mit 3 m Hub	Zusätzliches Gewicht per m Hub	Anzahl der Kettenstränge
TMH-50/C4 TMH-50/P4E	0,4-0,63 MPa	1.800 kg	48,8 kg	4 (23,5 x 66 mm)
TMH-60/C4 TMH-60/P4E	0,4-0,63 MPa	*	48,8 kg	4 (23,5 x 66 mm)

*C = Seilbedienung / P = Drucktastensteuerung



TMH-50/4 | TMH-60/4



ATEX-ZERTIFIZIERUNG

STANDARD ATEX:
II 3 GD c IIA T4

OPTIONAL ATEX:
II 2 GD c IIB T4
II 2 GD c IIC T4

SEIT OKTOBER 2019

STANDARD ATEX:
GAS:
II 3G Ex h IIB T4 Gc
STAUB:
II 3D Ex h IIIB 135°C Dc

OPTIONAL ATEX:
GAS:
II 2G Ex h IIB T4 Gb
STAUB:
II 2D Ex h IIIB 135°C Db

GAS:
II 2G Ex h IIC T4 Gb
STAUB:
II 2D Ex h IIIC 135°C Db

ABSCHNITT 2 DRUCKLUFTKETTENZÜGE TMH-75/6 | TMH-100/8

Das neue RED ROOSTER TMH-Druckluftkettengerät hat die größte Hubgeschwindigkeit mit kleinster Einbauhöhe auf dem Hebezeugmarkt. Mit Triebwerkgruppe M3 ist dieses neue Hebezeug langlebig, was die Kontinuität Ihrer Arbeit garantiert. Die TMH-Hebezeuge sind mit einer Befestigungsöse am Gehäuse für eine einfache Montage entworfen.

MERKMALE:

- Die Geschwindigkeit ist stufenlos genau regelbar (Seil- und Drucktastensteuerung)
- Optimale Kontrolle und genaues Positionieren der Last
- Mechanische Endstoppabschaltung
- Lastbegrenzung ohne Verlust der Einbauhöhe
- Niedriger Geräuschpegel (83 dBA)
- Luftdruck 0,4-0,63 MPa (4-6,3 bar)

LIEFERBARE OPTIONEN:

Siehe Seite 8

EMPFOHLENE

SMC DRUCKLUFT-

WARTUNGSEINHEIT:

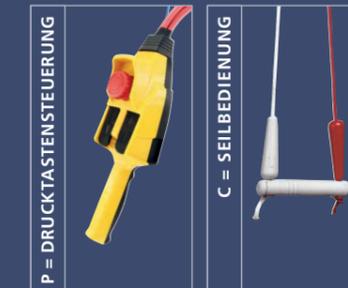
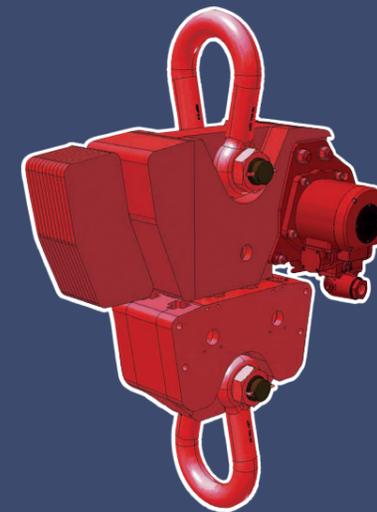
SO-112392-AC825-14

Typ*	Kapazität	Hubgeschwindigk. bei Volllast	Hubgeschwindigk. ohne Last	Senkgeschwindigk. bei Volllast
TMH-75C6 TMH-75P6E	75.000 kg	0,45 m/min	0,8 m/min	1 m/min
TMH-100C8 TMH-100P8E	100.000 kg	0,35 m/min	0,65 m/min	0,75 m/min

Typ*	Luftverbrauch beim Heben	Luftverbrauch beim Senken	Luftanschluss	Mindestschlauchdurchmesser
TMH-75C6 TMH-75P6E	108 l/sec	180 l/sec	PT 1½"	1½"
TMH-100C8 TMH-100P8E	108 l/sec	180 l/sec	PT 1½"	1½"

Typ*	Luftdruck	Gewicht mit 3 m Hub	Zusätzliches Gewicht per m Hub	Anzahl der Kettenstränge
TMH-75C6 TMH-75P6E	0,4-0,63 MPa	2.500 kg	73,2 kg	6 (23,5 x 66 mm)
TMH-100C8 TMH-100P8E	0,4-0,63 MPa	3.300 kg	97,6 kg	8 (23,5 x 66 mm)

*C = Seilbedienung / P = Drucktastensteuerung



ATEX-ZERTIFIZIERUNG

STANDARD ATEX:
II 3 GD c IIA T4

OPTIONAL ATEX:
II 2 GD c IIB T4
II 2 GD c IIC T4

SEIT OKTOBER 2019

STANDARD ATEX:
GAS:
II 3G Ex h IIB T4 Gc
STAUB:
II 3D Ex h IIIB 135°C Dc

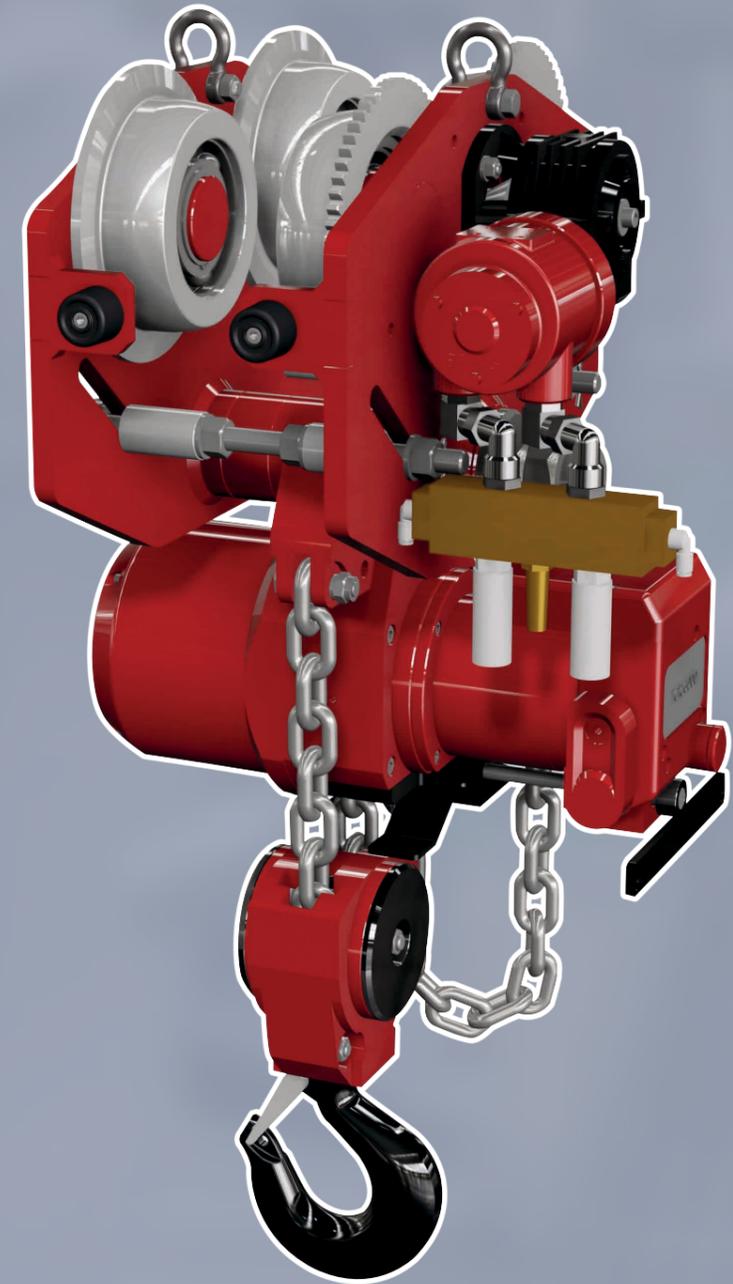
OPTIONAL ATEX:
GAS:
II 2G Ex h IIB T4 Gb
STAUB:
II 2D Ex h IIIB 135°C Db

GAS:
II 2G Ex h IIC T4 Gb
STAUB:
II 2D Ex h IIIC 135°C Db

HINWEIS:

Abmessungen und Zeichnungen sind nur auf Anfrage erhältlich. Die aktuellsten Informationen finden Sie auf unserer Website.

ABSCHNITT 3
DRUCKLUFTKETTENZÜGE & LAUFKATZEN



RED ROOSTER DRUCKLUFTKETTENZÜGE UND -FAHRWERKE ENTSPRECHEN DER EUROPÄISCHEN MASCHINENRICHTLINIE UND TRAGEN DIE CE-KENNZEICHNUNG

ABSCHNITT 3 DRUCKLUFTKETTENZÜGE & LAUFKATZEN

TCR-250-AT2S | TCR-500/2-AT2S | TCS-500-AT2S | TCS-980/2-AT2S



TCR-250-AT2S | TCR-500/2-AT2S



TCS-500-AT2S



TCS-980-AT2S

KETTENZUG	TCR-250-AT2S	TCR-500/2-AT2S	TCS-500-AT2S	TCS-980/2-AT2S
Kapazität	250 kg	500 kg	500 kg	980 kg
Kettenstränge	1	2	1	2
Kettengröße (mm)	4 x 12	4 x 12	6,3 x 19,1	6,3 x 19,1
Hubgeschwindigkeit bei Vollast	9,3 m/min	4,6 m/min	17 m/min	8,5 m/min
Hubgeschwindigkeit ohne Last	19 m/min	9,5 m/min	33 m/min	16 m/min
Luftverbrauch (l/sec)	15	15	28	28
Luftdruck	0,4 - 0,63 MPa			
Luftanschluss	1/2" PT	1/2" PT	1/2" PT	1/2" PT
Minimaler Schlauchdurchmesser	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Gewicht mit 3 m Hub & Laufkatzen	32 kg	34 kg	41 kg	45 kg
Zusätzliches Gewicht per m Hub	0,35 kg	0,7 kg	0,8 kg	1,6 kg

LAUFKATZE	AT2S	AT2S	AT2S	AT2S
Flansch: Bereich 1 (mm)	55 - 140	55 - 140	55 - 140	55 - 140
Flansch: Bereich 2 (mm)	140 - 220	140 - 220	140 - 220	140 - 220
Flansch: Bereich 3 (mm)	220 - 300	220 - 300	220 - 300	220 - 300
Standardtemperaturbereich	-10 to +50°C	-10 to +50°C	-10 to +50°C	-10 to +50°C
Erweiterter Temperaturbereich	-20 to +70°C	-20 to +70°C	-20 to +70°C	-20 to +70°C
Standardfahrgeschwindigkeit	9 m/min	9 m/min	9 m/min	9 m/min
ATEX Fahrgeschwindigkeit	6 m/min	6 m/min	6 m/min	6 m/min
Optionale Fahrgeschwindigkeit	14 m/min	14 m/min	14 m/min	14 m/min
Radmaterial	Stahl	Stahl	Stahl	Stahl
ATEX Radmaterial	Bronze	Bronze	Bronze	Bronze
Minimaler Biegeradius (m)	1,5	1,5	1,5	1,5
Anzahl der Räder	4	4	4	4
Anzahl der angetriebenen Räder	2	2	2	2
Max. Luftverbrauch	25 l/sec	25 l/sec	25 l/sec	25 l/sec
Innendurchmesser des Schlauchs	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"

MERKMALE:

- TOKU Lamellenmotor
- Robustes 3-stufiges Planetengetriebe
- Ausfallsichere, automatische Scheibenbremse
- Wahl der Steuerelemente
- Mechanische Endabschaltung
- Gussstahlgehäuse
- Interne Geräuschdämpfung auf 83 dB(A)
- Drehbarer Lasthaken mit Sicherheitsfalle
- Lastkette europäischer Herstellung nach EN 818-7
- Automatische Lastbegrenzung
- Laufkatzen für unterschiedliche Flanschprofile
- Kipp- und Absturzsicherung
- Hocheffizientes Getriebe
- Hoch belastbare, versiegelte Radlager
- Laufräder für unterschiedliche Flanschprofile (parallel, konisch)

OPTIONEN:

- Maritimspezifikation
- Sonderbeschichtungen
- Zusammenstoßsicherungen
- ATEX Kategorie 2 (Zone 1 & 21)
- Kettenkasten (verzinkt oder Edelstahl)
- Gelenklaufkatze
- Geräte mit geringer Bauhöhe
- Zahnstangenantrieb
- Fahrstreckenbegrenzung
- Druckluftwartungseinheiten
- Festoon-C-Schienensystem
- Fernsteuerung
- Optionale Fahrgeschwindigkeiten
- Trägerbremsenbegrenzung

EMPFOHLENE SMC DRUCKLUFTWARTUNGSEINHEIT:

TCR-250-AT2S & TCR-500-AT2S: AC30-F03DM-8-B
TCS-500-AT2S & TCS-980-AT2S: AC40-F04DM-8-B

ATEX-ZERTIFIZIERUNG



FÜR ATEX-ZERTIFIZIERUNG
SIEHE SEITE 36

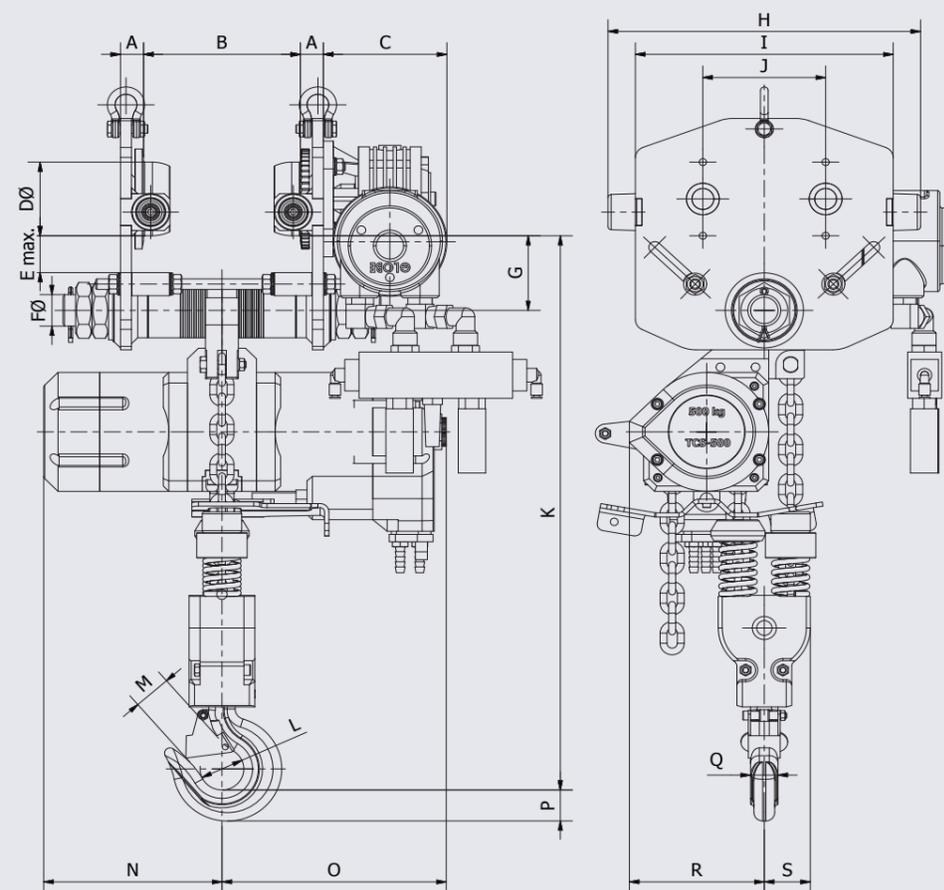
P = DRUCKTASTENSTEUERUNG



ABSCHNITT 3 DRUCKLUFTKETTENZÜGE & LAUFKATZEN

TCR-250-AT2S | TCR-500/2-AT2S | TCS-500-AT2S | TCS-980/2-AT2S

ABMESSUNGEN IN MM



TYP	TCR-250-AT2S	TCR-500/2-AT2S	TCS-500-AT2S	TCS-980/2-AT2S
A	21	21	21	21
B	TBC	TBC	TBC	TBC
C	135	135	135	135
DØ	70	70	70	70
E	35	35	35	35
FØ	35	35	35	35
G	71	71	71	71
H	285	285	285	285
I	235	235	235	235
J	112	112	112	112
K	350	390	450	530
LØ	36	35	36	40
M	22	25	22	23
N	112	112	163	163
O	140	140	205	205
P	15	25	15	30
Q	20	18	20	25
R	70	87,5	100	123
S	22	32,5	18,5	42

Alle Abmessungen sind in mm / Änderungen vorbehalten



TCR-500-AT25 | TCR-1000/2-AT25



TCR-1000-AT25



TCR-2000/2-AT25

ABSCHNITT 3 DRUCKLUFTKETTENZÜGE & LAUFKATZEN

TCR-500-AT25 | TCR-1000/2-AT25 | TCR-1000-AT25 | TCR-2000/2-AT25

KETTENZUG	TCR-500-AT25	TCR-1000/2-AT25	TCR-1000-AT25	TCR-2000/2-AT25
Kapazität	250 kg / 500 kg	1.000 kg	1.000 kg	2.000 kg
Kettenstränge	1	2	1	2
Kettengröße (mm)	6,3 x 19,1	6,3 x 19,1	7,1 x 21	7,1 x 21
Hubgeschwindigkeit bei Volllast	12 / 10,5 m/min	5,3 m/min	6 m/min	3 m/min
Hubgeschwindigkeit ohne Last	16 m/min	9,5 m/min	11,3 m/min	5,7 m/min
Luftverbrauch (l/sec)	25	25	25	25
Luftdruck	0,4-0,63 MPa	0,4-0,63 MPa	0,4-0,63 MPa	0,4-0,63 MPa
Luftanschluss	1/2" PT	1/2" PT	1/2" PT	1/2" PT
Minimaler Schlauchdurchmesser	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Gewicht mit 3 m Hub und Laufkatzen	59 kg	62 kg	61 kg	67 kg
Zusätzliches Gewicht per m Hub	0,8 kg	1,6 kg	1,1 kg	2,2 kg

LAUFKATZE	AT25	AT25	AT25	AT25
Flansch: Bereich 1 (mm)	55-140	55-140	55-140	55-140
Flansch: Bereich 2 (mm)	140-220	140-220	140-220	140-220
Flansch: Bereich 3 (mm)	220-300	220-300	220-300	220-300
Standardtemperaturbereich	-10 to +50°C	-10 to +50°C	-10 to +50°C	-10 to +50°C
Optionaler Temperaturbereich	-20 to +70°C	-20 to +70°C	-20 to +70°C	-20 to +70°C
Standardfahrgeschwindigkeit	9 m/min	9 m/min	9 m/min	9 m/min
ATEX Fahrgeschwindigkeit	6 m/min	6 m/min	6 m/min	6 m/min
Optionale Fahrgeschwindigkeit	14 m/min	14 m/min	14 m/min	14 m/min
Radmaterial	Stahl	Stahl	Stahl	Stahl
ATEX Radmaterial	Bronze	Bronze	Bronze	Bronze
Minimaler Biegeradius (m)	1,5	1,5	1,5	1,5
Anzahl der Räder	4	4	4	4
Anzahl der angetriebenen Räder	2	2	2	2
Max. Luftverbrauch	25 l/sec	25 l/sec	25 l/sec	25 l/sec
Innendurchmesser des Schlauchs	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"

MERKMALE:

- TOKU Lamellenmotor
- Robustes 3-stufiges Planetengetriebe
- Ausfallsichere, automatische Scheibenbremse
- Wahl der Steuerelemente
- Mechanische Endabschaltung
- Gussstahlgehäuse
- Interne Geräuschkämpfung auf 83 dB(A)
- Drehbarer Lasthaken mit Sicherheitsfalle
- Lastkette europäischer Herstellung nach EN 818-7
- Automatische Lastbegrenzung
- Laufkatzen für unterschiedliche Flanschprofile
- Kipp- und Absturzsicherung
- Hocheffizientes Getriebe
- Hoch belastbare, versiegelte Radlager
- Laufräder für unterschiedliche Flanschprofile (parallel, konisch)

OPTIONEN:

- Maritimspezifikation
- Sonderbeschichtungen
- Zusammenstoßsicherungen
- ATEX Kategorie 2 (Zone 1 & 21)
- Kettenkasten (verzinkt oder Edelstahl)
- Gelenklaufkatze
- Geräte mit geringer Bauhöhe
- Zahnstangenantrieb
- Fahrstreckenbegrenzung
- Druckluftwartungseinheiten
- Festoon-C-Schienensystem
- Fernsteuerung
- Optionale Fahrgeschwindigkeiten
- Trägerbremsenbegrenzung

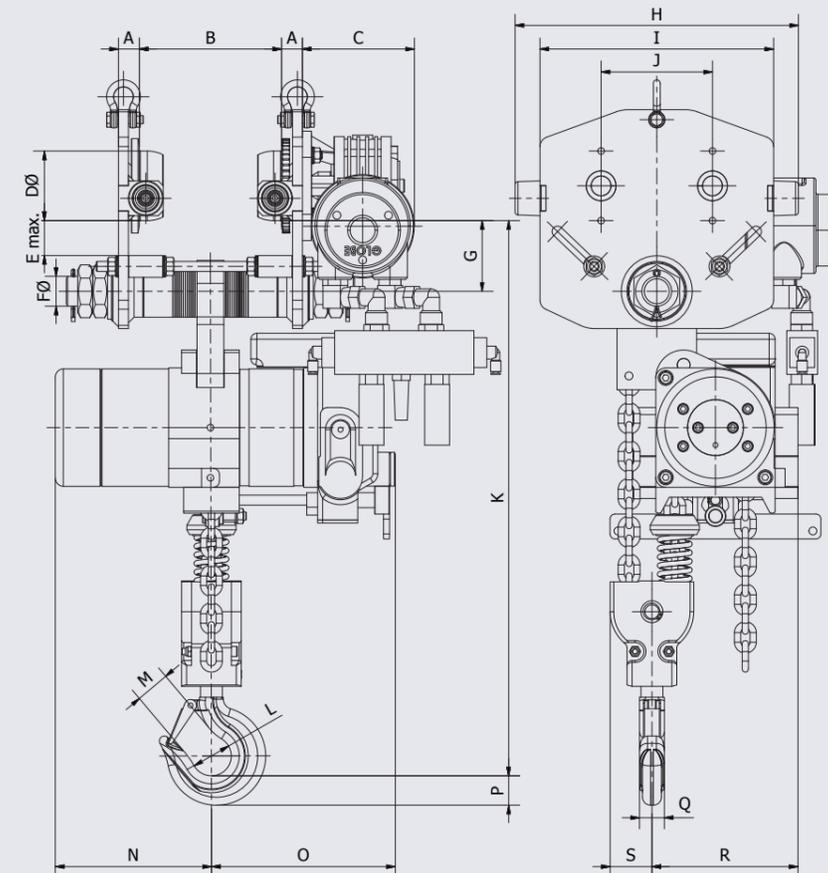
EMPFOHLENE SMC DRUCKLUFTWARTUNGSEINHEIT:
AC40-F04DM-8-B



ABSCHNITT 3 DRUCKLUFTKETTENZÜGE & LAUFKATZEN

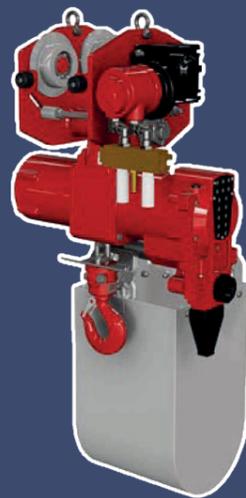
TCR-500-AT25 | TCR-1000/2-AT25 | TCR-1000-AT25 | TCR-2000/2-AT25

ABMESSUNGEN IN MM



TYP	TCR-500-AT25	TCR-1000/2-AT25	TCR-1000-AT25	TCR-2000/2-AT25
A	21	21	21	21
B	TBC	TBC	TBC	TBC
C	135	135	135	135
DØ	70	70	70	70
E	35	35	35	35
FØ	35	35	35	35
G	71	71	71	71
H	285	285	285	285
I	235	235	235	235
J	112	112	112	112
K	525	560	525	645
LØ	40	40	40	45
M	29	29	29	29
N	156	156	156	155
O	186	186	186	185
P	29,5	29,5	29,5	37
Q	25	25	25	30
R	113	147	116	140
S	20	42	23	55

Alle Abmessungen sind in mm / Änderungen vorbehalten



TMH-3000-AT3S



TMH-6000/2-AT6S

ABSCHNITT 3 DRUCKLUFTKETTENZÜGE & LAUFKATZEN TMH-3000-AT3S | TMH-6000/2-AT6S

KETTENZUG	TMH-3000-AT3S	TMH-6000/2-AT6S
Kapazität	3.000 kg	6.000 kg
Kettenstränge	1	2
Kettengröße (mm)	13 x 36	13 x 36
Hubgeschwindigkeit bei Volllast	5,4 m/min	2,7 m/min
Hubgeschwindigkeit ohne Last	10,8 m/min	5,4 m/min
Luftverbrauch (l/sec)	68	68
Luftdruck	0,4-0,63 MPa	0,4-0,63 MPa
Luftanschluss	1" PT	1" PT
Minimaler Schlauchdurchmesser	3/4"	3/4"
Gewicht mit 3 m Hub und Laufkatzen	147 kg	214 kg
Zusätzliches Gewicht per m Hub	3,8 kg	7,6 kg

LAUFKATZE	AT3S	AT6S
Flansch: Bereich 1 (mm)	80-160	90-160
Flansch: Bereich 2 (mm)	160-230	160-230
Flansch: Bereich 3 (mm)	230-300	230-300
Standardtemperaturbereich	-10 to +50°C	-10 to +50°C
Optionaler Temperaturbereich	-20 to +70°C	-20 to +70°C
Standardfahrgeschwindigkeit	6 m/min	6 m/min
ATEX Fahrgeschwindigkeit	6 m/min	6 m/min
Radmaterial	Stahl	Stahl
ATEX Radmaterial	Bronze	Bronze
Minimaler Biegeradius (m)	2,5	2,5
Anzahl der Räder	4	4
Anzahl der angetriebenen Räder	2	2
Max. Luftverbrauch	25 l/sec	25 l/sec
Innendurchmesser des Schlauchs	3/4"	3/4"

MERKMALE:

- TOKU Lamellenmotor
- Robustes 3-stufiges Planetengetriebe
- Ausfallsichere, automatische Scheibenbremse
- Wahl der Steuerelemente
- Mechanische Endabschaltung
- Gussstahlgehäuse
- Interne Geräuschkämpfung auf 83 dB(A)
- Drehbarer Lasthaken mit Sicherheitsfalle
- Lastkette europäischer Herstellung nach EN 818-7
- Automatische Lastbegrenzung
- Laufkatzen für unterschiedliche Flanschprofile
- Kipp- und Absturzsicherung
- Hocheffizientes Getriebe
- Hoch belastbare, versiegelte Radlager
- Laufräder für unterschiedliche Flanschprofile (parallel, konisch)

OPTIONEN:

- Maritimspezifikation
- Sonderbeschichtungen
- Zusammenstoßsicherungen
- ATEX Kategorie 2 (Zone 1 & 21)
- Kettenkasten (verzinkt oder Edelstahl)
- Gelenklaufkatze
- Geräte mit geringer Bauhöhe
- Zahnstangenantrieb
- Fahrstreckenbegrenzung
- Druckluftwartungseinheiten
- Festoon-C-Schienensystem
- Fernsteuerung
- Optionale Fahrgeschwindigkeiten
- Trägerbremsenbegrenzung

EMPFOHLENE SMC DRUCKLUFTWARTUNGSEINHEIT:
AC60-F10DM-8-B

ATEX-ZERTIFIZIERUNG



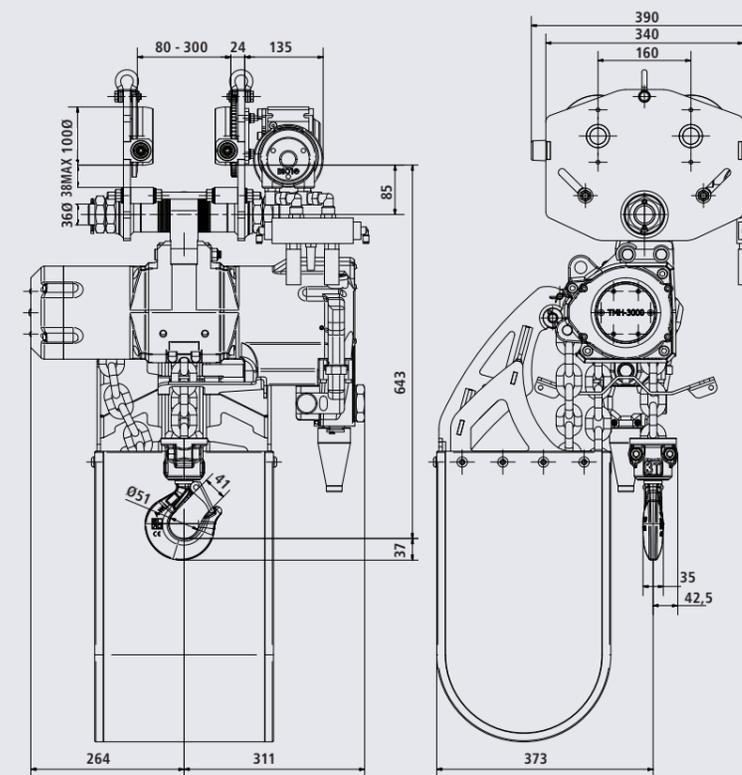
FÜR ATEX-ZERTIFIZIERUNG
SIEHE SEITE 36

P = DRUCKTASTENSTEUERUNG



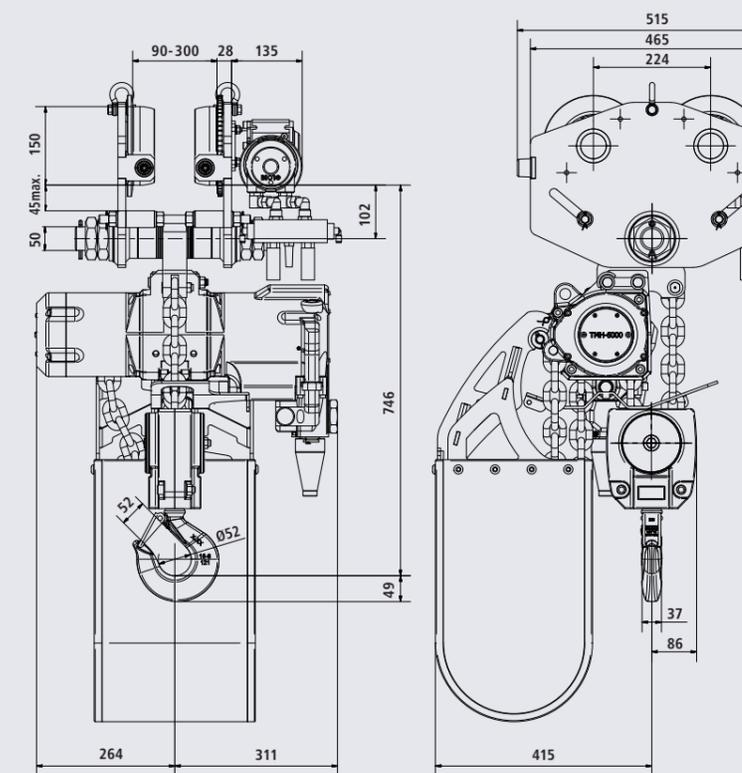
ABSCHNITT 3 DRUCKLUFTKETTENZÜGE & LAUFKATZEN TMH-3000-AT3S | TMH-6000/2-AT6S

ABMESSUNGEN TMH-3000-AT3S IN MM



Alle Abmessungen sind in mm / Änderungen vorbehalten

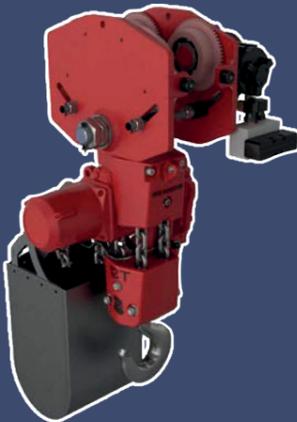
ABMESSUNGEN TMH-6000/2-AT6S IN MM



Alle Abmessungen sind in mm / Änderungen vorbehalten



TMH-9000/3-AT105



TMH-12000/4-AT105

ABSCHNITT 3 DRUCKLUFTKETTENZÜGE & LAUFKATZEN TMH-9000/3-AT105 | TMH-12000/4-AT105

KETTENZUG	TMH-9000/3-AT105	TMH-12000/4-AT105
Kapazität	9.000 kg	12.000 kg
Kettenstränge	3	4
Kettengröße (mm)	13 x 36	13 x 36
Hubgeschwindigkeit bei Volllast	1,8 m/min	1,35 m/min
Hubgeschwindigkeit ohne Last	3,6 m/min	2,7 m/min
Luftverbrauch (l/sec)	68	68
Luftdruck	0,4-0,63 MPa	0,4-0,63 MPa
Luftanschluss	1" PT	1" PT
Minimaler Schlauchdurchmesser	3/4"	3/4"
Gewicht mit 3 m Hub und Laufkatzen	280 kg	310 kg
Zusätzliches Gewicht per m Hub	11,4 kg	15,2 kg

LAUFKATZE	AT105	AT105
Flansch: Bereich 1 (mm)	110-180	110-180
Flansch: Bereich 2 (mm)	180-240	180-240
Flansch: Bereich 3 (mm)	240-300	240-300
Standardtemperaturbereich	-10 to +50°C	-10 to +50°C
Optionaler Temperaturbereich	-20 to +70°C	-20 to +70°C
Standardfahrgeschwindigkeit	8 m/min	8 m/min
ATEX Fahrgeschwindigkeit	8 m/min	8 m/min
Radmaterial	Stahl	Stahl
ATEX Radmaterial	Bronze	Bronze
Minimaler Biegeradius (m)	2,5	2,5
Anzahl der Räder	4	4
Anzahl der angetriebenen Räder	2	2
Max. Luftverbrauch	40 l/sec	40 l/sec
Innendurchmesser des Schlauchs	3/4"	3/4"

MERKMALE:

- TOKU Lamellenmotor
- Robustes 3-stufiges Planetengetriebe
- Ausfallsichere, automatische Scheibenbremse
- Wahl der Steuerelemente
- Mechanische Endabschaltung
- Gussstahlgehäuse
- Interne Geräuschkämpfung auf 83 dB(A)
- Drehbarer Lasthaken mit Sicherheitsfalle
- Lastkette europäischer Herstellung nach EN 818-7
- Automatische Lastbegrenzung
- Laufkatzen für unterschiedliche Flanschprofile
- Kipp- und Absturzsicherung
- Hocheffizientes Getriebe
- Hoch belastbare, versiegelte Radlager
- Laufräder für unterschiedliche Flanschprofile (parallel, konisch)

OPTIONEN:

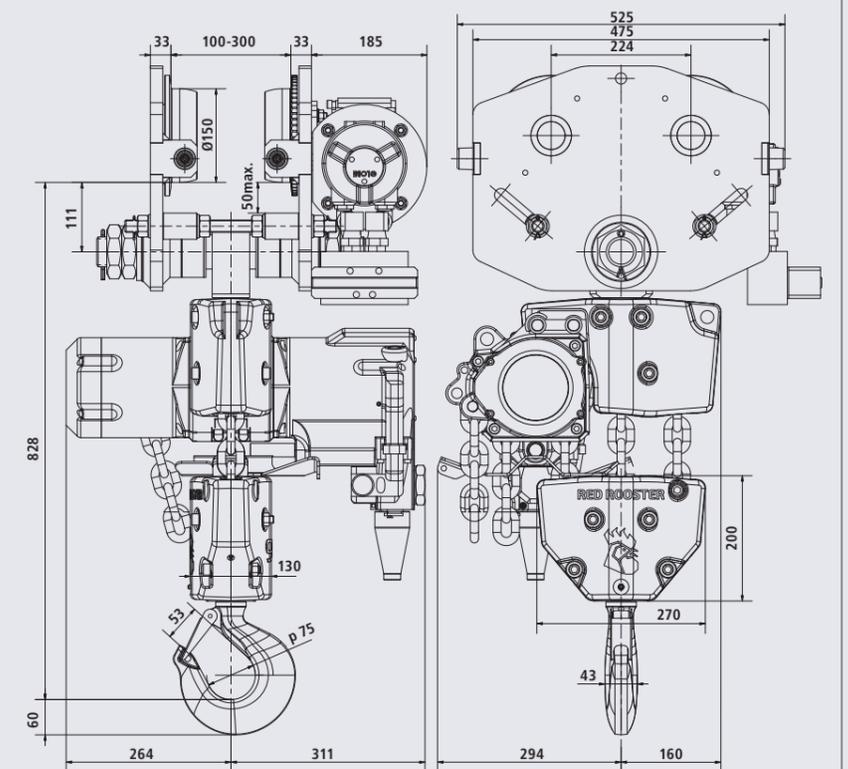
- Maritimspezifikation
- Sonderbeschichtungen
- Zusammenstoßsicherungen
- ATEX Kategorie 2 (Zone 1 & 21)
- Kettenkasten (verzinkt oder Edelstahl)
- Gelenklaufkatze
- Geräte mit geringer Bauhöhe
- Zahnstangenantrieb
- Fahrstreckenbegrenzung
- Druckluftwartungseinheiten
- Festoon-C-Schienensystem
- Fernsteuerung
- Optionale Fahrgeschwindigkeiten
- Trägerbremsenbegrenzung

EMPFOHLENE SMC DRUCKLUFTWARTUNGSEINHEIT:
AC60-F10DM-8-B



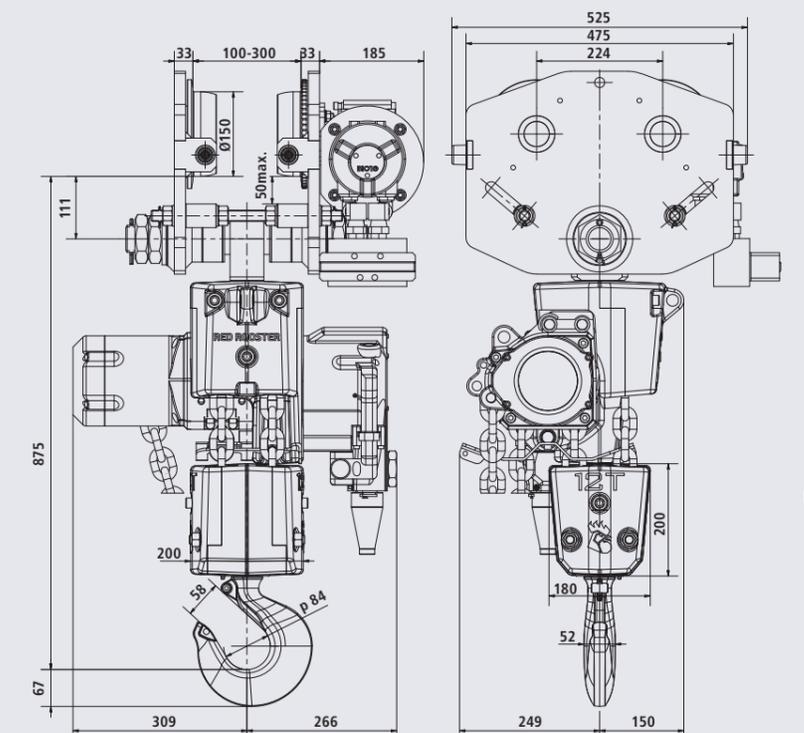
ABSCHNITT 3 DRUCKLUFTKETTENZÜGE & LAUFKATZEN TMH-9000/3-AT105 | TMH-12000/4-AT105

ABMESSUNGEN TMH-9000/3-AT105 IN MM



Alle Abmessungen sind in mm / Änderungen vorbehalten

ABMESSUNGEN TMH-12000/4-AT105 IN MM



Alle Abmessungen sind in mm / Änderungen vorbehalten

ABSCHNITT 3 DRUCKLUFTKETTENZÜGE & LAUFKATZEN TMH-15000/5-AT15S

KETTENZUG	TMH-15000/5-AT15S
Kapazität	15.000 kg
Kettenstränge	5
Kettengröße (mm)	13 x 36
Hubgeschwindigkeit bei Volllast	1,2 m/min
Hubgeschwindigkeit ohne Last	2,2 m/min
Luftverbrauch (l/sec)	68
Luftdruck	0,4-0,63 MPa
Luftanschluss	1" PT
Minimaler Schlauchdurchmesser	1"
Gewicht mit 3 m Hub und Laufkatzen	-
Zusätzliches Gewicht per m Hub	19 kg

LAUFKATZE	AT15S
Flansch: Bereich 1 (mm)	110-180
Flansch: Bereich 2 (mm)	180-240
Flansch: Bereich 3 (mm)	240-300
Standardtemperaturbereich	-10 bis +50°C
Optionaler Temperaturbereich	-20 bis +70°C
Standardfahrgeschwindigkeit	6,8 m/min
Radmaterial	Stahl
ATEX Radmaterial	Bronze
Minimaler Biegeradius (m)	3,0
Anzahl der Räder	4
Anzahl der angetriebenen Räder	2
Max. Luftverbrauch	40 l/sec
Innendurchmesser des Schlauchs	1"

MERKMALE:

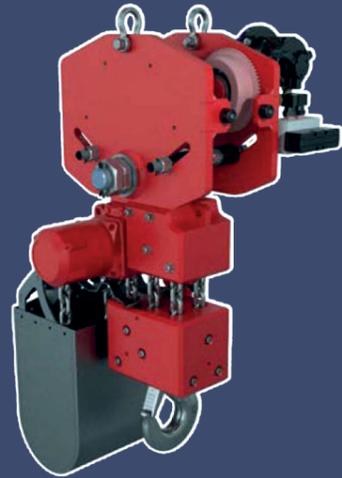
- TOKU Lamellenmotor
- Robustes 3-stufiges Planetengetriebe
- Ausfallsichere, automatische Scheibenbremse
- Wahl der Steuerelemente
- Mechanische Endabschaltung
- Gussstahlgehäuse
- Interne Geräuschdämpfung auf 83 dB(A)
- Drehbarer Lasthaken mit Sicherheitsfalle
- Lastkette europäischer Herstellung nach EN 818-7
- Automatische Lastbegrenzung
- Laufkatzen für unterschiedliche Flanschprofile
- Kipp- und Absturzsicherung
- Hocheffizientes Getriebe
- Hoch belastbare, versiegelte Radlager
- Laufräder für unterschiedliche Flanschprofile (parallel, konisch)

OPTIONEN:

- Maritimspezifikation
- Sonderbeschichtungen
- Zusammenstoßsicherungen
- ATEX Kategorie 2 (Zone 1 & 21)
- Kettenkasten (verzinkt oder Edelstahl)
- Gelenklaufkatze
- Geräte mit geringer Bauhöhe
- Zahnstangenantrieb
- Fahrstreckenbegrenzung
- Druckluftwartungseinheiten
- Festoon-C-Schienensystem
- Fernsteuerung
- Optionale Fahrgeschwindigkeiten
- Trägerbremsenbegrenzung

EMPFOHLENE SMC DRUCKLUFTWARTUNGSEINHEIT:

AC60-F10DM-8-B



TMH-15000/3-AT15S

P = DRUCKTASTENSTEUERUNG



ATEX-ZERTIFIZIERUNG



STANDARD ATEX:
II 3 GD c IIA T4

OPTIONAL ATEX:
II 2 GD c IIB T4
II 2 GD c IIC T4

SEIT OKTOBER 2019

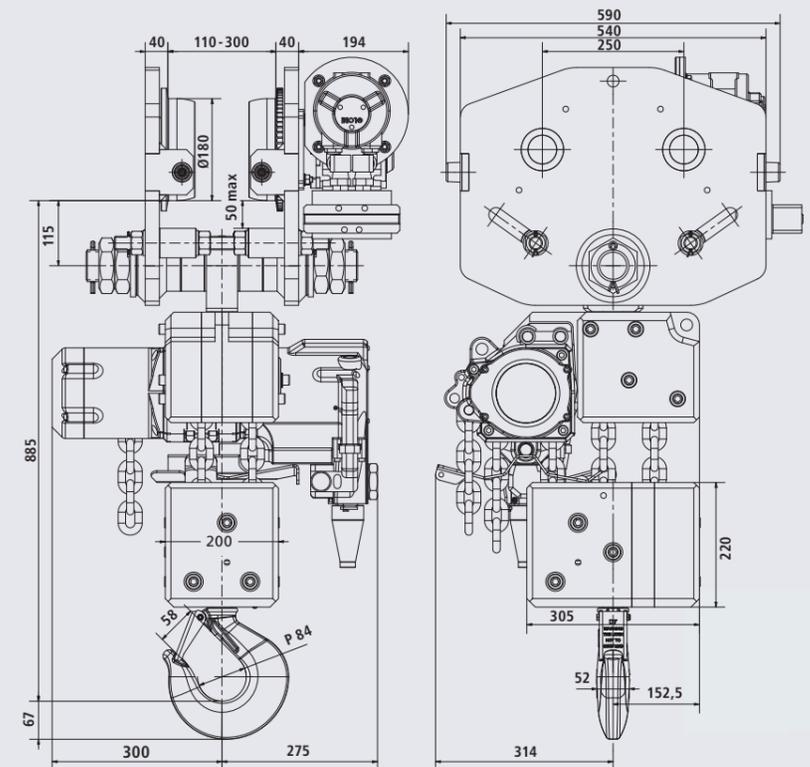
STANDARD ATEX:
GAS:
II 3G Ex h IIB T4 Gc
STAUB:
II 3D Ex h IIIB 135°C Dc

OPTIONAL ATEX:
GAS:
II 2G Ex h IIB T4 Gb
STAUB:
II 2D Ex h IIIB 135°C Db

GAS:
II 2G Ex h IIC T4 Gb
STAUB:
II 2D Ex h IIIC 135°C Db

ABSCHNITT 3 DRUCKLUFTKETTENZÜGE & LAUFKATZEN TMH-15000/5-AT15S

ABMESSUNGEN TMH-15000/3-AT15S IN MM



Alle Abmessungen sind in mm / Änderungen vorbehalten



TMH-10P2E-AT10S

ABSCHNITT 3

DRUCKLUFTKETTENZÜGE & LAUFKATZEN

TMH-10P2E-AT10S | TMH-15P3E-AT15S | TMH-20P4E-AT20S

KETTENZUG	TMH-10P2E-AT10S	TMH-15P3E-AT15S	TMH-20P4E-AT20S
Kapazität	10.000 kg	15.000 kg	20.000 kg
Kettenstränge	2	3	4
Kettengröße (mm)	16x45	16x45	16x45
Hubgeschwindigkeit bei Volllast	1,6 m/min	1,05 m/min	0,8 m/min
Hubgeschwindigkeit ohne Last	3,5 m/min	2,2 m/min	1,6 m/min
Luftverbrauch (l/sek)	58	58	58
Luftdruck	0,4-0,63 MPa	0,4-0,63 MPa	0,4-0,63 MPa
Luftanschluss	1" PT	1" PT	1" PT
Minimaler Schlauchdurchmesser	1"	1"	1"
Gewicht mit 3 m Hub und Laufkatzen	346 kg	465 kg	670 kg
Zusätzliches Gewicht per m Hub	11,4 kg	17,1 kg	22,8 kg

LAUFKATZE	AT10S	AT15S	AT20S
Flansch: Bereich 1 (mm)	110-180	110-180	130-200
Flansch: Bereich 2 (mm)	180-240	180-240	200-260
Flansch: Bereich 3 (mm)	240-300	240-300	260-320
Standardtemperaturbereich	-10 bis +50°C	-10 bis +50°C	-10 bis +50°C
Fahrgeschwindigkeit	8 m/min	6 m/min	4 m/min
Radmaterial	Stahl	Stahl	Stahl
ATEX Radmaterial	Bronze	Bronze	Bronze
Minimaler Biegeradius (m)	2,5	3,0	3,0
Anzahl der Räder	4	4	4
Anzahl der angetriebenen Räder	2	2	2
Max. Luftverbrauch	40 l/sek	40 l/sek	40 l/sek
Innendurchmesser des Schlauchs	1"	1"	1"

MERKMALE:

- TOKU Lamellenmotor
- Robustes 3-stufiges Planetengetriebe
- Ausfallsichere, automatische Scheibenbremse
- Wahl der Steuerelemente
- Mechanische Endabschaltung
- Gussstahlgehäuse
- Interne Geräuschkämpfung auf 83 dB(A)
- Drehbarer Lasthaken mit Sicherheitsfalle
- Lastkette europäischer Herstellung nach EN 818-7
- Automatische Lastbegrenzung
- Laufkatzen für unterschiedliche Flanschprofile
- Kipp- und Absturzsicherung
- Hocheffizientes Getriebe
- Hoch belastbare, versiegelte Radlager
- Laufräder für unterschiedliche Flanschprofile (parallel, konisch)

OPTIONEN:

- Maritimspezifikation
- Sonderbeschichtungen
- Zusammenstoßsicherungen
- ATEX Kategorie 2 (Zone 1 & 21)
- Kettenkasten (verzinkt oder Edelstahl)
- Gelenklaufkatze
- Geräte mit geringer Bauhöhe
- Zahnstangenantrieb
- Fahrstreckenbegrenzung
- Druckluftwartungseinheiten
- Festoon-C-Schienensystem
- Fernsteuerung
- Optionale Fahrgeschwindigkeiten
- Trägerbremsenbegrenzung

EMPFOHLENE SMC DRUCKLUFTWARTUNGSEINHEIT:
AC60-F10DM-8-B

P = DRUCKTASTENSTEUERUNG



ATEX-ZERTIFIZIERUNG



STANDARD ATEX:
II 3 GD c IIA T4

OPTIONAL ATEX:
II 2 GD c IIB T4
II 2 GD c IIC T4

SEIT OKTOBER 2019

STANDARD ATEX:
GAS:
II 3G Ex h IIB T4 Gc
STAUB:
II 3D Ex h IIIB 135°C Dc

OPTIONAL ATEX:
GAS:
II 2G Ex h IIB T4 Gb
STAUB:
II 2D Ex h IIIB 135°C Db

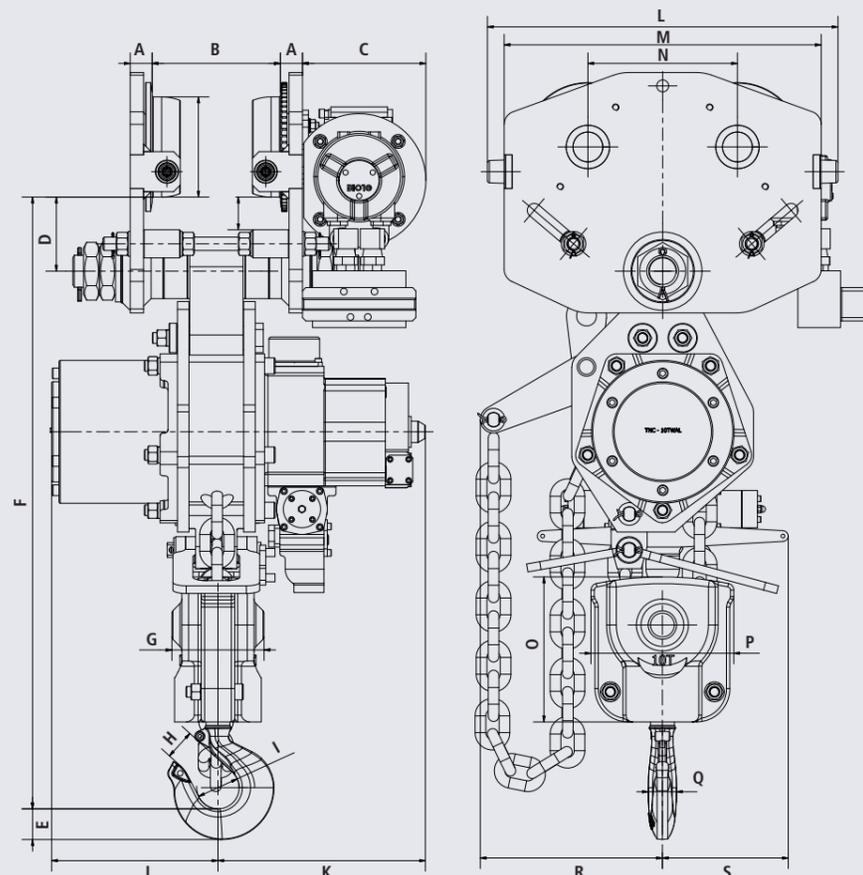
GAS:
II 2G Ex h IIC T4 Gb
STAUB:
II 2D Ex h IIIC 135°C Db

ABSCHNITT 3

DRUCKLUFTKETTENZÜGE & LAUFKATZEN

TMH-10P2E-AT10S | TMH-15P3E-AT15S | TMH-20P24E-AT20S

ABMESSUNGEN IN MM



TYP	TMH-10P2E-AT10S	TMH-15P3E-AT15S	TMH-20P4E-AT20S
A	33	40	53
B	110-300	110-300	130-320
C	185	194	207
D	111	115	135
E	975	1175	1265
F	62	67	80
G	138	170	154
H	40	58	78
I	P 60	P 84	P 110
J	250	250	250
K	310	315	310
L	525	590	980
M	475	540	860
N	224	250	400
O	217	-	-
P	214	-	-
Q	55	52	64
R	273	465	535
S	190	205	250

Alle Abmessungen sind in mm / Änderungen vorbehalten



TMH-25P2E-AT25S



TMH-37,5P3E-AT37,5S

ABSCHNITT 3

DRUCKLUFTKETTENZÜGE & LAUFKATZEN

TMH-25P2E-AT25S | TMH-30P2E-AT30S | TMH-37,5P3E-AT37,5S

KETTENZUG	TMH-25P2E-AT25S	TMH-30P2E-AT30S	TMH-37,5P3E-AT37,5S
Kapazität	25.000 kg	30.000 kg	37.500 kg
Kettenstränge	2	2	3
Kettengröße (mm)	23,5x66	23,5x66	23,5x66
Hubgeschwindigkeit bei Volllast	1,4 m/min	0,9 m/min	0,9 m/min
Hubgeschwindigkeit ohne Last	2,7 m/min	2,7 m/min	1,8 m/min
Luftverbrauch (l/sec)	180	180	180
Luftdruck	0,4 - 0,63 MPa	0,4 - 0,63 MPa	0,4 - 0,63 MPa
Luftanschluss	1½" PT	1½" PT	1½" PT
Minimaler Schlauchdurchmesser	1½"	1½"	1½"
Gewicht mit 3 m Hub und Laufkatzen	1.000 kg	1.000 kg	1.727 kg
Zusätzliches Gewicht per m Hub	24,4 kg	24,4 kg	36,6 kg

LAUFKATZE	AT25S	AT30S	AT37,5S
Flansch: Bereich 1 (mm)	130 - 200	130 - 200	130 - 200
Flansch: Bereich 2 (mm)	200 - 260	200 - 260	200 - 260
Flansch: Bereich 3 (mm)	260 - 320	260 - 320	260 - 320
Standardtemperaturbereich	-10 bis +50°C	-10 bis +50°C	-10 bis +50°C
Optionaler Temperaturbereich	-20 bis +70°C	-20 bis +70°C	-20 bis +70°C
Fahrgeschwindigkeit	6,8 m/min	6,8 m/min	6 m/min
Radmaterial	Stahl	Stahl	Stahl
ATEX Radmaterial	Bronze	Bronze	Bronze
Minimaler Biegeradius (m)	3	3	Nur gerade
Anzahl der Räder	4	4	8
Anzahl der angetriebenen Räder	2	2	4
Max. Luftverbrauch	40 l/sec	40 l/sec	80 l/sec
Innendurchmesser des Schlauchs	1"	1"	1"

MERKMALE:

- TOKU Lamellenmotor
- Robustes 3-stufiges Planetengetriebe
- Ausfallsichere, automatische Scheibenbremse
- Wahl der Steuerelemente
- Mechanische Endabschaltung
- Gussstahlgehäuse
- Interne Geräuschkämpfung auf 83 dB(A)
- Drehbarer Lasthaken mit Sicherheitsfalle
- Lastkette europäischer Herstellung nach EN 818-7
- Automatische Lastbegrenzung
- Laufkatzen für unterschiedliche Flanschprofile
- Kipp- und Absturzsicherung
- Hocheffizientes Getriebe
- Hoch belastbare, versiegelte Radlager
- Laufräder für unterschiedliche Flanschprofile (parallel, konisch)

OPTIONEN:

- Maritimspezifikation
- Sonderbeschichtungen
- Zusammenstoßsicherungen
- ATEX Kategorie 2 (Zone 1 & 21)
- Kettenkasten (verzinkt oder Edelstahl)
- Gelenklaufkatze
- Geräte mit geringer Bauhöhe
- Zahnstangenantrieb
- Fahrstreckenbegrenzung
- Druckluftwartungseinheiten
- Festoon-C-Schienensystem
- Fernsteuerung
- Optionale Fahrgeschwindigkeiten
- Trägerbremsenbegrenzung

EMPFOHLENE SMC DRUCKLUFTWARTUNGSEINHEIT:
SO-112392-AC825-14

ATEX-ZERTIFIZIERUNG



FÜR ATEX-ZERTIFIZIERUNG
SIEHE SEITE 42.

P = DRUCKTASTENSTEUERUNG

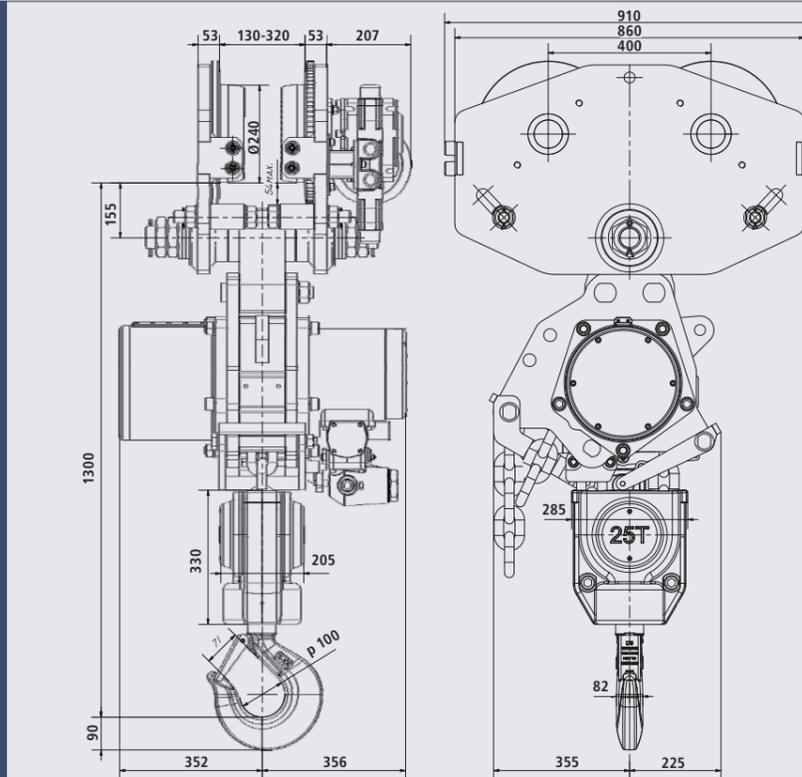


ABSCHNITT 3

DRUCKLUFTKETTENZÜGE & LAUFKATZEN

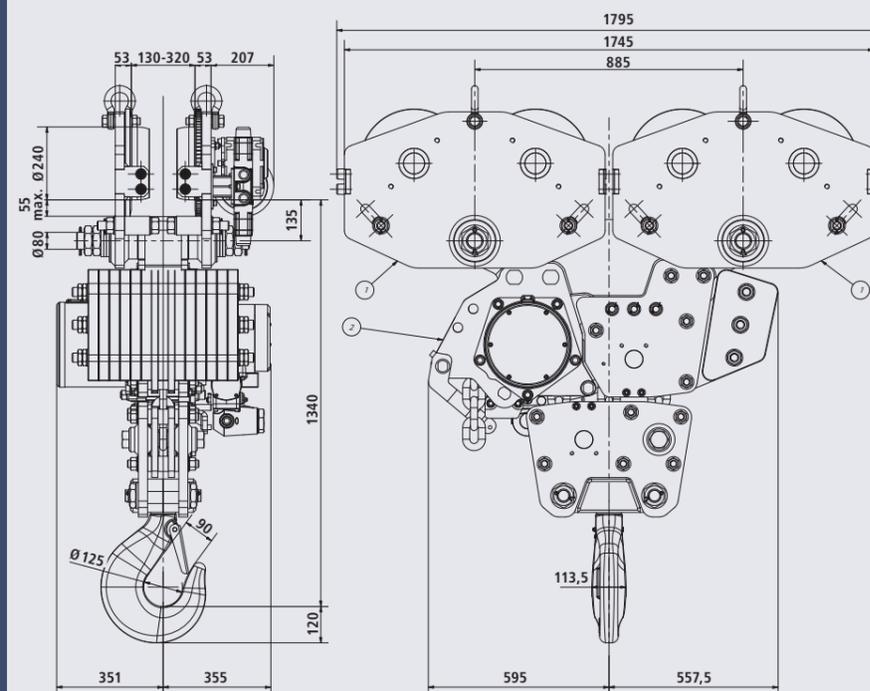
TMH-25P2E-AT25S | TMH-30P2E-AT30S | TMH-37,5P3E-AT37,5S

ABMESSUNGEN TMH-25P2E-AT25S & TMH-30P2E-AT30S IN MM



Alle Abmessungen sind in mm / Änderungen vorbehalten

ABMESSUNGEN TMH-37,5P3E-AT37,5S IN MM



Alle Abmessungen sind in mm / Änderungen vorbehalten



TMH-50P4E-AT50S

P = DRUCKTASTENSTEUERUNG



ATEX-ZERTIFIZIERUNG



STANDARD ATEX:
II 3 GD c IIA T4

OPTIONAL ATEX:
II 2 GD c IIB T4
II 2 GD c IIC T4

SEIT OKTOBER 2019

STANDARD ATEX:
GAS:
II 3G Ex h IIB T4 Gc
STAUB:
II 3D Ex h IIIB 135°C Dc

OPTIONAL ATEX:
GAS:
II 2G Ex h IIB T4 Gb
STAUB:
II 2D Ex h IIIB 135°C Db

GAS:
II 2G Ex h IIC T4 Gb
STAUB:
II 2D Ex h IIIC 135°C Db

ABSCHNITT 3

DRUCKLUFTKETTENZÜGE & LAUFKATZEN

TMH-45P3E-AT45S | TMH-50P4E-AT50S

KETTENZUG	TMH-45P3E-AT45S	TMH-50P4E-AT50S
Kapazität	45.000 kg	50.000 kg
Kettenstränge	3	4
Kettengröße (mm)	23,5x66	23,5x66
Hubgeschwindigkeit bei Volllast	0,9 m/min	0,7 m/min
Hubgeschwindigkeit ohne Last	1,8 m/min	1,3 m/min
Luftverbrauch (l/sec)	180	180
Luftdruck	0,4 - 0,63 MPa	0,4 - 0,63 MPa
Luftanschluss	1½" PT	1½" PT
Minimaler Schlauchdurchmesser	1½"	1½"
Gewicht mit 3 m Hub und Laufkatzen	1.727 kg	2.214 kg
Zusätzliches Gewicht per m Hub	36,6 kg	48,8 kg

LAUFKATZE	AT45S	AT50S
Flansch: Bereich 1 (mm)	130 - 200	130 - 200
Flansch: Bereich 2 (mm)	200 - 260	200 - 260
Flansch: Bereich 3 (mm)	260 - 320	260 - 320
Standardtemperaturbereich	-10 bis +50°C	-10 bis +50°C
Optionaler Temperaturbereich	-20 bis +70°C	-20 bis +70°C
Fahrgeschwindigkeit	6 m/min	6 m/min
Radmaterial	Stahl	Stahl
ATEX Radmaterial	Bronze	Bronze
Minimaler Biegeradius (m)	Nur gerade	Nur gerade
Anzahl der Räder	8	8
Anzahl der angetriebenen Räder	4	4
Max. Luftverbrauch	80 l/sec	80 l/sec
Innendurchmesser des Schlauchs	1"	1"

MERKMALE:

- TOKU Lamellenmotor
- Robustes 3-stufiges Planetengetriebe
- Ausfallsichere, automatische Scheibenbremse
- Wahl der Steuerelemente
- Mechanische Endabschaltung
- Gussstahlgehäuse
- Interne Geräuschkämpfung auf 83 dB(A)
- Drehbarer Lasthaken mit Sicherheitsfalle
- Lastkette europäischer Herstellung nach EN 818-7
- Automatische Lastbegrenzung
- Laufkatzen für unterschiedliche Flanschprofile
- Kipp- und Absturzsicherung
- Hocheffizientes Getriebe
- Hoch belastbare, versiegelte Radlager
- Laufräder für unterschiedliche Flanschprofile (parallel, konisch)

OPTIONEN:

- Maritimspezifikation
- Sonderbeschichtungen
- Zusammenstoßsicherungen
- ATEX Zone 1
- Kettenkasten (verzinkt oder Edelstahl)
- Gelenklaufkatze
- Geräte mit geringer Bauhöhe
- Zahnstangenantrieb
- Fahrstreckenbegrenzung
- Druckluftwartungseinheiten
- Festoon-C-Schienensystem
- Fernsteuerung
- Optionale Fahrgeschwindigkeiten
- Trägerbremsenbegrenzung

EMPFOHLENE SMC DRUCKLUFTWARTUNGSEINHEIT:

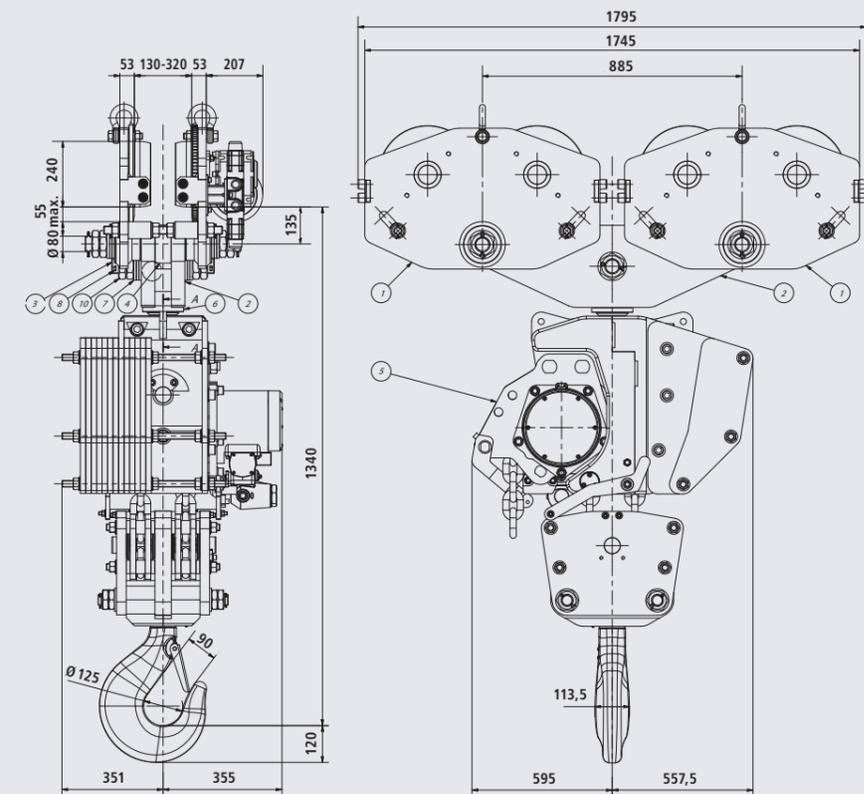
SO-112392-AC825-14

ABSCHNITT 3

DRUCKLUFTKETTENZÜGE & LAUFKATZEN

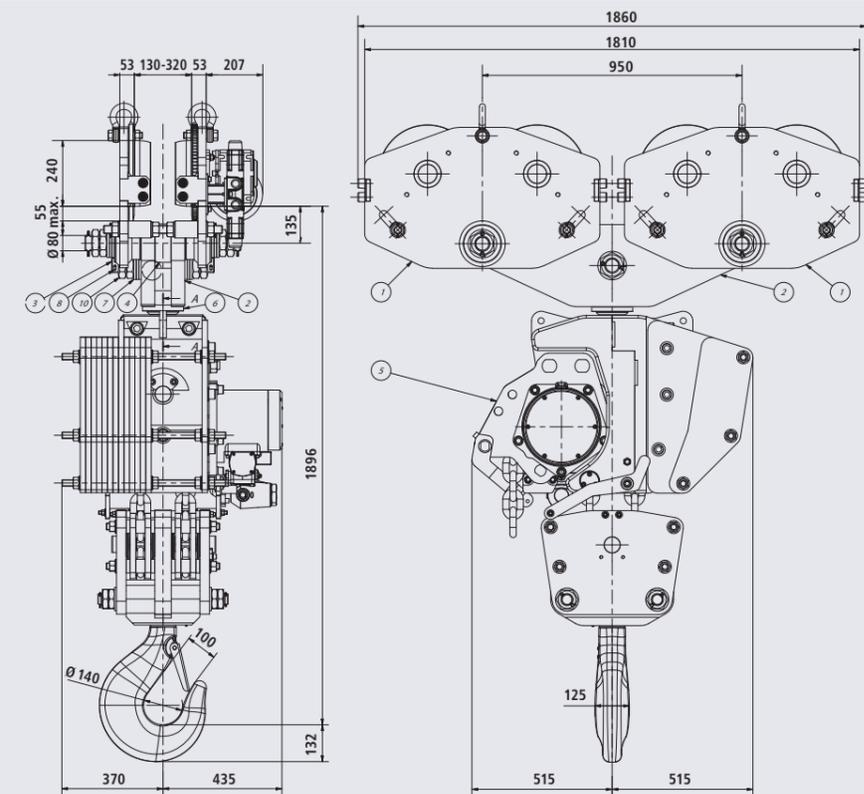
TMH-45P3E-AT45S | TMH-50P4E-AT50S

ABMESSUNGEN TMH-45P3E-AT45S IN MM



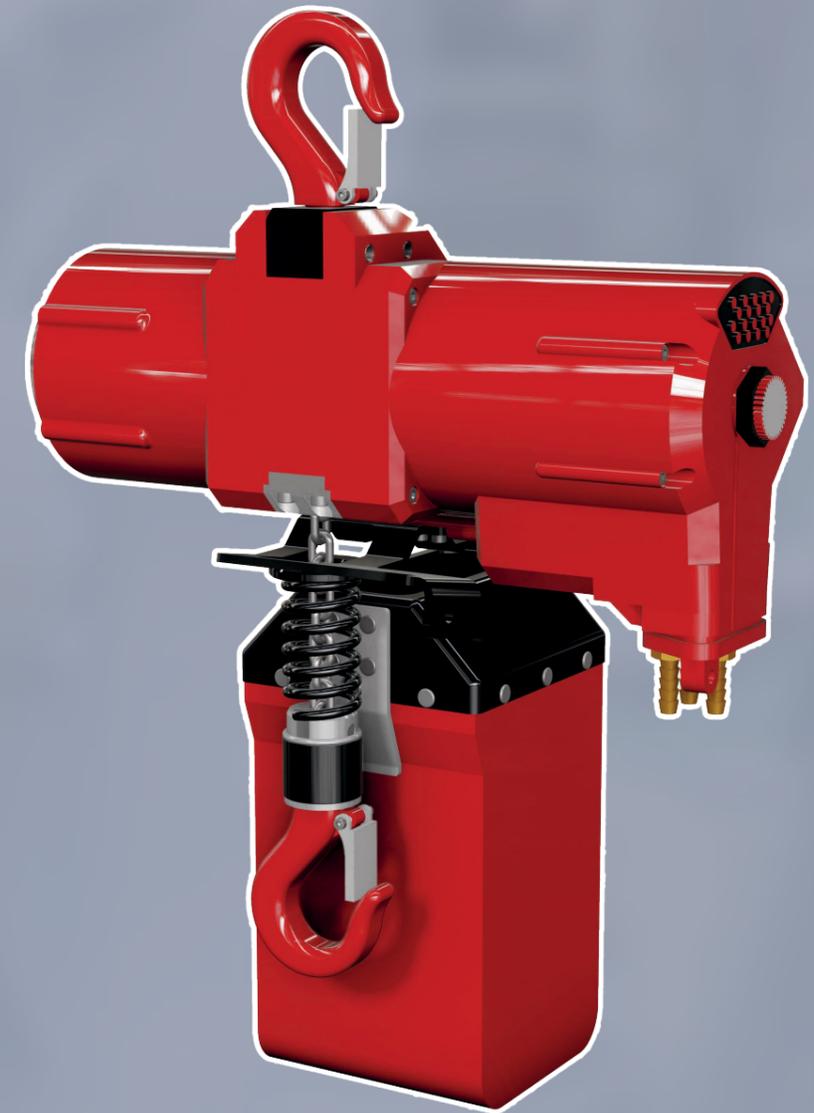
Alle Abmessungen sind in mm / Änderungen vorbehalten

ABMESSUNGEN TMH-50P4E-AT50S IN MM



Alle Abmessungen sind in mm / Änderungen vorbehalten

ABSCHNITT 4
**ÖLFREIE HOCHGESCHWINDIGKEITS-
HEBEZÜGE UND LAUFKATZEN**



RED ROOSTER DRUCKLUFTHEBEZÜGE UND -FAHRWERKE ENTSPRECHEN DER
EUROPÄISCHEN MASCHINENRICHTLINIE UND TRAGEN DIE CE-KENNZEICHUNG

Neben dem industriellen Einsatz auch sehr gut für den Materialtransport geeignet



TCS-500LF | TCS-980/LF2

ABSCHNITT 4 ÖLFREIE HOCHGESCHWINDIGKEITSHEBEZÜGE TCS-500LF | TCS-980/LF2

Die neue RED ROOSTER TCS-LF Serie mit ölfreiem Luftmotor ist die neueste Ergänzung einer Reihe neuer Modelle innerhalb der Red Rooster-Druckluft-Hebezeugreihe. Der ölfreie Betrieb ermöglicht den Betrieb des Hebezugs, ohne dass Öl in die Atmosphäre gelangt, was die Geräte ideal für den Einsatz in einer sauberen Umgebung macht. Diese neuen Druckluft-Hebezeuge eignen sich für die Lebensmittel-, Chemie-, Pharma- und Lackindustrie.

MERKMALE:

- Stufenlose Geschwindigkeitsregelung
- Optimale Positionierung der Last
- Robust und zuverlässig
- Mechanische Endabschaltung
- 100% ölfrei
- Niedriger Geräuschpegel 83 dB(A)
- Luftdruck 6 bar
- Hochwertige RUD Hebezugkette

OPTIONEN:

- Beschichtungssysteme bis C5-Offshore
- Offshore-Zone 1 & 2 ATEX Zertifizierung
- Seil- und Drucktastensteuerung
- Kettenspeicher
- Haken oder Gabelköpfe
- Druckluftsysteme und Ventile
- Abluftableitung

Typ*	Kapazität	Hubgeschwindigk. bei Volllast	Hubgeschwindigk. ohne Last	Senkgeschwindigk. bei Volllast
TCS-500LFC TCS-500LPPE	500 kg	13 m/min	24 m/min	24 m/min
TCS-980LFC2 TCS-980LFP2E	980 kg	6,5 m/min	12 m/min	12 m/min

Typ*	Luftverbrauch beim Heben	Luftverbrauch beim Senken	Luftanschluss	Mindestschlauchdurchmesser
TCS-500LFC TCS-500LPPE	26 l/sec	30	1/2" PT	1/2"
TCS-980LFC2 TCS-980LFP2E	26 l/sec	30	1/2" PT	1/2"

Typ*	Luftdruck	Gewicht mit 3 m Hub	Zusätzliches Gewicht per m Hub	Anzahl der Kettenstränge
TCS-500LFC TCS-500LPPE	0,4-0,63 MPa	19 kg	0,8 kg	1 (6,3 x 19,1 mm)
TCS-980LFC2 TCS-980LFP2E	0,4-0,63 MPa	24 kg	1,6 kg	2 (6,3 x 19,1 mm)

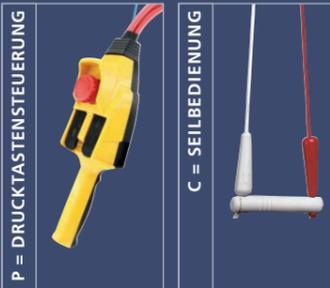
*C = Seilbedienung / P = Drucktastensteuerung

EMPFOHLENE SMC DRUCKLUFTWARTUNGSEINHEIT:

AW40-F04-B

HINWEIS:

Für Abmessungen des TCS-500LF und die TCS-980/LF2 siehe Seite 14.



ATEX-ZERTIFIZIERUNG

STANDARD ATEX:
II 3 GD c IIA T4

OPTIONAL ATEX:
II 2 GD c IIB T4
II 2 GD c IIC T4

SEIT OKTOBER 2019

STANDARD ATEX:
GAS:
II 3G Ex h IIB T4 Gc
STAUB:
II 3D Ex h IIB 135°C Dc

OPTIONAL ATEX:
GAS:
II 2G Ex h IIB T4 Gb
STAUB:
II 2D Ex h IIB 135°C Db

GAS:
II 2G Ex h IIC T4 Gb
STAUB:
II 2D Ex h IIC 135°C Db

Druckluftkettenzüge für die meisten anspruchsvollen Anwendungen



TCS-500LF | TCS-980/LF2

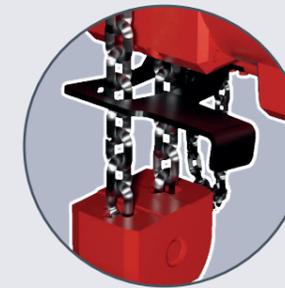
ABSCHNITT 4 ÖLFREIE HOCHGESCHWINDIGKEITSHEBEZÜGE UND LAUFKATZEN

Die schmierfreien Red Rooster Laufkatzen sind von 500 kg bis 15 Tonnen erhältlich. Sie wurden für den Betrieb mit ölfreien Druckluftmotoren für die neuen Hebezeuge der Baureihen TCS-LF und TMH-LF entwickelt.

RED ROOSTER führt auch schmierfreie TCS-Druckluftzüge mit kleinerer Kapazität, die für Lasten von 500 und 980 kg erhältlich sind. Die Druckluft-Hebezüge der Serie TCS-LF sind leicht und verfügen über eine hohe Hubgeschwindigkeit.

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN:

- Für spezifische Wartungsanweisungen lesen Sie bitte das Handbuch oder kontaktieren Sie uns
- Der Einsatz des Druckluft-Schmierstoffgebers verlängert die Lebensdauer der Lamellen
- Trägerflanschbreite bis zu 305 mm als Standard
- Schmierungsfrei auch für Hebezüge mit geringer Bauhöhe, Kräne und andere Sonderausführungen erhältlich



MECHANISCHE ENDABSCHALTUNG



ABLUFTINSTALLATION

Neues Design der Abluftabdeckung für einfache Wartung und 1/2" PT Gewindeanschluss für Abluftableitung

Druckluftkettenzüge
für die meisten anspruchsvollen Anwendungen

ABSCHNITT 4

ÖLFREIE TMH-SERIE

TMH-3000LF | TMH-6000LF2 | TMH-9000LF3
TMH-12000LF4 | TMH-15000LF5

Die neue RED ROOSTER TMH-LF Serie mit ölfreiem Luftmotor ist die neueste Ergänzung einer Reihe neuer Modelle innerhalb der Red Rooster-Druckluft-Hebezeugs. Der ölfreie Betrieb ermöglicht den Betrieb des Hebezugs, ohne dass Öl in die Atmosphäre gelangt, was die Geräte ideal für den Einsatz in einer sauberen Umgebung macht. Diese neuen Drucklufthebezüge eignen sich für die Lebensmittel-, Chemie-, Pharma- und Lackierindustrie.

MERKMALE:

- Exakte Geschwindigkeitsregelung
- Optimale Positionierung der Last
- Robust und zuverlässig
- Mechanische Endabschaltung
- 100 % ölfrei
- Niedriger Geräuschpegel 83 dB(A)
- Luftdruck 6 bar
- Hochwertige RUD Hebezeugkette

OPTIONEN:

- Beschichtungssysteme bis C5-Offshore
- Offshore-Zone 1 & 2 ATEX Zertifizierung
- Seil- und Drucktastensteuerung
- Kettenspeicher
- Haken oder Gabelköpfe
- Druckluftsysteme und Ventile
- Abluftableitung

Typ*	Kapazität	Hubgeschwindigkeit bei Vollast	Hubgeschwindigkeit ohne Last	Senkgeschwindigkeit bei Vollast
TMH-3000LFC TMH-3000LFPE	3.000 kg	3,1 m/min	6,4 m/min	5,7 m/min
TMH-6000LFC2 TMH-6000LFP2E	6.000 kg	1,6 m/min	3,2 m/min	2,8 m/min
TMH-9000LFC3 TMH-9000LFP3E	9.000 kg	1 m/min	2,1 m/min	1,9 m/min
TMH-12000LFC4 TMH-12000LFP4E	12.000 kg	0,8 m/min	1,6 m/min	1,4 m/min
TMH-15000LFC5 TMH-15000LFP5E	15.000 kg	0,6 m/min	1,3 m/min	1,1 m/min

Typ*	Luftverbrauch beim Heben	Luftverbrauch beim Senken	Luftanschluss	Mindestschlauchdurchmesser
TMH-3000LFC TMH-3000LFPE	51 l/sec	61 l/sec	1" PT	3/4"
TMH-6000LFC2 TMH-6000LFP2E	51 l/sec	61 l/sec	1" PT	3/4"
TMH-9000LFC3 TMH-9000LFP3E	51 l/sec	61 l/sec	1" PT	3/4"
TMH-12000LFC4 TMH-12000LFP4E	51 l/sec	61 l/sec	1" PT	3/4"
TMH-15000LFC5 TMH-15000LFP5E	51 l/sec	61 l/sec	1" PT	3/4"

Typ*	Luftdruck	Gewicht mit 3 m Hub	Zusätzliches Gewicht per m Hub	Anzahl der Kettenstränge
TMH-3000LFC TMH-3000LFPE	0,4 - 0,63 MPa	99	3,8 kg	1 (13 x 36 mm)
TMH-6000LFC2 TMH-6000LFP2E	0,4 - 0,63 MPa	124	7,6 kg	2 (13 x 36 mm)
TMH-9000LFC3 TMH-9000LFP3E	0,4 - 0,63 MPa	170	11,4 kg	3 (13 x 36 mm)
TMH-12000LFC4 TMH-12000LFP4E	0,4 - 0,63 MPa	190	15,2 kg	4 (13 x 36 mm)
TMH-15000LFC5 TMH-15000LFP5E	0,4 - 0,63 MPa	280	19 kg	5 (13 x 36 mm)

*C = Seilbedienung / P = Drucktastensteuerung

EMPFOHLENE SMC DRUCKLUFTWARTUNGSEINHEIT:

AW60-F10-B

HINWEIS:

Für Abmessungen des MH-3000LF und die TMH-6000LF siehe Seite 17.

Für Abmessungen des TMH-9000LF, die TMH-12000LF und TMH-15000LF siehe Seiten 18 und 19.

ABSCHNITT 4

ÖLFREIE TMH-SERIE KETTENZÜGE & LAUFKATZEN

TMH-3000LF | TMH-6000LF2 | TMH-9000LF3
TMH-12000LF4 | TMH-15000LF5

Die ölfreien RED ROOSTER Laufkatzen sind von 500 kg bis 15 Tonnen erhältlich. Sie wurden für den Betrieb mit ölfreien Druckluftmotoren für die neuen Hebezüge der Baureihen TCS-LF und TMH-LF entwickelt.

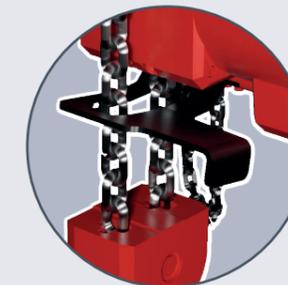
RED ROOSTER ist stolz auf die Einführung von ölfreien TMH-Druckluftzügen mit größerer Kapazität von 3 bis 15 Tonnen. Mit Triebwerkgruppe M4 garantieren die Druckluft-Hebezüge der TMH-Serie die Kontinuität Ihrer Arbeit. Sie sind für den Betrieb bei voller Tragfähigkeit mit einem Luftdruck von 0,4-0,63 MPa ausgelegt.

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN:

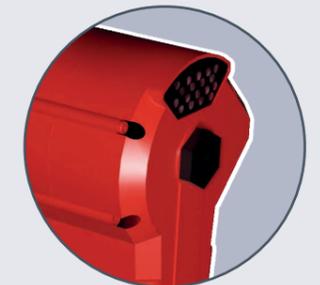
- Für spezifische Wartungsanweisungen lesen Sie bitte die Betriebsanleitung oder kontaktieren Sie uns
- Der Einsatz des Druckluft-Ölers verbessert die Lebensdauer der Lamellen



TMH-LF KETTENZÜGE & LAUFKATZEN



MECHANISCHE ENDABSCHALTUNG



ABLUFINSTALLATION
Neues Design der Abluftabdeckung für einfache Wartung und 1" PT Gewindeanschluss für Abluftableitung

P = DRUCKTASTENSTEUERUNG



C = SEILBEDIENUNG

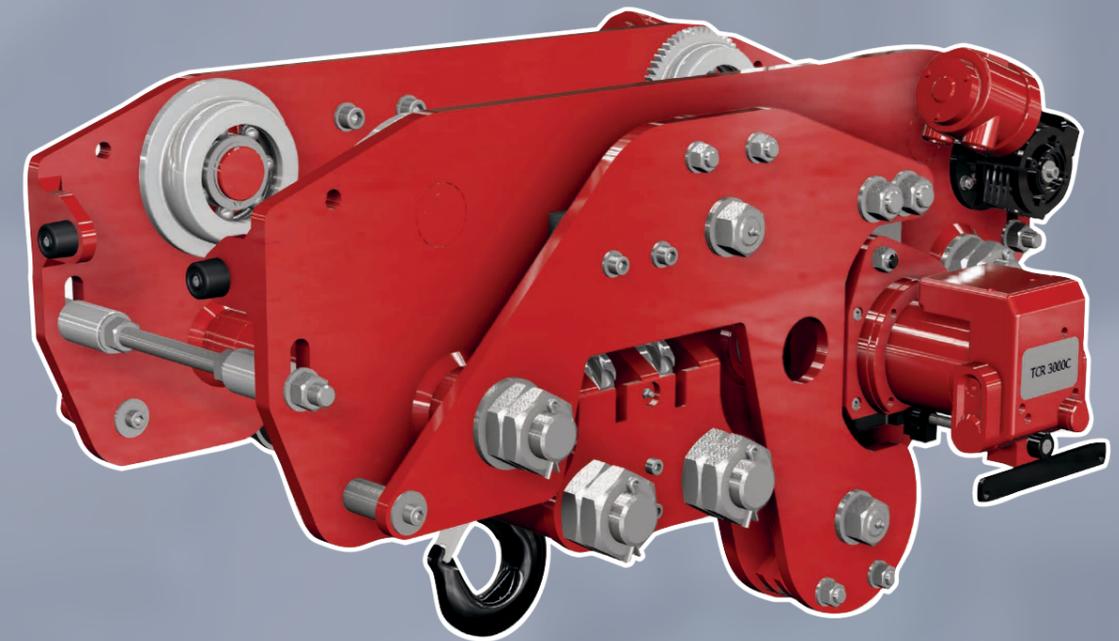


ATEX



FÜR ATEX-ZERTIFIZIERUNG SIEHE SEITE 46

ABSCHNITT 5
FLACHHUBWERKE



Wir führen ein umfangreiches Sortiment von Laufkatzen mit niedriger Einbauhöhe und Drucklufthebezeugen höchster Qualität, für Industrie-, Maritim- und Offshoreeinsatz.

Mit unseren Entwicklungs- und Produktionsteams können wir Sonderausführungen herstellen, die Ihren Anforderungen entsprechen, wie Big-Bag-Hebezeuge und Geräte mit sehr niedriger Einbauhöhe.

RED ROOSTER Drucklufthebezüge und -fahrwerke entsprechen der europäischen Maschinenrichtlinie und tragen die CE-Kennzeichnung.

Mit der LHR-Serie bieten wir eine Reihe von Flachhubwerken für Anwendungen, bei denen ein Standardlaufkatze zu groß ist



ABSCHNITT 5

FLACHHUBWERKE

TCR-500-LHR | TCR-1000-LHR | TCR-1000/2-LHR
TCR-2000-LHR

MERKMALE:

- TOKU Drehflügelmotor
- ATEX Zone 2
- Robustes 3-stufiges Planetengetriebe
- Ausfallsichere, automatische, eingebaute Scheibenbremse
- Wahl der Steuerelemente
- Endschalter für obere und untere Lastenposition
- Gussstahlgehäuse
- Interne Geräuschdämpfung unter 82 dB(A)
- Drehbarer Lasthaken mit Hakenmaulsicherung
- Lastkette europäischer Herstellung nach EN 818-7
- Automatische Lastbegrenzung
- Laufkatzen für unterschiedliche Flanschprofile (parallel, konisch)
- Kipp- und Absturzsicherung
- Hocheffizientes Getriebe
- Hoch belastbare, versiegelte Radlager
- Laufräder für unterschiedliche Flanschprofile (parallel, konisch)

OPTIONEN:

- Sonderbeschichtungen
- Korrosionsschutz
- Zusammenstoßsicherungen
- ATEX Zone 1
- Kettenkasten (verzinkt oder Edelstahl)
- Gelenklaufkatze
- Geräte mit geringer Bauhöhe
- Zahnstangenantrieb
- Fahrstreckenbegrenzung
- Druckluftwartungseinheiten
- Festoon-C-Schienensystem
- Fernsteuerung
- Optionale Fahrgeschwindigkeiten
- Trägerbremsbegrenzung

EMPFOHLENE SMC DRUCKLUFTWARTUNGSEINHEIT:

AC40-F04DM-8-B

STANDARD AUSFÜHRUNG ODER FUNKENARME AUSFÜHRUNG:

Die Laufkatzen mit niedriger Einbauhöhe sind in Standardausführung (TCR-...-LHR) und in funkenarmer Ausführung mit Bronzelaufrollen und bronzebeschichteten Haken für explosionsgefährdete Bereiche mit ATEX-Zertifikat erhältlich (Typ TCR-...-LHR/ATEX).

TYP	TCR-500-LHR	TCR-1000/2-LHR	TCR-1000-LHR	TCR-2000-LHR
Kapazität	500 kg	1.000 kg	1.000 kg	2.000 kg
Kettenstränge	1	2	1	2
Kettengröße	6,3 x 19,1 mm	6,3 x 19,1 mm	7,1 x 21 mm	7,1 x 21 mm
Hubgeschwindigkeit bei Vollast	10,5 m/min	5,3 m/min	6 m/min	3 m/min
Hubgeschwindigkeit ohne Last	16 m/min	9,5 m/min	11,3 m/min	5,7 m/min
Senkgeschwindigkeit bei Vollast	17,9 m/min	9 m/min	10,3 m/min	5,2 m/min
Fahrgeschwindigkeit	9 m/min	9 m/min	9 m/min	9 m/min
Luftverbrauch des Hebezeugs	25 l/sec	25 l/sec	25 l/sec	25 l/sec
Luftverbrauch der Laufkatze	25 l/sec	25 l/sec	25 l/sec	25 l/sec
Luftanschluss	0,5" PT	0,5" PT	0,5" PT	0,5" PT
Gewicht mit 3 m Hub	85 kg	90 kg	90 kg	105 kg
Zusätzliches Gewicht per m Hub	0,8 kg	1,6 kg	1,1 kg	2,2 kg
Minimales Flanschmaß	60 mm	60 mm	60 mm	60 mm
Maximales Flanschmaß	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm

ABSCHNITT 5

FLACHHUBWERKE

TCR-500-LHR | TCR-1000-LHR | TCR-1000/2-LHR | TCR-2000-LHR

ABMESSUNGEN IN MM

Typ	A	B	C	D	E	F	G	HØ	I	J	K
TCR-500-LHR	570	520	115	340	21	TBC	135	70	30	480	590
TCR-1000/2-LHR	570	520	115	340	21	TBC	135	70	30	480	590
TCR-1000-LHR	570	520	115	340	21	TBC	135	70	30	480	590
TCR-2000-LHR	570	520	115	340	21	TBC	135	70	30	480	590

Typ	L	M	N	O	P	Q	RØ	S	T	U	-
TCR-500-LHR	340	180	25	20	295	30	40	186	156	30	-
TCR-1000/2-LHR	375	135	25	42	320	30	40	186	156	30	-
TCR-1000-LHR	340	180	25	20	296	29	40	177	157	30	-
TCR-2000-LHR	390	125	30	53	320	28	40	175	160	40	-

Alle Abmessungen sind in mm / Änderungen vorbehalten

HINWEIS:

Das Design kann an kleinere Flanschbreiten angepasst werden.

ATEX-ZERTIFIZIERUNG



STANDARD ATEX:
II 3 GD c IIA T4

OPTIONAL ATEX:
II 2 GD c IIB T4
II 2 GD c IIC T4

VON OKTOBER 2019

STANDARD ATEX:
GAS:
II 3G Ex h IIB T4 Gc
STAUB:
II 3D Ex h IIIB 135°C Dc

OPTIONAL ATEX:
GAS:
II 2G Ex h IIB T4 Gb
STAUB:
II 2D Ex h IIIB 135°C Db

GAS:
II 2G Ex h IIC T4 Gb
STAUB:
II 2D Ex h IIIC 135°C Db

P = DRUCKTASTENSTEUERUNG



Mit der LHR-Serie haben wir eine Reihe von Flachhubwerke für Anwendungen bei denen ein Standard Laufkatze zu groß ist



TMH-3000-LHR



TMH-6000/2-LHR



TMH-9000/3-LHR

ATEX-ZERTIFIZIERUNG



STANDARD ATEX:
II 3 GD c IIA T4

OPTIONAL ATEX:
II 2 GD c IIB T4
II 2 GD c IIC T4

SEIT OKTOBER 2019

STANDARD ATEX:
GAS:
II 3G Ex h IIB T4 Gc
STAUB:
II 3D Ex h IIIB 135°C Dc

OPTIONAL ATEX:
GAS:
II 2G Ex h IIB T4 Gb
STAUB:
II 2D Ex h IIIB 135°C Db

GAS:
II 2G Ex h IIC T4 Gb
STAUB:
II 2D Ex h IIIC 135°C Db

P = DRUCKTASTENSTEUERUNG



ABSCHNITT 5

FLACHHUBWERKE

TMH-3000-LHR | TMH-6000/2-LHR | TMH-9000/3-LHR

MERKMALE:

- TOKU Drehflügelmotor
- ATEX Zone 2
- Robustes 3-stufiges Planetengetriebe
- Ausfallsichere, automatische, eingebaute Scheibenbremse
- Wahl der Steuerelemente
- Endschalter für obere und untere Lastenposition
- Gussstahlgehäuse
- Interne Geräuschdämpfung unter 82 dB(A)
- Drehbarer Lasthaken mit Hakenmaulsicherung
- Lastkette europäischer Herstellung nach EN 818-7
- Automatische Lastbegrenzung
- Laufkatzen für unterschiedliche Flanschprofile (parallel, konisch)
- Kipp- und Absturzsicherung
- Hocheffizientes Getriebe
- Hoch belastbare, versiegelte Radlager
- Laufräder für unterschiedliche Flanschprofile (parallel, konisch)

OPTIONEN:

- Maritimspezifikation
- Sonderbeschichtungen
- Korrosionsschutz
- Zusammenstoßsicherungen
- ATEX Zone 1
- Kettenkasten (verzinkt oder Edelstahl)
- Gelenklaufkatze
- Geräte mit geringer Bauhöhe
- Zahnstangenantrieb
- Fahrstreckenbegrenzung
- Druckluftwartungseinheiten
- Festoon-C-Schienensystem
- Fernsteuerung
- Optionale Fahrgeschwindigkeiten
- Trägerbremsenbegrenzung

EMPFOHLENE SMC DRUCKLUFTWARTUNGSEINHEIT:

TMH-3000 & TMH-6000/2: AC60-F10DM-8-B

TMH-9000/3: SO-112392-AC825-14

STANDARD AUSFÜHRUNG ODER FUNKENARME AUSFÜHRUNG:

Die Laufkatzen mit niedriger Einbauhöhe sind in Standardausführung (TCR...-LHR) und in funkenarmer Ausführung mit Bronzelaufrollen und bronzebeschichteten Haken für explosionsgefährdete Bereiche mit ATEX-Zertifikat erhältlich (Typ TCR...-LHR/ATEX).

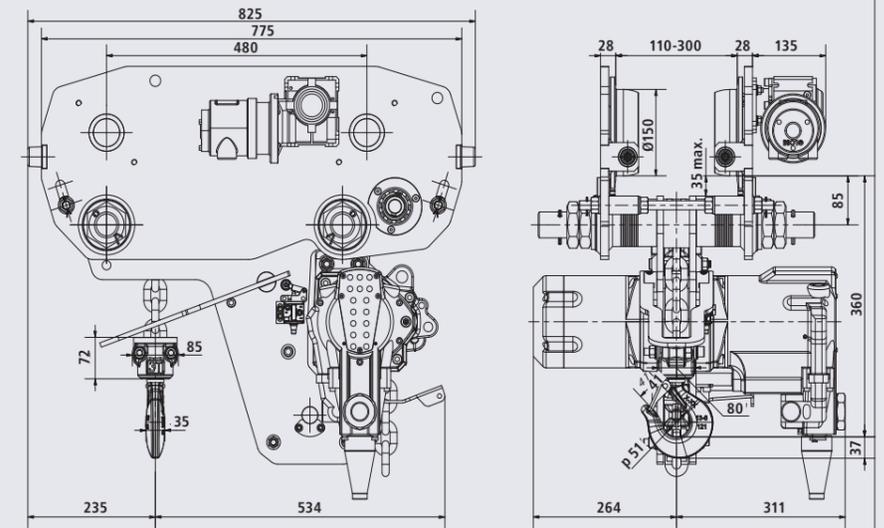
TYP	TMH-3000-LHR	TMH-6000/2-LHR	TMH-9000/3-LHR
Kapazität	3000 kg	6000 kg	9000 kg
Kettenstränge	1	2	3
Kettengröße	13x36	13x36	13x36
Hubgeschwindigkeit bei Volllast	5,4	2,7	1,8
Hubgeschwindigkeit ohne Last	10,8	5,4	3,6
Senkgeschwindigkeit	10,2	5,1	3,4
Fahrgeschwindigkeit	6,0	6,0	6,0
Luftverbrauch des Hebezeugs	56	56	56
Luftverbrauch der Laufkatze	25	25	40
Luftanschluss	1" PT	1" PT	1" PT
Gewicht mit 3 m Hub	275 kg	300 kg	375 kg
Zusätzliches Gewicht per m Hub	3,8 kg	7,6	11,4
Minimales Flanschmaß	110	110	110
Maximales Flanschmaß	300	300	300

ABSCHNITT 5

FLACHHUBWERKE

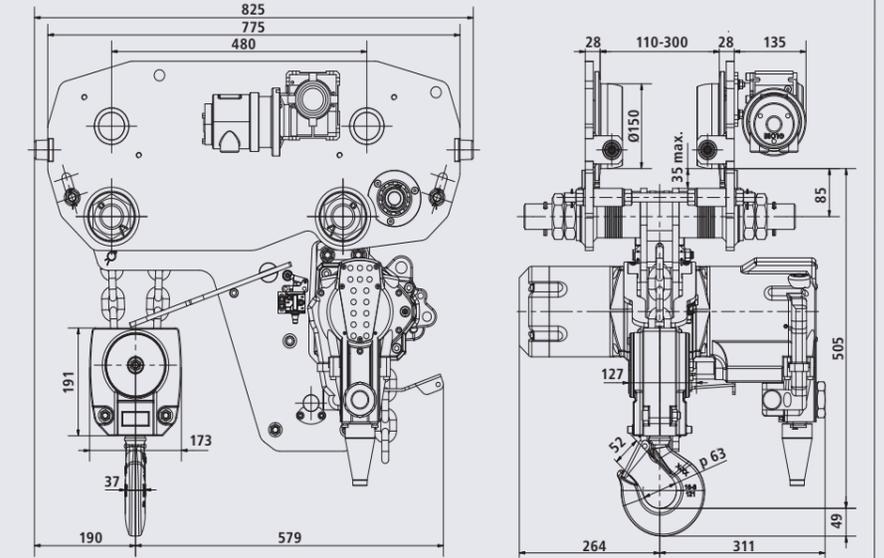
TMH-3000-LHR | TMH-6000/2-LHR | TMH-9000/3-LHR

ABMESSUNGEN TMH-3000-LHR IN MM



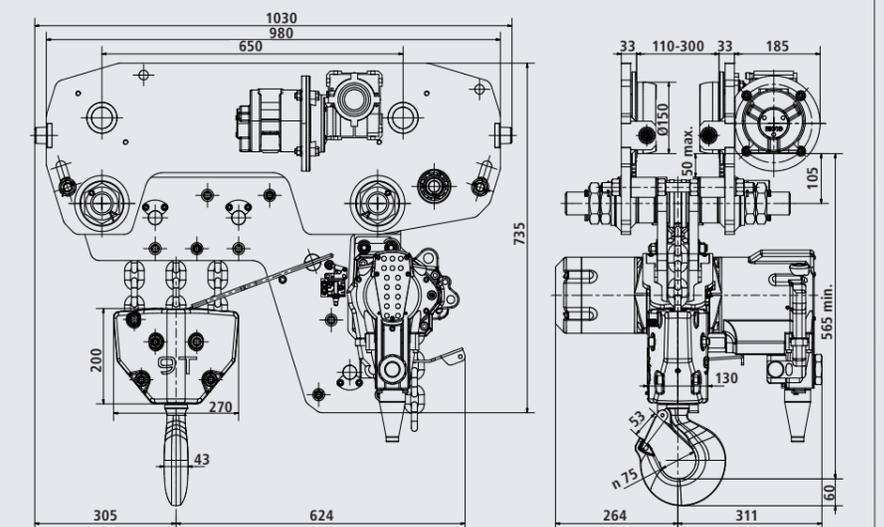
HINWEIS:
Das Design kann an kleinere Flanschbreiten angepasst werden.

ABMESSUNGEN TMH-6000/2-LHR IN MM



HINWEIS:
Das Design kann an kleinere Flanschbreiten angepasst werden.

ABMESSUNGEN TMH-9000/3-LHR IN MM

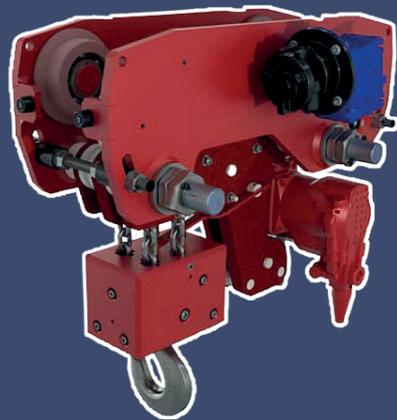


HINWEIS:
Das Design kann an kleinere Flanschbreiten angepasst werden.

Mit der LHR-Serie haben wir eine Reihe von Flachhubwerke für Anwendungen bei denen ein Standard Laufkatze zu groß ist



TMH-12000/4-LHR



TMH-15000/5-LHR

ABSCHNITT 5 FLACHHUBWERKE TMH-12000/4-LHR | TMH-15000/5-LHR

MERKMALE:

- TOKU Drehflügelmotor
- ATEX Zone 2
- Robustes 3-stufiges Planetengetriebe
- Ausfallsichere, automatische, eingebaute Scheibenbremse
- Wahl der Steuerelemente
- Endschalter für obere und untere Lastenposition
- Gussstahlgehäuse
- Interne Geräuschdämpfung unter 82 dB(A)
- Drehbarer Lasthaken mit Hakenmaulsicherung
- Lastkette europäischer Herstellung nach EN 818-7
- Automatische Lastbegrenzung
- Laufkatzen für unterschiedliche Flanschprofile (parallel, konisch)
- Kipp- und Absturzsicherung
- Hocheffizientes Getriebe
- Hoch belastbare, versiegelte Radlager
- Laufräder für unterschiedliche Flanschprofile (parallel, konisch)

OPTIONEN:

- Maritimspezifikation
- Sonderbeschichtungen
- Korrosionsschutz
- Zusammenstoßsicherungen
- ATEX Zone 1
- Kettenkasten (verzinkt oder Edelstahl)
- Gelenklaufkatze
- Geräte mit geringer Bauhöhe
- Zahnstangenantrieb
- Fahrstreckbegrenzung
- Druckluftwartungseinheiten
- Festoon-C-Schienensystem
- Fernsteuerung
- Optionale Fahrgeschwindigkeiten
- Trägerbremsbegrenzung

EMPFOHLENE SMC DRUCKLUFTWARTUNGSEINHEIT:
SO-112392-AC825-14

STANDARDAUSFÜHRUNG ODER FUNKENARME AUSFÜHRUNG:
Die Laufkatzen mit niedriger Einbauhöhe sind in Standardausführung (TCR-...-LHR) und in funkenarmer Ausführung mit Bronzelaufrollen und bronzeschichteten Haken für explosionsgefährdete Bereiche mit ATEX-Zertifikat erhältlich (Typ TCR-...-LHR/ATEX).

TYP	TMH-12000/4-LHR	TMH-15000/5-LHR
Kapazität	12000 kg	15000 kg
Kettenstränge	4	5
Kettengröße	13 x 36	13 x 36
Hubgeschwindigkeit bei Vollast	1,35	1,08
Hubgeschwindigkeit ohne Last	2,7	2,16
Senkgeschwindigkeit bei Vollast	2,55	2,04
Fahrgeschwindigkeit	6	6
Luftverbrauch des Hebezeugs	56	56
Luftverbrauch der Laufkatze	40	40
Luftanschluss	1" PT	1" PT
Gewicht mit 3 m Hub	400 kg	550 kg
Zusätzliches Gewicht per m Hub	15,2	15,2
Minimales Flanschmaß	110	110
Maximales Flanschmaß	300	300

ATEX-ZERTIFIZIERUNG



STANDARD ATEX:
II 3 GD c IIA T4

OPTIONAL ATEX:
II 2 GD c IIB T4
II 2 GD c IIC T4

SEIT OKTOBER 2019

STANDARD ATEX:
GAS:
II 3G Ex h IIB T4 Gc
STAUB:
II 3D Ex h IIIB 135°C Dc

OPTIONAL ATEX:
GAS:
II 2G Ex h IIB T4 Gb
STAUB:
II 2D Ex h IIIB 135°C Db

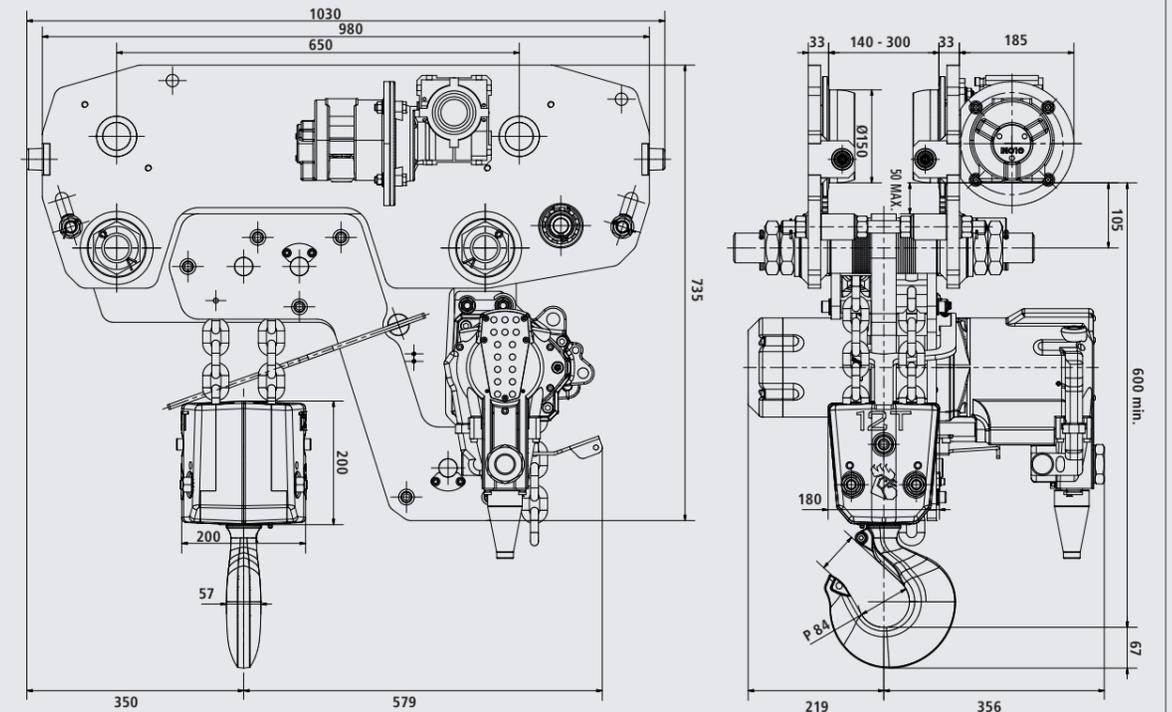
GAS:
II 2G Ex h IIC T4 Gb
STAUB:
II 2D Ex h IIIC 135°C Db

P = DRUCKTASTENSTEUERUNG



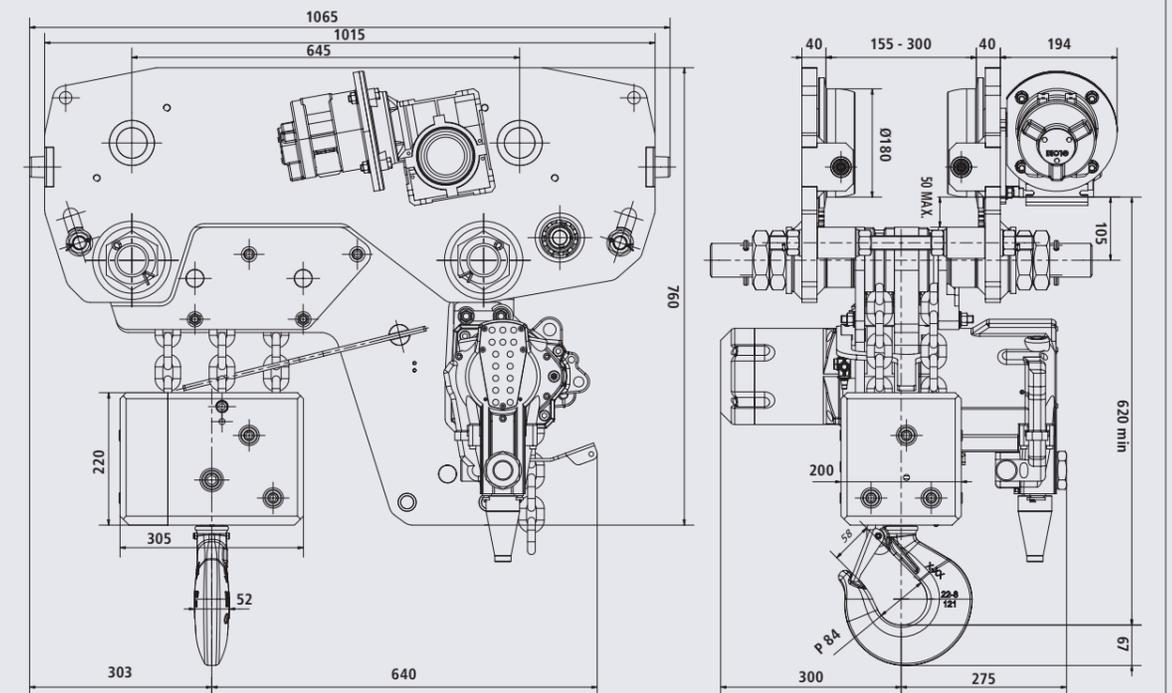
ABSCHNITT 5 FLACHHUBWERKE TMH-12000/4-LHR | TMH-15000/5-LHR

ABMESSUNGEN TMH-12000/4-LHR IN MM



Alle Abmessungen sind in mm / Änderungen vorbehalten

ABMESSUNGEN TMH-15000/5-LHR IN MM



Alle Abmessungen sind in mm / Änderungen vorbehalten

HINWEIS:
Das Design kann an kleinere Flanschbreiten angepasst werden.

Mit der LHR-Serie haben wir eine Reihe von Flachhubwerke für Anwendungen bei denen ein Standard Laufkatze zu groß ist

ABSCHNITT 5 FLACHHUBWERKE TMH-10/2-LHR | TMH-15/3-LHR | TMH-20/4-LHR

MERKMALE:

- TOKU Drehflügelmotor
- ATEX Zone 2
- Robustes 3-stufiges Planetengetriebe
- Ausfallsichere, automatische, eingebaute Scheibenbremse
- Wahl der Steuerelemente
- Endschalter für obere und untere Lastenposition
- Gusstahlgehäuse
- Interne Geräuschdämpfung unter 82 dB(A)
- Drehbarer Lasthaken mit Hakenmaulsicherung
- Lastkette europäischer Herstellung nach EN 818-7
- Automatische Lastbegrenzung
- Laufkatzen für unterschiedliche Flanschprofile (parallel, konisch)
- Kipp- und Absturzsicherung
- Hocheffizientes Getriebe
- Hoch belastbare, versiegelte Radlager
- Laufräder für unterschiedliche Flanschprofile (parallel, konisch)

OPTIONEN:

- Maritimspezifikation
- Sonderbeschichtungen
- Korrosionsschutz
- Zusammenstoßsicherungen
- ATEX Zone 1
- Kettenkasten (verzinkt oder Edelstahl)
- Gelenklaufkatze
- Geräte mit geringer Bauhöhe
- Zahnstangenantrieb
- Fahrstreckenbegrenzung
- Druckluftwartungseinheiten
- Festoon-C-Schienensystem
- Fernsteuerung
- Optionale Fahrgeschwindigkeiten
- Trägerbremsenbegrenzung

EMPFOHLENE SMC DRUCKLUFTWARTUNGSEINHEIT:
SO-112392-AC825-14

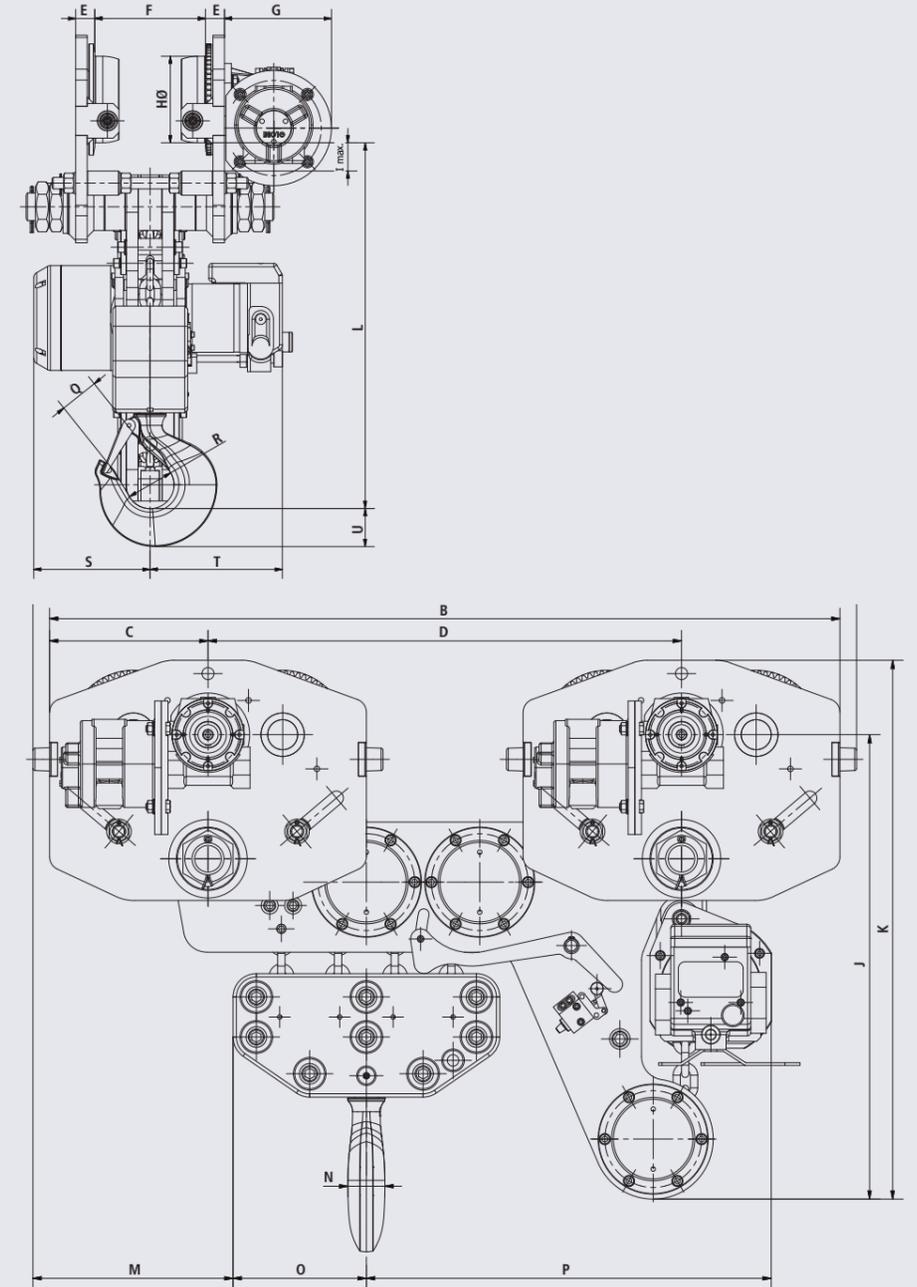
STANDARDAUSFÜHRUNG ODER FUNKENARME AUSFÜHRUNG:

Die Laufkatzen mit niedriger Einbauhöhe sind in Standardausführung (TCR-...-LHR) und in funkenarmer Ausführung mit Bronzelaufrollen und bronzebeschichteten Haken für explosionsgefährdete Bereiche mit ATEX-Zertifikat erhältlich (Typ TCR-...-LHR/ATEX).

TYP	TMH-10/2-LHR	TMH-15/3-LHR	TMH-20/4-LHR
Kapazität	10.000 kg	15.000 kg	20.000 kg
Kettenstränge	2	3	4
Kettengröße	13 x 36	13 x 36	13 x 36
Hubgeschwindigkeit bei Volllast	1,6	1,05	0,8
Hubgeschwindigkeit ohne Last	3,5	2,2	1,6
Senkgeschwindigkeit bei Volllast	3,2	2,1	1,6
Fahrgeschwindigkeit	9	8	6
Luftverbrauch des Hebezeugs	58	58	58
Luftverbrauch der Laufkatze	50	100	100
Luftanschluss	1" PT	1" PT	1" PT
Gewicht mit 3 m Hub	545 kg	690 kg	890 kg
Zusätzliches Gewicht per m Hub	11,4 kg	17,1 kg	22,8 kg
Minimales Flanschmaß	110	175	175
Maximales Flanschmaß	300	300	300

ABSCHNITT 5 FLACHHUBWERKE TMH-10/2-LHR | TMH-15/3-LHR | TMH-20/4-LHR

ABMESSUNGEN IN MM



Typ	A	B	C	D	E	F	G	H0	I	J	K
TMH-10/2-LHR	1.270	1.220	237.5	745	33	TBC	185	150	50	865	980
TMH-15/2-LHR	1.380	1.330	237.5	845	33	TBC	185	150	50	865	980
TMH-30/2-LHR	1.375	1.325	270	785	40	TBC	215	180	50	780	925

Alle Abmessungen sind in mm / Änderungen vorbehalten

HINWEIS:
Das Design kann an kleinere Flanschbreiten angepasst werden.

ATEX-ZERTIFIZIERUNG



STANDARD ATEX:
II 3 GD c IIA T4

OPTIONAL ATEX:
II 2 GD c IIB T4
II 2 GD c IIC T4

SEIT OKTOBER 2019

STANDARD ATEX:
GAS:
II 3G Ex h IIB T4 Gc
STAUB:
II 3D Ex h IIIB 135°C Dc

OPTIONAL ATEX:
GAS:
II 2G Ex h IIB T4 Gb
STAUB:
II 2D Ex h IIIB 135°C Db

GAS:
II 2G Ex h IIC T4 Gb
STAUB:
II 2D Ex h IIIC 135°C Db

P = DRUCKTASTENSTEUERUNG



Mit der ULHR-Serie haben wir eine Reihe von Flachhubwerke für Anwendungen bei denen ein Standard Laufkatze zu groß ist

ABSCHNITT 5 ULTRAFLACHHUBWERKE TMH-6000/2-ULHR | TMH-12000/4-ULHR

MERKMALE:

- TOKU Drehflügelmotor
- ATEX Zone 2
- Robustes 3-stufiges Planetengetriebe
- Ausfallsichere, automatische, eingebaute Scheibenbremse
- Wahl der Steuerelemente
- Endschalter für obere und untere Lastenposition
- Gussstahlgehäuse
- Interne Geräuschdämpfung unter 82 dB(A)
- Drehbarer Lasthaken mit Hakenmaulsicherung
- Lastkette europäischer Herstellung nach EN 818-7
- Automatische Lastbegrenzung
- Laufkatzen für unterschiedliche Flanschprofile (parallel, konisch)
- Kipp- und Absturzsicherung
- Hocheffizientes Getriebe
- Hoch belastbare, versiegelte Radlager
- Laufräder für unterschiedliche Flanschprofile (parallel, konisch)

OPTIONEN:

- Maritimspezifikation
- Sonderbeschichtungen
- Korrosionsschutz
- Zusammenstoßsicherungen
- ATEX Zone 1
- Kettenkasten (verzinkt oder Edelstahl)
- Gelenklaufkatze
- Geräte mit geringer Bauhöhe
- Zahnstangenantrieb
- Fahrstreckbegrenzung
- Druckluftwartungseinheiten
- Festoon-C-Schienensystem
- Fernsteuerung
- Optionale Fahrgeschwindigkeiten
- Trägerbremsbegrenzung

EMPFOHLENE SMC DRUCKLUFTWARTUNGSEINHEIT:

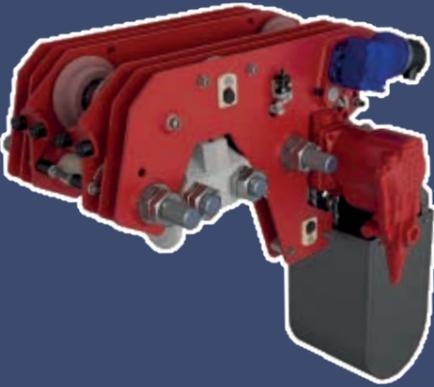
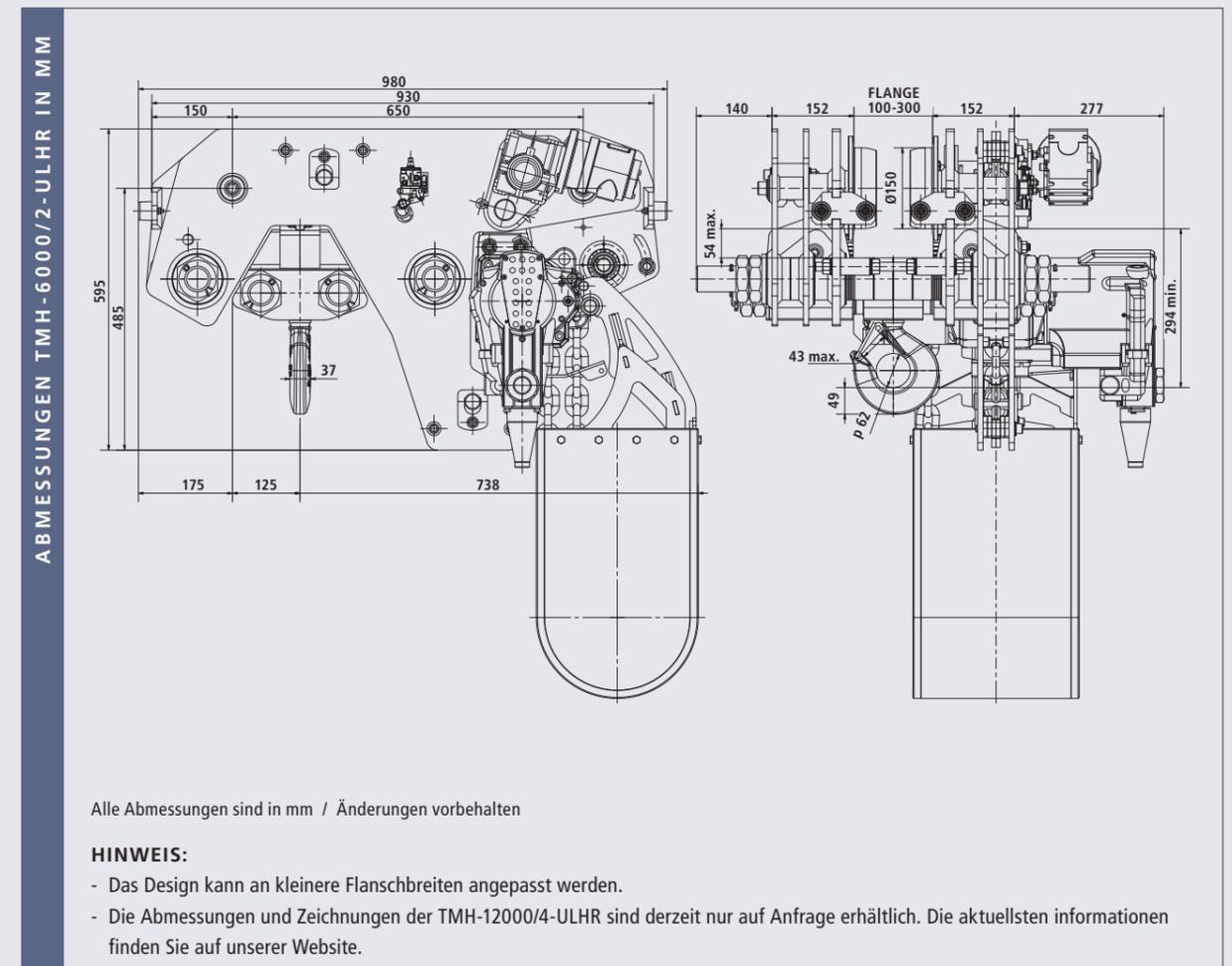
SO-112392-AC825-14

STANDARD AUSFÜHRUNG ODER FUNKENARME AUSFÜHRUNG:

Die Laufkatzen mit niedriger Einbauhöhe sind in Standardausführung (TCR-...-LHR) und in funkenarmer Ausführung mit Bronzelaufrollen und bronzebeschichteten Haken für explosionsgefährdete Bereiche mit ATEX-Zertifikat erhältlich (Typ TCR-...-LHR/ATEX).

TYP	TMH-6000/2-ULHR	TMH-12000/4-ULHR
Kapazität	6.000 kg	12.000 kg
Kettenstränge	2	4
Kettengröße	13 x 36	13 x 36
Hubgeschwindigkeit bei Volllast	2,7	1,35
Hubgeschwindigkeit ohne Last	5,4	2,7
Senkgeschwindigkeit bei Volllast	5,1	2,55
Fahrgeschwindigkeit	9	9
Luftverbrauch des Hebezeugs	58	58
Luftverbrauch der Laufkatze	25	40
Luftanschluss	1" PT	1" PT
Gewicht mit 3 m Hub	400 kg	-
Zusätzliches Gewicht per m Hub	7,6 kg	15,2 kg
Minimales Flanschmaß	100	110
Maximales Flanschmaß	300	300

ABSCHNITT 5 ULTRAFLACHHUBWERKE TMH-6000/2-ULHR | TMH-12000/4-ULHR



TMH-6000/2-ULHR

ATEX-ZERTIFIZIERUNG



STANDARD ATEX:
II 3 GD c IIA T4

OPTIONAL ATEX:
II 2 GD c IIB T4
II 2 GD c IIC T4

SEIT OKTOBER 2019

STANDARD ATEX:
GAS:
II 3G Ex h IIB T4 Gc
STAUB:
II 3D Ex h IIIB 135°C Dc

OPTIONAL ATEX:
GAS:
II 2G Ex h IIB T4 Gb
STAUB:
II 2D Ex h IIIB 135°C Db

GAS:
II 2G Ex h IIC T4 Gb
STAUB:
II 2D Ex h IIIC 135°C Db

P = DRUCKTASTENSTEUERUNG



Mit der ULHR-Serie haben wir eine Reihe von Fachhubwerke für Anwendungen bei denen ein Standardfachhubwerke zu groß ist

ABSCHNITT 5 ULTRAFLACHHUBWERKE TMH-10/2-ULHR | TMH-20/4-ULHR

MERKMALE:

- TOKU Drehflügelmotor
- ATEX Zone 2
- Robustes 3-stufiges Planetengetriebe
- Ausfallsichere, automatische, eingebaute Scheibenbremse
- Wahl der Steuerelemente
- Endschalter für obere und untere Lastenposition
- Gussstahlgehäuse
- Interne Geräuschdämpfung unter 82 dB(A)
- Drehbarer Lasthaken mit Hakenmaulsicherung
- Lastkette europäischer Herstellung nach EN 818-7
- Automatische Lastbegrenzung
- Laufkatzen für unterschiedliche Flanschprofile (parallel, konisch)
- Kipp- und Absturzsicherung
- Hocheffizientes Getriebe
- Hoch belastbare, versiegelte Radlager
- Laufräder für unterschiedliche Flanschprofile (parallel, konisch)

OPTIONEN:

- Maritimspezifikation
- Sonderbeschichtungen
- Korrosionsschutz
- Zusammenstoßsicherungen
- ATEX Zone 1
- Kettenkasten (verzinkt oder Edelstahl)
- Gelenklaufkatze
- Geräte mit geringer Bauhöhe
- Zahnstangenantrieb
- Fahrstreckenbegrenzung
- Druckluftwartungseinheiten
- Festoon-C-Schienensystem
- Fernsteuerung
- Optionale Fahrgeschwindigkeiten
- Trägerbremsenbegrenzung

EMPFOHLENE SMC DRUCKLUFTWARTUNGSEINHEIT:

SO-112392-AC825-14

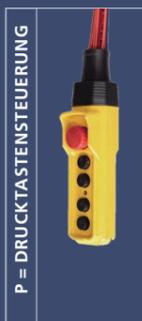
STANDARDAUSFÜHRUNG ODER FUNKENARMEAUSFÜHRUNG:

Die Laufkatzen mit niedriger Einbauhöhe sind in Standardausführung (TCR-...-LHR) und in funkenarmer Ausführung mit Bronzelaufrollen und bronzebeschichteten Haken für explosionsgefährdete Bereiche mit ATEX-Zertifikat erhältlich (Typ TCR-...-LHR/ATEX).

TYP	TMH-10/2-ULHR	TMH-20/4-ULHR
Kapazität	10.000 kg	20.000 kg
Kettenstränge	2	4
Kettengröße	16x45	16x45
Hubgeschwindigkeit bei Vollast	1,6	0,8
Hubgeschwindigkeit ohne Last	3,5	1,6
Senkgeschwindigkeit bei Vollast	3,2	1,6
Fahrgeschwindigkeit	6	6
Luftverbrauch des Hebezeugs	58	58
Luftverbrauch der Laufkatze	40	50
Luftanschluss	1" PT	1" PT
Gewicht mit 3 m Hub	680 kg	1.480
Zusätzliches Gewicht per m Hub	11,4 kg	22,8 kg
Minimales Flanschmaß	230	220
Maximales Flanschmaß	300	305



TMH-10/2-ULHR



P = DRUCKTASTENSTEUERUNG

ATEX-ZERTIFIZIERUNG



STANDARD ATEX:
II 3 GD c IIA T4

OPTIONAL ATEX:
II 2 GD c IIB T4
II 2 GD c IIC T4

SEIT OKTOBER 2019

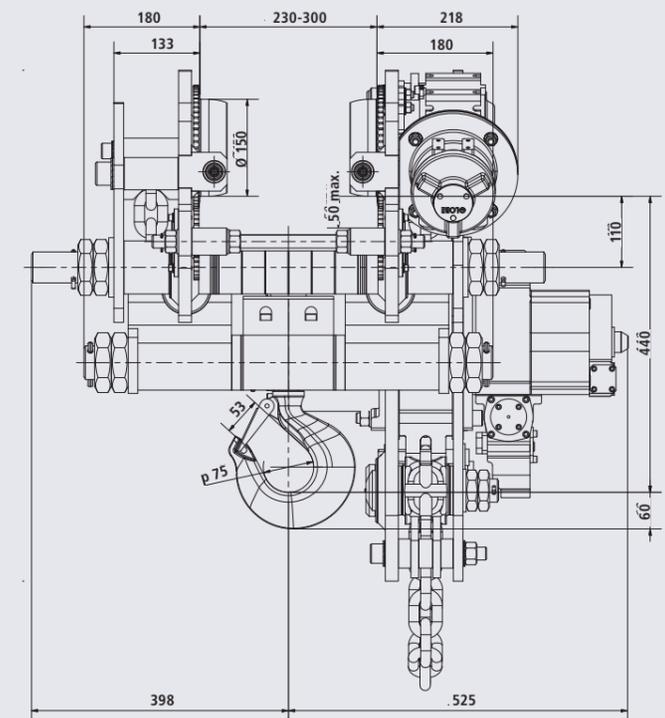
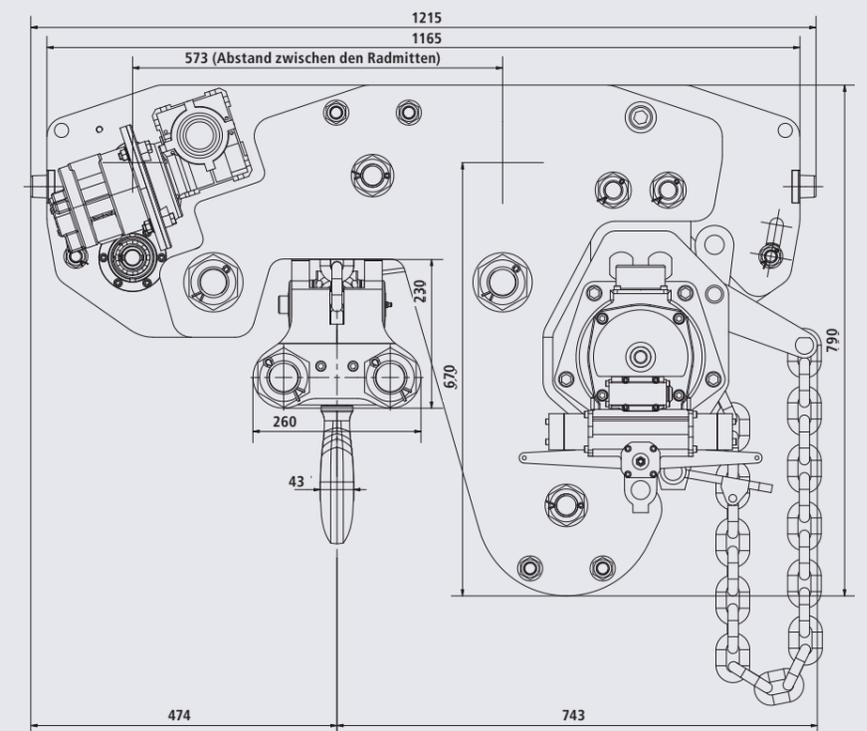
STANDARD ATEX:
GAS:
II 3G Ex h IIB T4 Gc
STAUB:
II 3D Ex h IIIB 135°C Dc

OPTIONAL ATEX:
GAS:
II 2G Ex h IIB T4 Gb
STAUB:
II 2D Ex h IIIB 135°C Db

GAS:
II 2G Ex h IIC T4 Gb
STAUB:
II 2D Ex h IIIC 135°C Db

ABSCHNITT 5 ULTRAFLACHHUBWERKE TMH-10/2-ULHR | TMH-20/4-ULHR

ABMESSUNGEN TMH-10/2-ULHR IN MM

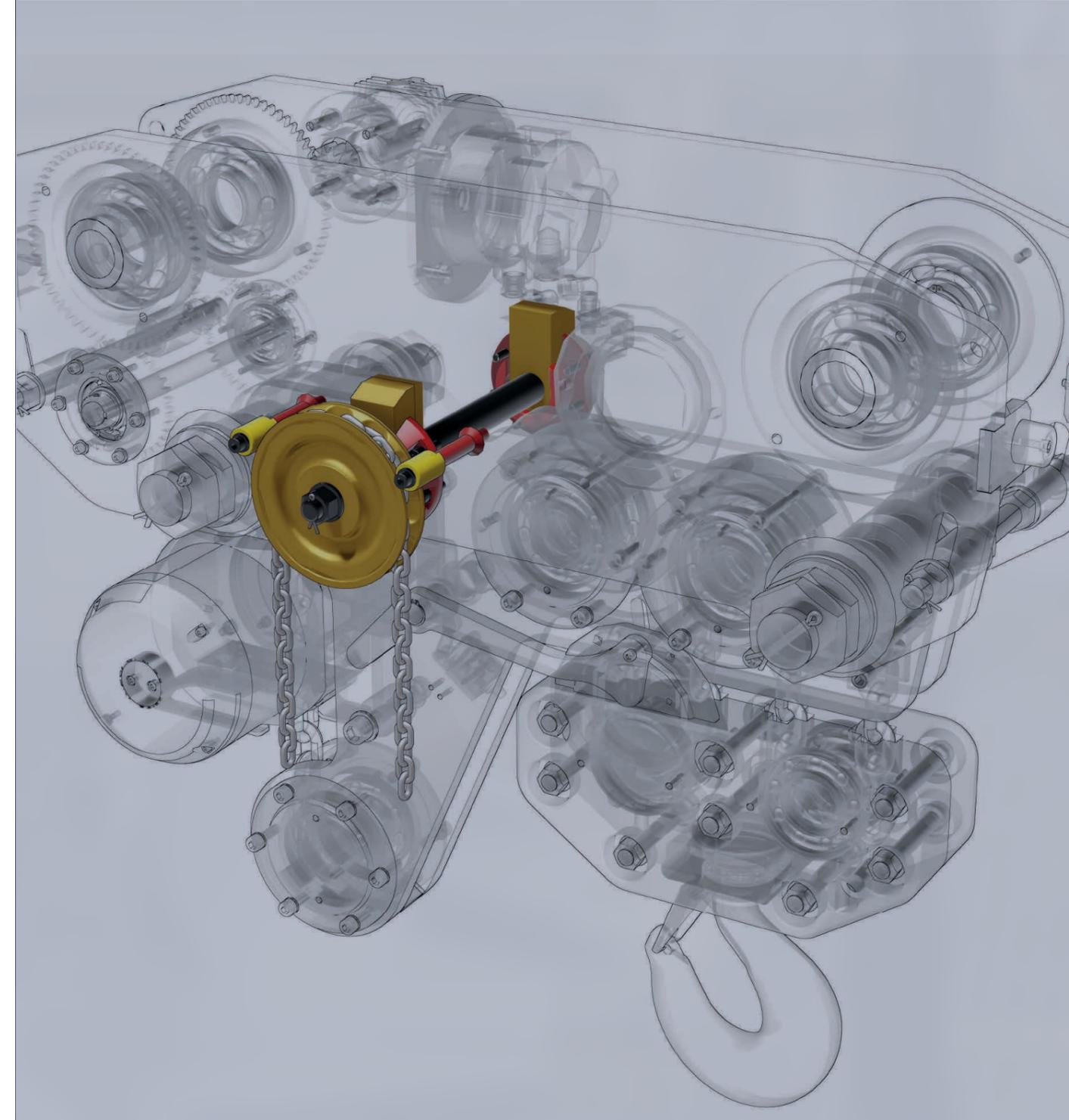


Alle Abmessungen sind in mm / Änderungen vorbehalten

HINWEIS:
Das Design kann an kleinere Flanschbreiten angepasst werden.

HINWEIS:
Die Abmessungen und Zeichnungen der TMH-20/4-ULHR sind derzeit nur auf Anfrage erhältlich. Die aktuellsten Informationen finden Sie auf unserer Website.

ABSCHNITT 6
SONDERAUSFÜHRUNGEN



DRUCKLUFTKETTENZÜGE SIND IN VERSCHIEDENEN AUSFÜHRUNGEN ERHÄLTlich, DAS DESIGN KANN SPEZIELL AN IHRE BEDÜRfnISSE ANGEPAsst WERDEN

ABSCHNITT 6 SONDERAUSFÜHRUNGEN BIG-BAG-HANDLING 1 TONNE BIS 2,5 TONNEN

Wir liefern Hebezeuge für das Handling von Big-Bags mit drei Tragfähigkeiten, um die speziellen Anforderungen für das Arbeiten mit Big-Bags zu erfüllen. Mit Tragfähigkeiten von 1 t, 2 t und 2,5 t lassen sich die meisten Arbeiten durchführen, aber wir können auf Wunsch auch Hebezeuge mit größerer Tragfähigkeit liefern. Mit einem einzigen Lasthaken können die Rahmenabmessungen, wenn nötig, variiert werden, um der Kreuztraverse die größtmögliche Hubhöhe über dem Hubrahmen und dem Kettenspeicher zu geben.

Speziell für das Handling von Big-Bags haben unsere Hebezeuge eine extrem robuste und kompakte Konstruktion, um den bestmöglichen Abstand zu erreichen. Zur Reduzierung von Abnutzung durch die Bewegung der Kreuztraverse und der Big-Bags beim Heben werden hochfeste Lastketten verwendet.

Aufgrund der Staubentwicklung beim Handling von Big-Bags ist es wichtig, dass die Lastkette und die Antriebszähne auf den Laufkatzenrollen regelmäßig auf Verschleiß kontrolliert, gereinigt und geschmiert werden. Wenn Auspufföl oder Feuchtigkeit zu befürchten ist, kann die Abluft von Hebezeug und Laufkatze in sicherer Entfernung abgeleitet werden.

Wie alle unsere RED ROOSTER Hebezeuge und Laufkatzen können auch diese mit ATEX-Zertifikat geliefert werden.

TYP	TCR-1000LH/BB-ATX	TCR-2000LH/BB-ATX	TMH-3000LH/BB-ATX
Kapazität	1.000 kg	2.000 kg	2.500 kg
Kettenstränge	1	2	1
Kettengröße mm	7,1 x 21	7,1 x 21	13 x 36
Hubgeschwindigkeit bei Volllast (m/min)	6 m/min	3 m/min	5,4 m/min
Hubgeschwindigkeit ohne Last (m/min)	11,3 m/min	5,7 m/min	10,8 m/min
Luftverbrauch Hebezeug	25 l/sec	25 l/sec	56 l/sec
Luftverbrauch Laufkatze	25 l/sec	25 l/sec	25 l/sec
Luftdruck	0,4-0,63 MPa	0,4-0,63 MPa	0,4-0,63 MPa
Luftanschluss	1/2" PT	1/2" PT	1" PT
Gewicht mit 3 m Hub	140 kg	155 kg	350 kg
Zusätzliches Gewicht pro Meter	1,1 kg	2,2 kg	3,8 kg
Fahrtgeschwindigkeit der Laufkatze	6 m/min	6 m/min	6 m/min
Flanschbereich	140-300 mm	140-300 mm	160-300 mm

EMPFOHLENE SMC LUFTBEHANDLUNGSEINHEIT:

TCR-1000LH/BB-ATX & TCR-2000LH/BB-ATX: AC40-F04DM-8-B
TMH-3000LH/BB-ATX: AC60-F10DM-8-B



ABBILDUNG NUR ZUR VERANSCHAULICHUNG

ATEX-ZERTIFIZIERUNG



STANDARD ATEX:
II 3 GD c IIA T4

OPTIONAL ATEX:
II 2 GD c IIB T4
II 2 GD c IIC T4

SEIT OKTOBER 2019

STANDARD ATEX:
GAS:
II 3G Ex h IIB T4 Gc
STAUB:
II 3D Ex h IIIB 135°C Dc

OPTIONAL ATEX:
GAS:
II 2G Ex h IIB T4 Gb
STAUB:
II 2D Ex h IIIB 135°C Db

GAS:
II 2G Ex h IIC T4 Gb
STAUB:
II 2D Ex h IIIC 135°C Db

P = DRUCKTASTENSTEUERUNG



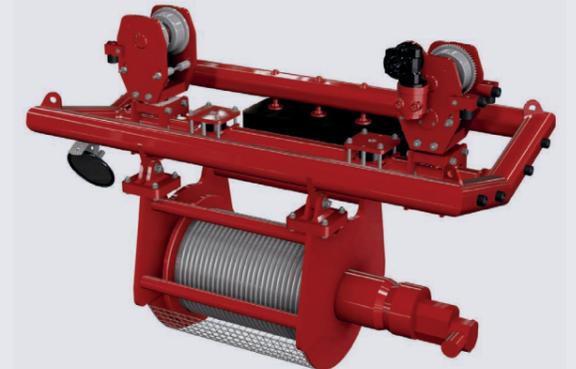
ABSCHNITT 6 SONDERAUSFÜHRUNGEN NEBEN DEN VERSCHIEDENEN HEBEZEUGMODELLEN KÖNNEN WIR SPEZIELL IHREM BEDARF ENTSPRECHENDE HEBEZEUGE ENTWICKELN

Außer dem umfassenden Angebot dieses Katalogs von Standarddruckluftkettenzügen und -laufkatzen von RED ROOSTER, die den meisten Anforderungen und Anwendungen genügen, kann RED ROOSTER auch Sonderausführungen anbieten. Die meisten Spezifikationen können wir an Ihre speziellen Anforderungen anpassen.

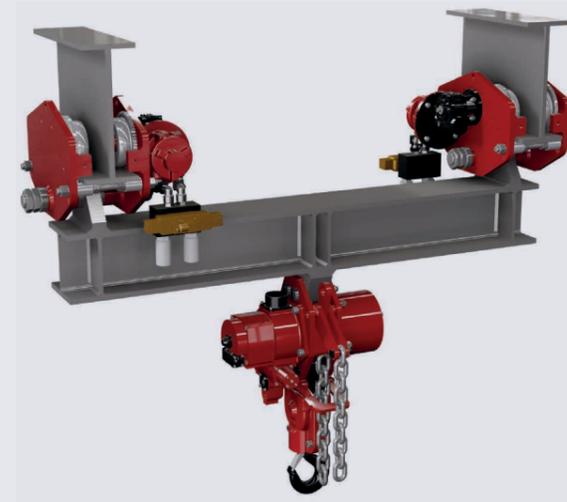
Wenn der RED ROOSTER Standard nicht den von Ihnen gewünschten Zweck erfüllt, fordern Sie bitte eine maßgeschneiderte Lösung an. Beispielsweise können wir eine einsträngige Version für 5 t oder einen Hebezug für 60 t anbieten. Eine Laufkatze können wir mit Trägerflanschbremse oder mit Zahnstangenantrieb liefern.



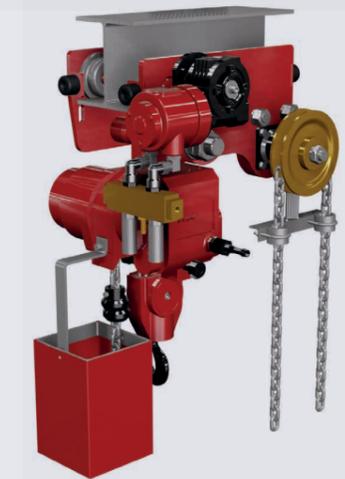
ULTRANIEDIGRAUMLAUFKATZE FÜR KLEINE KURVEN



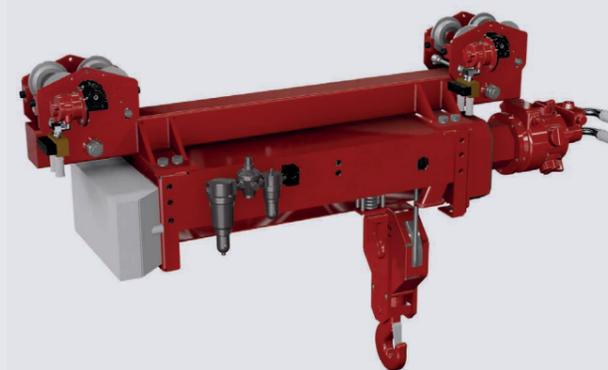
DRUCKLUFTSEILWINDE AUF ARTIKULIERTER LAUFKATZE



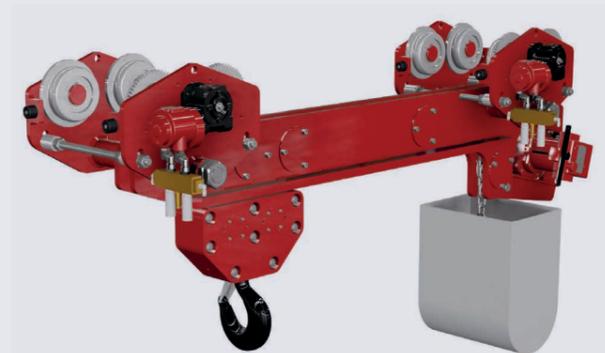
KRANFAHRWERK MIT 10-TONNEN-HEBEZUG



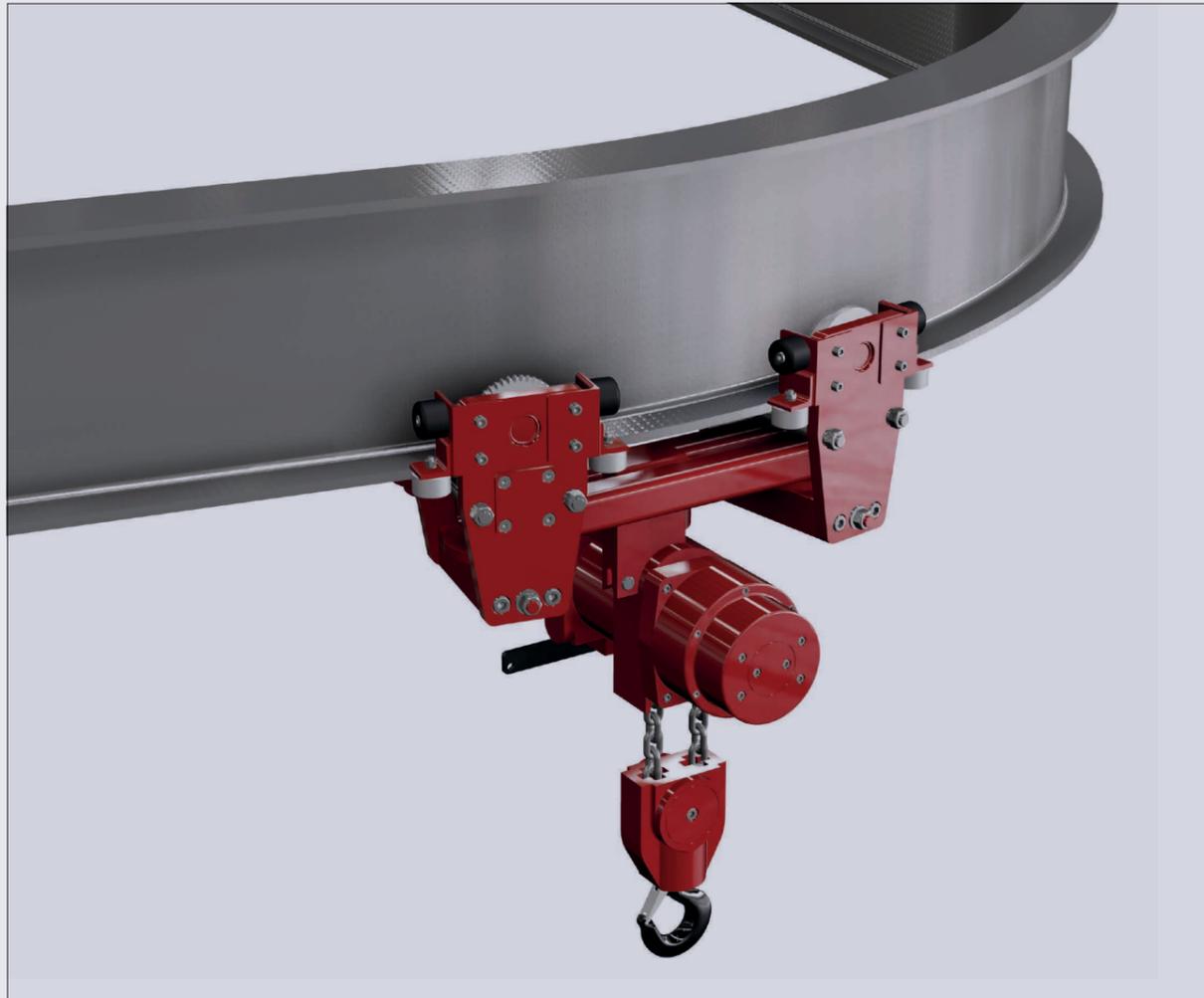
KOMBINIERTER 2-TONNEN-HEBEZUG UND LAUFKATZE MIT TRÄGERFLANSCHBREMSE



DRUCKLUFTSEILHEBEZUG UND LAUFKATZE SWL 13 TONNEN



LAUFKATZE MIT VERLÄNGERTEM RAHMEN



ZULÄSSIGE TRAGFÄHIGKEIT VON 500 KG BIS 25 T

RED ROOSTER Gelenklaufkatzen sind als Geräte mit Hand-, Haspel- und Druckluftantrieb erhältlich. Sie können mit unseren druckluftbetriebenen Kettenzügen und Druckluftseilzügen betrieben und einfach an Ihre Spezifikationen und/oder entsprechenden Hebezeugausführungen angepasst werden.

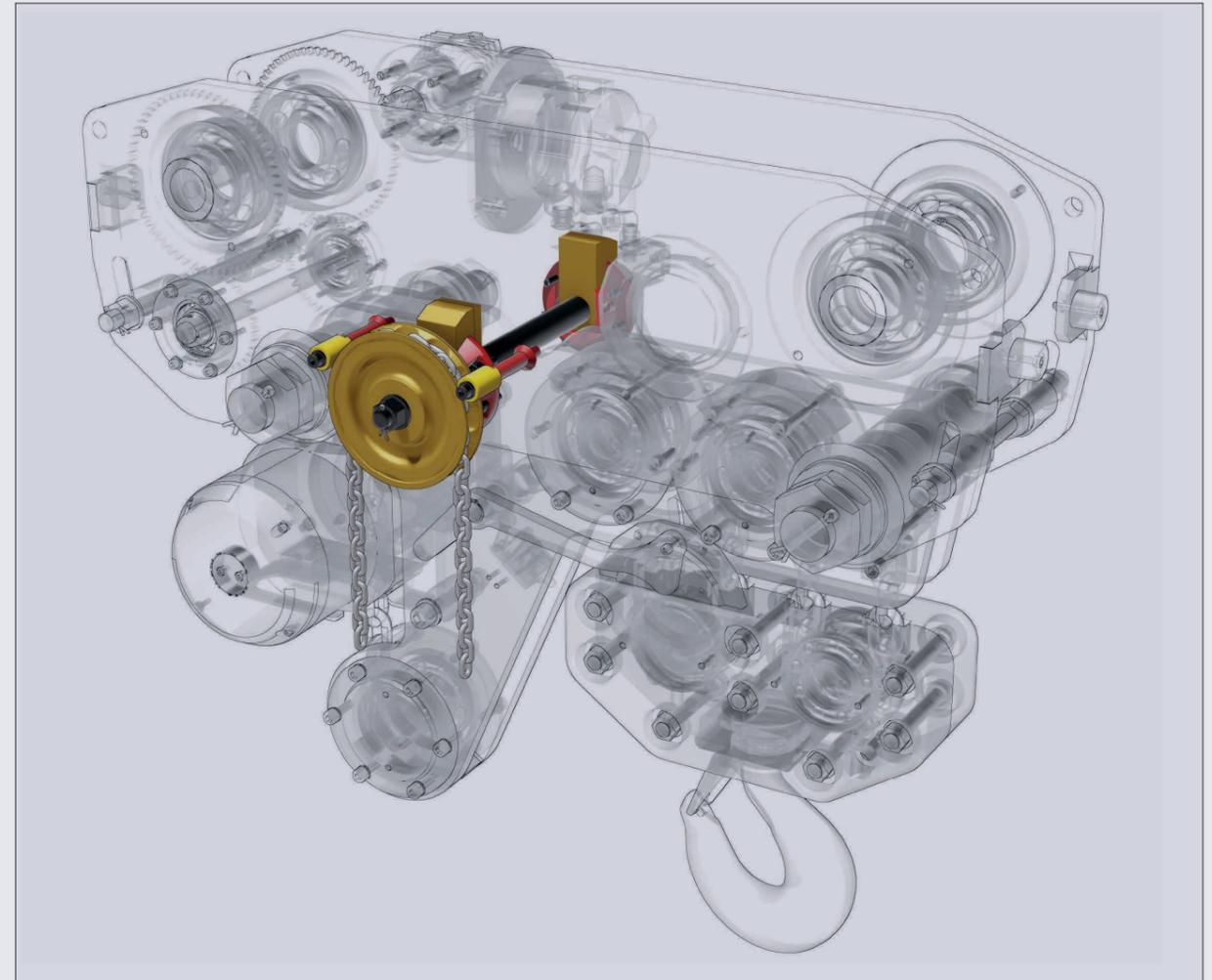
Die Laufkatzen werden auf gekurvten Trägern mit kleinem Radius eingesetzt, auf denen standardmäßige Laufkatzen nicht fahren können. Die Ausführungen dieser Geräte variieren je nach WLL (Work Load Limit), Flanschgröße, Anwendung und angekoppeltem Hebezeug.

Wir können unsere Gelenklaufkatzen als ATEX-Geräte der Kategorie IIB und IIC, mit niedriger Bauhöhe und sogar mit extra niedriger Bauhöhe liefern. Diese Ausführungen können auch mit Trägerflanschbremsen ausgerüstet

werden, passend zu vielen Trägerarten und -größen, und mit allen anderen Eigenschaften, die Sie von RED ROOSTER Laufkatzen erwarten.

Für unseren Gelenklaufkatzen-Design auf Basis unserer Standardlaufkatzen sind die meisten Teile bereits vorrätig und weitgehend wartungsfrei, verschleißarm und mit langen Standzeiten konzipiert.

Aufgrund der großen Anzahl verschiedener Designs können hier nicht alle Größen und Spezifikationen aller lieferbaren Laufkatzen genannt werden. Auf Wunsch sind einzelne Zeichnungen und technische Daten erhältlich.



RED ROOSTER DRUCKLUFTLAUFKATZEN KÖNNEN JE NACH MODELL, TRAGFÄHIGKEIT UND FAHRGESCHWINDIGKEIT MIT VERSCHIEDENEN ARTEN VON BREMSEN AUSGERÜSTET WERDEN

Standardmäßige Druckluftlaufkatzen mit niedriger Bauhöhe, extra niedriger Bauhöhe und Gelenklaufkatzen sind mit einem selbstsperrenden Getriebe ausgerüstet, das die Laufkatze bei Stillstand festsetzt.

Eine separate, druckluftmotorbetriebene Scheibenbremse kann ebenfalls zwischen Druckluftmotor und Getriebe eingebaut werden, um die Laufkatze auf Position zu halten. Diese Bremse wird bei Stillstand der Laufkatze automatisch betätigt. Auch bei einem Zahnstangenantrieb hält diese Bremse die Laufkatze bei Stillstand in Position. Diese Bremse kann bei Laufkatzen mit Zahnstangenantrieb und mit standardmäßiger und niedriger Bauhöhe angewendet werden.

Feststellbremsen können bei allen Arten von Laufkatzen eingebaut werden. Sie werden über ein Handkettenrad

betätigt, wobei Bremsklötze an den Trägerflansch gepresst werden und die Laufkatze in Position halten. Diese Bremse wird normalerweise betätigt, wenn die Laufkatze nicht in Betrieb ist.

Feststellbremsen können auch in Roll- und Haspelfahrwerke eingebaut werden, um sie bei Nichtbetrieb in Position zu halten.

ABSCHNITT 6 SONDERAUSFÜHRUNGEN ZAHNRAD-ZAHNSTANGENANTRIEB: LASTGRENZE 0,5 BIS 25 T

RED ROOSTER Druckluftzahnstangenlaufkatzen sind mit Hochleistungsgetrieben mit einem Zahnstangenmechanismus zum Antrieb der Laufkatze und Festsetzen in der verlangten Position auf Schiffen oder schwimmenden Anlagen ausgerüstet.

Wir können Laufkatzen mit 500 kg bis 25 t Tragfähigkeit liefern, die zu verschiedenen Träger- und Zahnstangenmodulen für Monoraillaufkatzen-hebezeug und Laufkran passen.

Die Laufkatzen können entweder durch Haspel- oder Druckluftantrieb mit Geschwindigkeiten entsprechend unserer Standardlaufkatzen angetrieben und mit niedriger Bauhöhe, extra niedriger Bauhöhe oder BOP (Blow Out Preventor) ausgerüstet werden.

OPTIONEN:

- Verschiedene Geschwindigkeiten lieferbar
- Offshoreversion mit Korrosionsschutz
- Sonderlackierungen
- Lieferbar für Hebezüge mit niedriger und sehr niedriger Bauhöhe
- Sonderausführungen
- Fahrstreckenbegrenzung
- Erhältlich in ATEX-Version
- Temperaturbereich -20°C bis +70°C (-10°C bis +70°C serienmäßig)

Typ	Kapazität	Fahr- geschwindigkeit	Durchfluss	Luft- druck	Flansch bereich	Schlauch ID Laufkatze
AT2S-RP	0,5 + 1 t	6 m/min	25 l/sec	0,4-0,63 MPa	80-300	0,5"
AT2S-RP	2 t	6 m/min	25 l/se	0,4-0,63 MPa	80-300	0,5"
AT3S-RP	3 t	6 m/min	25 l/sec	0,4-0,63 MPa	120-300	0,5"
AT6S-RP	6 t	6 m/min	25 l/sec	0,4-0,63 MPa	130-300	0,5"
AT10S-RP	10 t	6 m/min	40 l/sec	0,4-0,63 MPa	150-300	0,75"
AT15S-RP	15 t	6 m/min	40 l/sec	0,4-0,63 MPa	150-300	0,75"
AT20S-RP	20 t	4 m/min	80 l/sec	0,4-0,63 MPa	150-300	0,75"
AT25S-RP	25 t	4 m/min	80 l/sec	0,4-0,63 MPa	150-300	0,75"

EMPFOHLENE SMC DRUCKLUFTWARTUNGSEINHEIT:

AT2S-RP bis AT15S-RP: AC40-F04DM-8-B
AT20S-RP und AT25S-RP: SO-112392-AC825-14



DRUCKLUFTZAHNSTANGENLAUFKATZE

ATEX-ZERTIFIZIERUNG



STANDARD ATEX:
II 3 GD c IIA T4

OPTIONAL ATEX:
II 2 GD c IIB T4
II 2 GD c IIC T4

SEIT OKTOBER 2019

STANDARD ATEX:
GAS:
II 3G Ex h IIB T4 Gc
STAUB:
II 3D Ex h IIB 135°C Dc

OPTIONAL ATEX:
GAS:
II 2G Ex h IIB T4 Gb
STAUB:
II 2D Ex h IIB 135°C Db

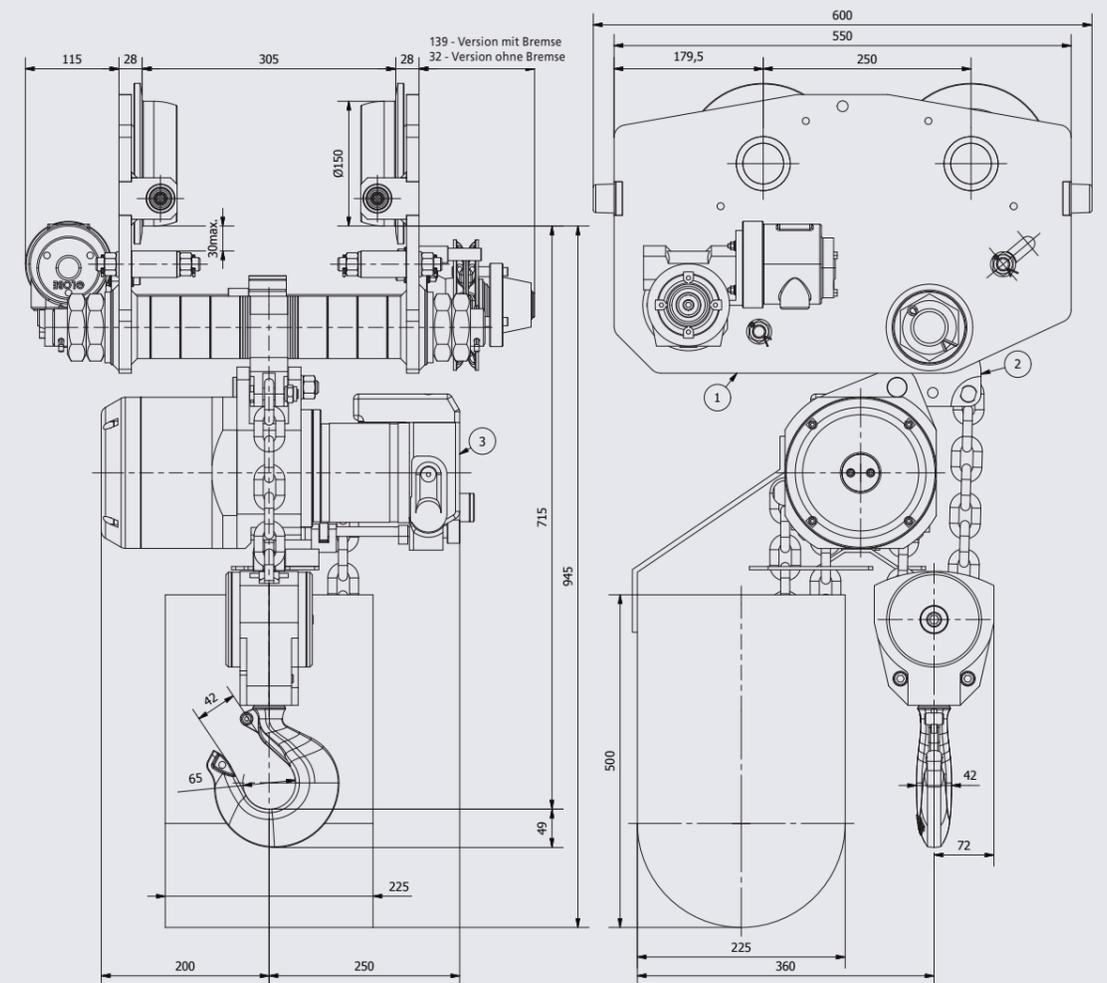
GAS:
II 2G Ex h IIC T4 Gb
STAUB:
II 2D Ex h IIC 135°C Db

P = DRUCKTASTENSTEUERUNG



ABSCHNITT 6 SONDERAUSFÜHRUNGEN ZAHNRAD-ZAHNSTANGENANTRIEB: LASTGRENZE 0,5 BIS 25 T

ABMESSUNGEN IN MM



Typ	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
AT2S-RP	21	TBC	115	70	30	460	410	175	174	495/530
AT2S-RP	21	TBC	115	70	30	460	410	175	174	555
AT3S-RP	25	TBC	115	100	30	485	435	185	180	645
AT6S-RP	28	TBC	115	150	30	600	550	250	180	765
AT10S-RP	33	TBC	185	150	50	620	570	224	220	940
AT15S-RP	40	TBC	185	180	50	690	640	260	280	1.190
AT20S-RP	53	TBC	215	240	55	1.020	970	400	340	1.250
AT25S-RP	53	TBC	215	240	55	1.020	970	400	340	1.400

Typ	K	L	M	N	O	P	Q	R	S1	S2
AT2S-RP	29	40	186	156	29,5	25	20	113	139	32
AT2S-RP	29	45	185	155	37	30	54	140	139	32
AT3S-RP	34	50	240	200	45	35	31	135	139	35
AT6S-RP	42	65	250	200	49	42	72	180	139	32
AT10S-RP	40	60	310	250	62	55	107	255	177	22
AT15S-RP	58	84	310	250	67	52	197	465	177	30
AT-20S-RP	78	110	315	245	80	64	265	535	177	35
AT25S-RP	80	125	345	365	103	82	165	315	177	35

Hochleistungsgeräte für den Einsatz auf Landanlagen, Bohrinseln und Plattformen



ABBILDUNG NUR ZUR VERANSCHAULICHUNG

ABSCHNITT 6 SONDERAUSFÜHRUNGEN

BOP-HEBEZEUGSYSTEME

TMH-20T-BOP | TMH-30T-BOP | TMH-50T-BOP

TMH-60T-BOP | TMH-75T-BOP

RED ROOSTER BOP Hebezeugsysteme sind als zuverlässige Hochleistungsgeräte für den Einsatz auf Landanlagen, Bohrinseln und Plattformen konzipiert. Die Doppel-TMH-Hebezeuge in unseren BOP (Blow Out Preventor)-Systemen haben eine standardmäßige Bauhöhe oder bei Bedarf eine niedrigere Bauhöhe. Der Unterhaken kann gegen einen Gabelkopf ausgetauscht werden, um direkt an die BOP-Hubösen angeschlagen zu werden.

MERKMALE:

- Temperaturbereich -20°C bis 70°C
- Spezielle Scharnierpunktverbindung zwischen Laufkatze und Hebezug
- Überlastbegrenzung
- Mechanische Endabschaltung
- Automatische Scheibenbremse
- Not-Aus / Notschalter für Hauptluft
- Galvanisierte Kette
- Anschlagpunkte für einfache Installation

OPTIONEN:

- Funenarme ATEX-Version
- Kettenspeicher (galvanisierter oder rostfreier Stahl)
- Zahnrad-/Zahnstangenantrieb
- Offshoreversionen mit Rostschutzsonderlackierung
- Sonderlackssysteme
- Niedrigraumhebezüge
- Sonderausführungen
- Festoon-C-Schienensystem
- Steuerelementkonsolen

EMPFOHLENE SMC DRUCKLUFTWARTUNGSEINHEIT:

SO-112392-AC825-14

TYP	TMH-20T-BOP	TMH-30T-BOP	TMH-50T-BOP	TMH-60T-BOP	TMH-75T-BOP
Kapazität	20 T	30 T	50 T	60 T	75 T
Hebezeugsystem bestehend aus	2 x 10 T Hebezeug	2 x 15 T Hebezeug	2 x 25 T Hebezeug	2 x 30 T Hebezeug	2 x 37,5 T Hebezeug
Gewicht mit 3 m Hub	375 kg pro Hebezeug	500 kg pro Hebezeug	1.100 kg pro Hebezeug	1.400 kg pro Hebezeug	1.850 kg pro Hebezeug
Kettenstränge	2	3	2	2	3
Kettengröße mm	16x45	16x45	23,5x66	23,5x66	23,5x66
Hubgeschwindigkeit bei Volllast	1,6 m/min	1,05 m/min	1,4 m/min	1,4 m/min	0,9 m/min
Hubgeschwindigkeit ohne Last	3,5 m/min	2,2 m/min	2,7 m/min	2,7 m/min	1,8 m/min
Luftverbrauch des Hebezeuges	71 l/sec	71 l/sec	180 l/sec	180 l/sec	180 l/sec
Fahrgeschwindigkeit	8 m/min	6 m/min	4 m/min	4 m/min	4 m/min
Luftverbrauch Laufkatze	40 l/sec	40 l/sec	40 l/sec	40 l/sec	80 l/sec
Luftdruck	0,4-0,63 MPa	0,4-0,63 MPa	0,4-0,63 MPa	0,4-0,63 MPa	0,4-0,63 MPa
Flanschbereich	150-310	150-310	200-310	200-310	200-310
Niedrigraumhöhe	1.025 mm	1.200 mm	1.300 mm	1.300 mm	1.425 mm
Anzahl der Räder	4	4	4	4	8

Andere Flanschbreiten lieferbar
Temperaturbereich -20°C bis +70°C

ABSCHNITT 7 ZUBEHÖR



STEUERUNGEN | KETTENBEUTEL & KETTENKÄSTEN | FUNK-FERNSTEUERUNG |
SCHRÄGZUG MIT RED ROOSTER HEBEZEUGEN | DRUCKLUFTAUFBEREITUNGS-
SYSTEME | SCHUTZLACKSYSTEME

ATEX-ZERTIFIZIERUNG



STANDARD ATEX:
II 3 GD c IIA T4

OPTIONAL ATEX:
II 2 GD c IIB T4
II 2 GD c IIC T4

SEIT OKTOBER 2019

STANDARD ATEX:
GAS:
II 3G Ex h IIB T4 Gc
STAUB:
II 3D Ex h IIIB 135°C Dc

OPTIONAL ATEX:
GAS:
II 2G Ex h IIB T4 Gb
STAUB:
II 2D Ex h IIIB 135°C Db

GAS:
II 2G Ex h IIC T4 Gb
STAUB:
II 2D Ex h IIC 135°C Db

P = DRUCKTASTENSTEUERUNG



ABSCHNITT 7 ZUBEHÖR

UNSER HUBWERK ENTSPRICHT IHREN ANFORDERUNGEN

RED ROOSTER hat eine breite Palette an Zubehör, das zusammen mit Ihrem Hebezeug oder zu einem späteren Zeitpunkt geliefert werden kann, um sicherzustellen, dass unser Hubwerk Ihren Anforderungen entspricht.

- Not-Aus-Druckknopf
- Haken bronzebeschichtet oder Edelstahl
- Schmieröl
- Kette: standard, gehärteter oder Edelstahl
- Luftregler
- Seilbedienung oder Drucktastensteuerung
- SMC-Druckluftaufbereitung
- Fahrstreckenbegrenzung
- Sonderlack
- Überlastbegrenzung
- Kettenkasten (aus PVC, verzinktem oder Edelstahl)
- Luftdruckregler



SEILSTEUERUNG

Seilsteuerungen können in jeder Länge geliefert werden. Feine, stufenlose Geschwindigkeitsregelung, weil die Seile mechanisch mit dem Ventil verbunden sind. Seilsteuerungen sind für Hebezeuge aller Tragfähigkeiten erhältlich.

DRUCKTASTENSTEUERUNG: TCS-P

Wird standardmäßig als Drucktastensteuerung mit Hebezeugen TCR/TCS/TMH geliefert, mit zwei Bedienelementen für stufenlose Geschwindigkeitsregelung und Notausschalter.

DRUCKTASTENSTEUERUNG TYPE DP

Wird standardmäßig als Hängetaster mit TCR Mini-Druckluftkettenzügen geliefert, mit zwei Bedienelementen für genaue Geschwindigkeitsregelung und einem Not-Aus-Druckknopf. Dies ist eine direkte Drucktastensteuerung.

NEU 4-KNOPF DRUCKTASTENSTEUERUNG

4-Knopf Drucktastensteuerung mit Notausschalter für die Steuerung unsere Hebezeuge und Laufkatzen. Die Drucktastensteuerung verfügt über eine hervorragende Hubgeschwindigkeitsregelung.

DRUCKTASTENSTEUERUNG: RRI-M UND RRI-MO

Lieferbar entweder als maritime Ausführung mit 1/4"-Gummischlauch oder als maritime Offshoreausführung mit Schläuchen und Edelstahlventilen. Das Tastergehäuse kann leicht mit einer Hand gehalten werden und die Taster sind gegen versehentliche Betätigung geschützt. Geeignet für den Einsatz in aggressiver Umgebung und in 2-, 4- und 6-Stationsausführungen erhältlich.



ABSCHNITT 7 ZUBEHÖR

RED ROOSTER DRUCKLUFTKRANE

Sowohl der RRI-VTP und der RRI-VTP/M sind in Mehrfachsterausführungen erhältlich. Damit wird die Möglichkeit einer umfassenden Steuerung gegeben.



SCHALTKÄSTEN TYP CB

Wir können die gleichen Ventile wie in unseren RRI-Hängetastern in Wandschaltkästen einbauen. Diese sind als 2-, 4-, 6 und 8-Stationsausführungen mit Notausschalter lieferbar.



RED ROOSTER FUNKFERN BEDIENUNG

Wenn der Abstand zwischen der Bedienungsperson und dem Hebezeug zu groß wird, kann RED ROOSTER eine Funk-Fernbedienung liefern, die einfach in jedes unserer Hebezeuge, Laufkatzen und Krane installiert werden kann. Diese Option ist eine sichere Lösung bei großen Abständen, sie ist in Standard- und in ATEX-Ausführung lieferbar.



DRUCKLUFTAUFBEREITUNG

Für einen störungsfreien Betrieb unserer RED ROOSTER Hebezeuge, Laufkatzen und Krane muss die Druckluft sauber, trocken und schmierfähig sein. Wir empfehlen immer eine SMC-Wartungseinheit, wenn notwendig zusammen mit einem Regler, zu installieren. Jeweils aus Vorrat lieferbar als Filter-/Ölervorrichtung oder als Filter / Regler / Öler von 3/8" bis 1". Siehe Seiten 80 und 81 für weitere Informationen.



ABSCHNITT 7 ZUBEHÖR

LASTKETTE

RED ROOSTER verwendet Hochleistungslastketten nach EN 818-7, variierend von 4 x 12 mm für 250 kg Hebezeug bis zu 23,5 x 66 mm für unser 25 t, 50 t und 100 t Hebezeug. Je nach Aufgabenstellung und Betriebsbedingungen bieten wir Ketten höherer Qualität mit höherer Verschleißfestigkeit und unterschiedlichem Oberflächenschutz gegen Korrosion.

KETTENGRÖSSEN

4 x 12 mm*



6,3 x 19,1mm*



7,1 x 21 mm*



13 x 36 mm



16 x 45 mm



23,5 x 66 mm



*Auch lieferbar in Edelstahlausführung

LASTBEGRENZUNGEN

Wir bieten sowohl mechanische Begrenzungen (LLM) als auch Differenzialdruckbegrenzungen (LLD), die auch nachträglich in Drucklufthebezüge und Winden eingebaut werden können. Beide Vorrichtungen unterbrechen die Beaufschlagung der Ventile auf der Hubseite des Motors und stoppen den Hubvorgang, aber mit dem Motor kann noch abgesenkt werden, wenn die Lastbegrenzung abgeschaltet worden ist.

SCHMIERÖL

Wir bieten eine eigene Marke für die Schmierung der Druckluft. Das Öl ATLUB ist für alle RED ROOSTER Hebezeuge geeignet.



ABSCHNITT 7 ZUBEHÖR

LEITUNGSWAGENSYSTEME

Wir liefern eine Reihe von Leitungswagensystemen zur Führung von Schläuchen und Steuerungsschläuchen zwischen dem Hebezeug und der Druckluftversorgung.

Oberleitungssysteme: siehe Abschnitt 7, Seite 82.

C Track-System: siehe Abschnitt 7, Seite 83.

Schlauchleitwagen: siehe Abschnitt 7, Seite 82.



DRUCKLUFTHAUPTABSPERRVENTIL

Alle Drucklufthebezüge und -winden können mit einem Hauptabsperrventil zur Unterbrechung der Druckluftzufuhr ausgerüstet werden. Dieses Ventil wird mit dem Notastaster auf der Drucktastensteuerung betätigt.

KETTENKÄSTEN

RED ROOSTER liefert eine große Palette an Kettenkästen, sowohl aus PVC als auch aus galvanisiertem oder rostfreiem Stahl. Die Kettenkästen werden hauptsächlich bei kleineren Hebezeugen mit einer Länge von 20 m einer 4 x 12 mm Kette oder 13 m einer 7,1 x 21 Kette verwendet. Darüber werden größere Behälter aus Stahl verwendet, die bis zu 100 m einer 23,5 x 66 mm Lastkette aufnehmen können.

Teilen Sie uns einfach Ihr Hebezeugmodell und Hubhöhe mit und wir liefern Ihnen einen Kettenkasten mit der passenden Halterung. Wenn die Bauhöhe ein Problem darstellt, können wir die Größe des Standardbehälters anpassen, um die Bauhöhe möglichst klein zu halten.

Mit zunehmender Größe und Gewicht der Kettenkasten kann das Anbringen zusätzlicher Hängeschlaufen zur Verstärkung notwendig sein.

Wir haben eine Auswahl von Kettenkästen auf Vorrat für Hebezeuge von 250 kg bis zu 6 t; auf Wunsch können für größere Tragfähigkeiten größere Kettenspeicher angefertigt werden, siehe auch Seite 78 und 79 für KETTENBEUTEL/KETTENKÄSTEN.



SCHWERLASTSYSTEME

Für Systeme mit schweren Schläuchen oder Kabeln können wir Leitungswagen-Vierkantschienen für gerade oder gekurvte Träger anbieten. Die Profile oder Schienen werden von Halterungen gehalten, die am Oberflansch des Trägers befestigt werden.

Wir können auch aus größeren, stabileren Profilen hergestellte Schwerlast-C-Schienensysteme liefern.

KETTENBEUTEL / KETTENKÄSTEN

		TCR-250	TCR-500/2	TCS-500	TCR-500	TCS-980/2	TCR-1000/2	TCR-1000	TCR-2000/2	TMH-3000	TMH-6000/2	TMH-9000/3	TMH-12000/4	TMH-15000/5	TMH-10/2	TMH-15/3	TMH-20/4	TMH-25/2	TMH-30/2
MAX. HUB (m)																			
KETTENBEUTEL	BAG 1	13	7																
	BAG 2	25	13																
	BAG 3				6		3	6	3										
	BAG 5				13		7	13	7										
	BAG 6			12		6													
	BAG 7			20		10													
	KETTENKÄSTEN	BUCKET 2	31	16	12	12	6	6	10	5									
BUCKET 3		41	21	20	20	10	10	18	9										
BUCKET 5				30	30	15	15	25	12										
BUCKET 6				34	34	17	17	28	14										
BUCKET 7*				42	42	21	21	36	18										
BUCKET 8*				55	55	27	27	46	23										
BUCKET 12*				60	60	30	30	60	30										
KETTENKÄSTEN	TMH1									6	3								
	TMH2									10	5	3							
	TMH3*									15	7	5	4	3					
	TMH4*									20	10	7	5	4					
	TMH5*									25	12	8	6	5					
	TMH6*									30	15	10	8	6					
	TMH7*									35	17	12	9	7					
	TMH8*									40	20	13	10	8	14	9,5	7	6	8
	TMH9*									45	22	15	11	9					
	TMH10*									50	25	17	12	10	17	11	8		
	TMH11*									60	30	20	15	12					
	TMH12*									70	35	23	17	14					
	TMH13*									80	40	26	20	16					
	TMH14*									90	45	30	22	18	22	15	11		
	TMH15*									100	50	33	25	20					
	TMH16*														28	19	14		
	TMH17*																	10	10
	TMH18*																	15	15
	TMH19*														35	23	17,5	20	20
	TMH20*														51	34	25	30	30
	TMH21*																	40	40
	TMH22*																	45	45
	TMH23*																	50	50

* Leitwagen erforderlich ab Kastengröße 7 & TMH3 und höher bei Montage an einem Hebezeug & Laufkatze.

KETTENBEUTEL / KETTENKÄSTEN

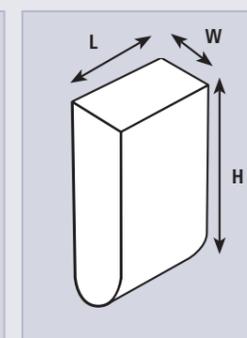
		ABMESSUNGEN (L x B x H)	GEWICHT (kg)
KETTENBEUTEL	BAG 1	90 x 90 x 200	1
	BAG 2	150 x 150 x 250	1
	BAG 3	150 x 150 x 150	1
	BAG 4	150 x 150 x 250	1
	BAG 5	150 x 150 x 300	1,5
	BAG 6	133 x 133 x 250	1,5
	BAG 7	133 x 133 x 300	1,5
KETTENKÄSTEN	BUCKET 2	150 x 150 x 300	2
	BUCKET 3	150 x 150 x 500	3
	BUCKET 5	150 x 225 x 500	4
	BUCKET 6	150 x 250 x 500	4
	BUCKET 7	150 x 225 x 700	6,5
KETTENKÄSTEN	BUCKET 8	150 x 250 x 800	7
	BUCKET 12	250 x 250 x 600	7
	TMH1	300 x 300 x 300	-
	TMH2	300 x 300 x 400	-
	TMH3	300 x 300 x 500	-
	TMH4	300 x 300 x 600	-
	TMH5	300 x 300 x 650	-
	TMH6	300 x 300 x 750	-
	TMH7	300 x 300 x 850	-
	TMH8	400 x 400 x 650	-
	TMH9	400 x 400 x 700	-
	TMH10	400 x 400 x 750	-
	TMH11	400 x 400 x 800	-
	TMH12	400 x 400 x 850	-
	TMH13	400 x 400 x 900	-
	TMH14	400 x 400 x 1000	-
	TMH15	400 x 400 x 1100	-
	TMH16	400 x 500 x 1000	-
	TMH17	500 x 500 x 500	-
	TMH18	600 x 600 x 750	-
	TMH19	500 x 500 x 1000	-
	TMH20	600 x 600 x 1000	-
	TMH21	600 x 600 x 1350	-
TMH22	600 x 600 x 1500	-	
TMH23	600 x 650 x 1600	-	



Kettenbeutel (BAG)



Kettenkasten (BUCKET)



SMC-DRUCKLUFT-AUFBEREITUNGSSYSTEME

SMC-ÖLER (AL-SERIE) ZUR GENAUEN SCHMIERUNG VON MASCHINENTEILEN

Ab Größe 30 kann der Ölvorrat dieser größeren Schmierstoffgeber unter Druck nachgefüllt werden. Der Öler ist für jede Luftmenge einfach und präzise einzustellen. Selbst bei kleinem Luftvolumeneinlass erfolgt Ölnebel. Für optimales Funktionieren des Ölers sollte die Schlauchlänge zwischen Öler und Hebezeug maximal 8 Meter betragen. Längere Luftschläuche verhindern eine einwandfreie Schmierung.

Haben Sie einen Öler an einer schwer erreichbaren Stelle, z. B. hoch oben am Haken eines Drucklufthebezugs? Dann empfehlen wir die Kombination ALF/ALT-Serie von SMC. Der ALF-Öler wird automatisch aus dem ALT-Öltank gefüllt (der im normalen Bodenbereich nachgefüllt werden kann). Automatische Schmierung gewährleistet stetige Schmierung in der richtigen Menge und hilft Ihnen dabei, Kosten für Schmierstoffe zu sparen. Darüber hinaus bedeutet dies weniger Wartungsaufwand Ihres Drucklufthebezugs und erhöhte Sicherheit.

Die ALDU-Serie von SMC ist eine Zentralschmierung mit einer Schmierung von bis zu 200 Metern. Mit der ALDU-Serie können mehrere Drucklufthebezüge mit einem einzigen Öler versorgt werden. Dies bedeutet weniger Wartung und Fehler und reduziert den Ölverbrauch um 80 bis 90 %. Schlauchhaspeln und FESTOON-Systeme können weiterhin verwendet werden.

HINWEIS:

Siehe auch Filter und Druckregler der SMC-AC-Serie für die ordnungsgemäße Druckluftaufbereitung. Berücksichtigen Sie bei der richtigen Auswahl Ihrer SMC-Kombination den Luftverbrauch Ihrer Hebezeuge. Siehe dazu die technische Spezifikation: NI/min (Normal Liter pro Minute). Berücksichtigen Sie den gleichzeitigen Einsatz von mehreren Hebezeugen.

SMC-DRUCKLUFTAUFBEREITUNGSSYSTEME

AC-SERIE KOMBINATION VON AF (FILTER), AR (REGLER), AL (ÖLER) UND MANOMETER

Typ	Anschluss	NI/min	Filter µm	Betriebsdruck MPa	Behälter	Behälterschutz mit Bajonettverschluss
AC30-F03E-B	3/8"	1.500	5	0,05 - 0,85	Polykarbonat	Standard
AC40-F04E-B	1/2"	2.200	5	0,05 - 0,85	Polykarbonat	Standard
AC50-F06E-B	3/4"	3.000	5	0,05 - 0,85	Polykarbonat	Standard
AC60-F10E-B	1"	4.000	5	0,05 - 0,85	Polykarbonat	Standard
AC30-F03E-DM-8-B	3/8"	1.500	5	0,05 - 0,85	Metall	Standard
AC40-F04E-DM-8-B	1/2"	2.200	5	0,05 - 0,85	Metall	Standard
AC50-F06E-DM-8-B	3/4"	3.000	5	0,05 - 0,85	Metall	Standard
AC60-F10E-DM-8-B	1"	4.000	5	0,05 - 0,85	Metall	Standard

Max. Testdruck: 1,2 MPa | Max. Eingangsdruck: 0,7 MPa | Temperaturbereich: -5 to 60° C.



AC-SERIE (Polykarbonat)



AC-SERIE (Metal)



AL-SERIE



ALDU-SERIE



ALF-SERIE



ALT-SERIE

AL-SERIE ÖLER

Typ	Anschluss	NI/min	Nebel ab NI/min	Schauglas	Behälter	Behälterkapazität cm³	Befestigungswinkel
AL40-F04-A	1/2"	5.800	40	AL20P-080AS	Polykarbonat	135	AF42P-050AS
AL50-F06-A	3/4"	7.500	190	AL20P-080AS	Polykarbonat	135	AF52P-050AS
AL60-F10-A	1"	10.500	220	AL20P-080AS	Polykarbonat	135	AF52P-050AS
AL900-20	2"	20.000	1.800	12316	Polykarbonat	440	-

Max. Testdruck: 1,5 MPa | Max. Eingangsdruck: 1,0 MPa | Temperaturbereich: -5 to 60° C | Empfohlene Ölnorm: ISO VG32

ALDU-SERIE ÖLER

Typ	Anschluss	Max. NI/min	Filter µm	Betriebsdruck MPa	Behälterkapazität cm³
ALDU600-10	1"	6.000	5	0,15 - 1,0	2.000
ALDU900-20	2"	15.000	5	0,15 - 1,0	5.000

Max. Testdruck: 1,5 MPa | Max. Eingangsdruck: 1,0 MPa | Temperaturbereich: -5 to 60° C.

ALF-SERIE ÖLER MIT AUTOMATISCHER BEFÜLLUNG

Typ	Anschluss	Max. NI/min	Max. Betriebsdruck	Min. Durchfluss (NI/min (ANR))	Behälter	Gewicht kg
ALF400-F04	1/2"	5.800	0,7 MPa	100	Polykarbonat	0,88
ALF900-F20	2"	20.000	0,7 MPa	1.800	Polykarbonat	1,9

Die ALF-Öler werden automatisch aus dem ALT-Tank gefüllt
Temperaturbereich: -5 to 60°C / Empfohlene Ölnorm: ISO VG32

ALT-SERIE ÖLBEHALTER FÜR AUTOMATISCHE BEFÜLLUNG

Typ	Anschluss	Max. Betriebsdruck	Behälterkapazität cm³	Behälter	Gewicht kg
ALT-5	Luft 1/4" / Öl 3/8"	1,0 MPa	5.000	Metall	12,6
ALT-9	Luft 1/4" / Öl 3/8"	1,0 MPa	9.000	Metall	26,0

Temperaturbereich: -5 bis 60°C / Empfohlene Ölnorm: ISO VG32

HINWEIS:

Es ist möglich, mehrere ALF-Öler durch einen Ölverteiler zu verbinden

ABSCHNITT 7 CATENARYSYSTEM

CATENARY SYSTEM

Die Seilkonstruktionen des CATENARY-Systems dienen der Energieversorgung von Laufkränen, Hebezeugen, Auslegern, Einschienenbahnen, fahrbaren Materialtransportgeräten und allen anderen Geräten.

Die verschiedenen Systemkomponenten haben die Aufgabe, Schläuche mit verschiedenen Querschnitten und Durchmessern zu tragen.

Für einen einwandfreien Betrieb und eine geringstmögliche Abnutzung der Laufkatzenrollen werden für das CATENARY-System PVC-beschichtete Stahlseile mit 6 mm Durchmesser verwendet. Die Träger dienen der Abstützung von Schläuchen auf maximal 10 m Länge (je nach Gewicht der Druckluftschläuche).

MERKMALE

- Ausgestattet mit einem mit PVC beschichteten, galvanisierten Drahtseil
- Schlauchträger dienen der Abstützung von Schläuchen auf maximal 10 m Länge
- Vielzahl an Laufkatzen, um sowohl Budget als auch Anwendung anzupassen
- Kann für die Beförderung von Druckluftschlauchsystemen verwendet werden
- Für eine einfache Installation ist kein Spezialwerkzeug erforderlich

RED ROOSTER SCHLAUCHLEITWAGEN RSJ FESTOON KABELSYSTEME

Die FESTOON-Schlauchwagen können am gleichen Träger fahren wie das Hebezeug, wodurch die Installation schnell und einfach durchzuführen ist. Diese Wagen folgen dem Hebezeug auf dem Träger und werden von der führenden Laufkatze gezogen und geschoben. Die Leitungswagen gibt es für das Führen von Druckluftschläuchen sowie

von Flach- und Rundkabeln. Diese Wagen können für Standard- und für ATEX-Anlagen geliefert werden. Laufkatzenkapazität von 50 kg passt zu Laufschienen bis zu 300 mm.



ABSCHNITT 7 FESTOON-C-SCHIENENSYSTEM

FESTOON-C-SCHIENENSYSTEM

Das FESTOON-C-Schienensystem wurde speziell für die Unterstützung und Führung von Druckluftschläuchen entwickelt. Sie werden bei Laufkränen, Hebezeugen, Auslegern, Einschienenbahnen, fahrbaren Materialtransportgeräten und anderen fahrenden Geräten angewendet.

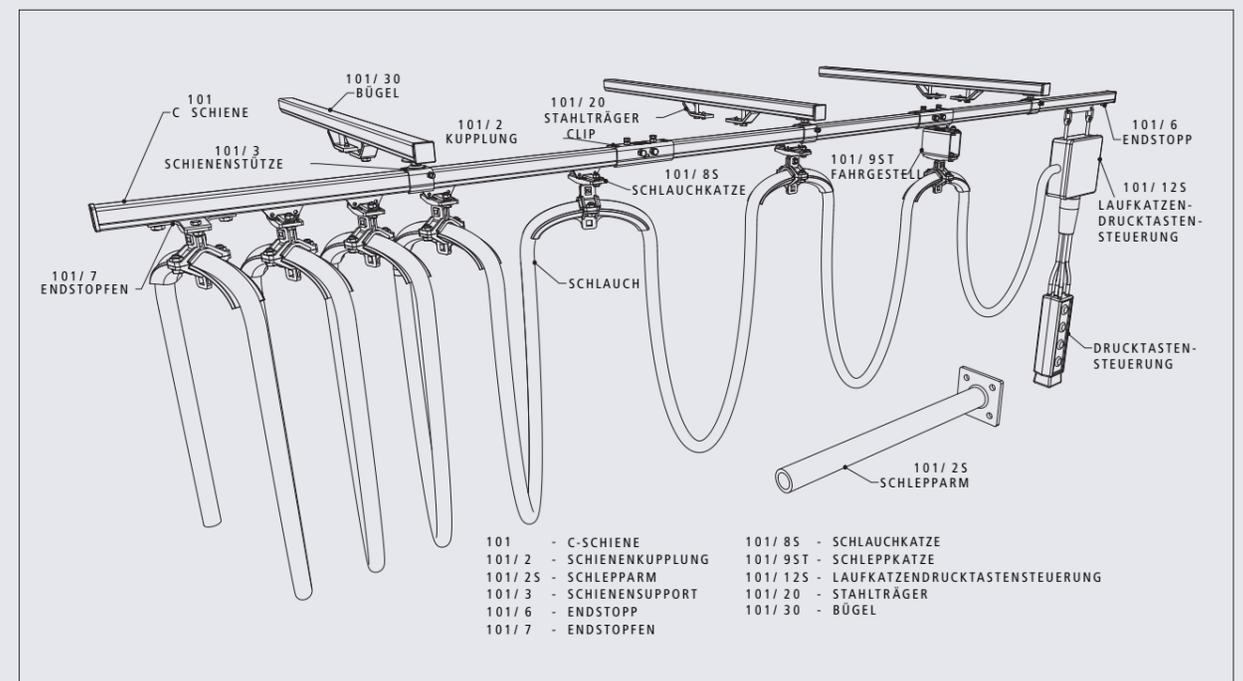
Die verschiedenen Systemkomponenten haben die Aufgabe, Druckluftschläuche, mit verschiedenen Querschnitten, Durchmessern und Gewichten zu tragen.

Je nach Anwendung und Umgebung wird ein FESTOON-System mit der Auswahl aus zwei verschiedenen Materialien angeboten: galvanisierter oder rostfreier Stahl. Die Schiene kann eine einfache Schiene nur zur Versorgung oder eine abgestufte Schiene für einen

unabhängigen Hängetaster sein. Auf Wunsch kann eine FESTOON-C-Schiene auch mit Kurve geliefert werden. Mit unseren automatischen Walz- und Umformmaschinen kann ein maximaler Biegeradius von 1,25 m erzielt werden, der für die meisten Versorgungszwecke ausreichend ist. Diese Arbeiten werden auf Bestellung ausgeführt.

Mit unserem Angebot von Stahlprofilen eignet sich unser FESTOON-C-Schienensystem auch ausgezeichnet für die Lebensmittel- und maritime Industrie sowie für gefährliche Bereiche, in denen eine ATEX-Zertifizierung erforderlich ist.

Das FESTOON-System wurde für einen jahrelangen, störungsfreien Betrieb und eine einfache Installation ohne Spezialwerkzeuge konzipiert.



ABSCHNITT 7

FUNK-FERNBEDIENUNG

ANWENDUNGSBEREICHE

Unser System kann gegen lange Steuerungsschläuche ausgetauscht werden, wo die Drucktastensteuerungslänge zu Verzögerungen führen kann, wo es für den Anwender schwierig ist, mit dem Hebezeug oder Kran mitzugehen, wo der Anwender an verschiedenen Orten arbeiten muss oder um ihn möglicherweise die Bewegung und die Position der Last prüfen zu lassen.

Der RED ROOSTER Funk-Fernbedienung kann für Kettenzüge, Seilhebezeuge, Laufkatzen und Krane benutzt werden. Die Fernbedienung verfügt über ein Hauptventil zur Unterbrechung der Druckluftzufuhr. Sie entspricht den Normen PL e EN ISO 13849 und SIL 3 EN 61508.

Unsere Fernbedienung kann entweder in nichtgefährdeten Bereichen oder in gefährdeten Bereichen verwendet werden.

MERKMALE

- 64 Frequenzen im 433 - 434 MHz-Bereich
- Mehrere Optionen für die Stromversorgung des Empfängers
- Der Sender wird von einem einsetzbaren Akku gespeist
- Der Sender und der Empfänger haben die Schutzklasse IP65
- Die Fernbedienungstasten lassen sich auch mit Handschuhen einfach bedienen
- Erhältlich für alle RED ROOSTER Hebezeuge und Laufkatzen
- Im Fall einer Störung oder bei Stromausfall kann ein Standardhängetaster angeschlossen werden



ABSCHNITT 7

SCHRÄGZUG MIT RED ROOSTER HEBEZEUGEN

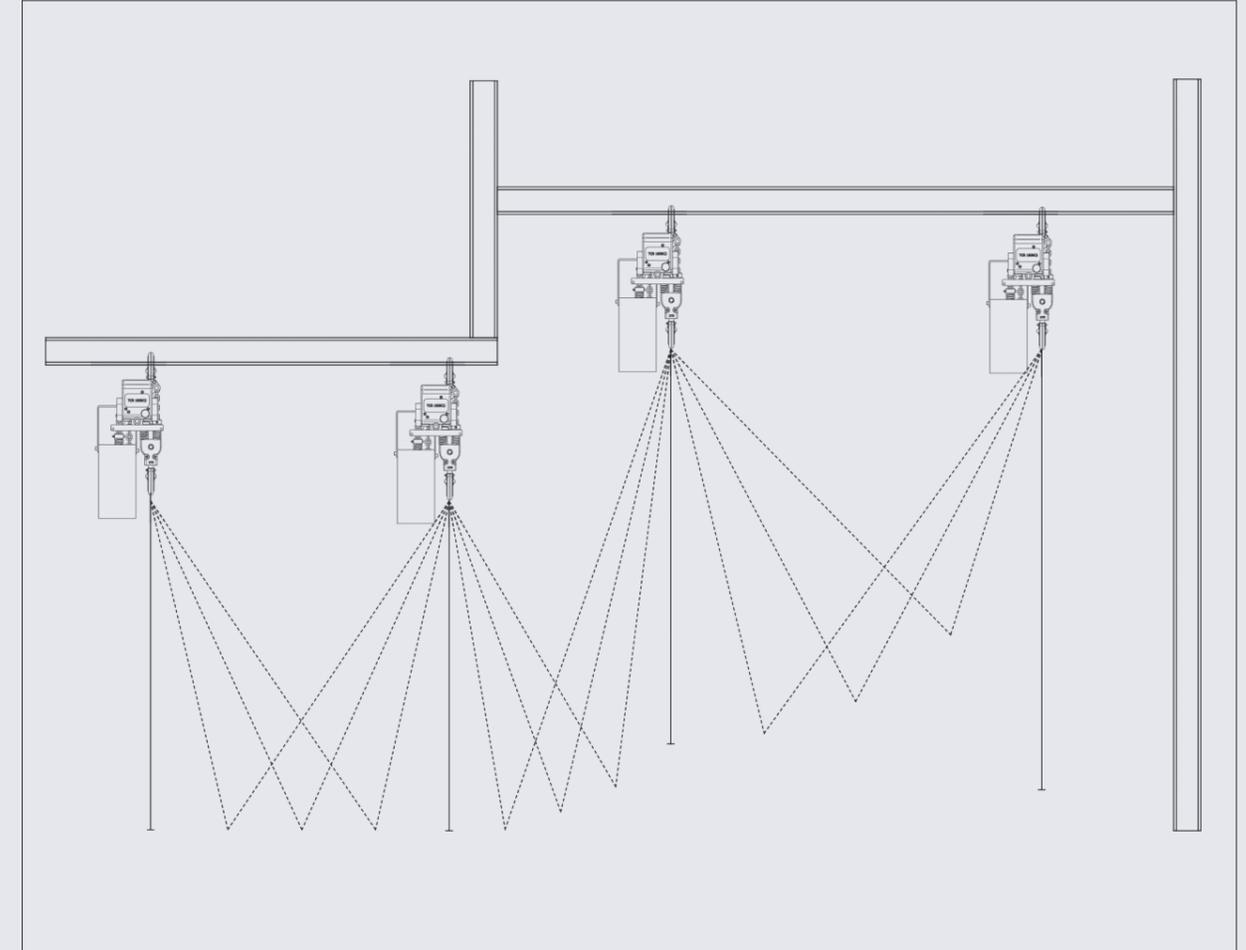
Wie alle Hebezeuge sind auch die RED ROOSTER Hebezeuge für senkrechte Lastbewegungen ausgerichtet. Unter besonderen Umständen sind mit ein- oder zweisträngigen Ausführungen schräge Lastbewegungen bis zu einem Winkel von 20° zur Senkrechten und in Ausnahmefällen für einige Tragfähigkeiten bis zu 25° möglich.

In diesen Fällen müssen unbedingt besondere Vorsorge-maßnahmen für Schrägzugarbeiten getroffen werden sowie von einer qualifizierten Person ein Zugplan, eine Arbeitsanweisung und eine Gefährdungsbeurteilung erstellt werden.

Es sollte eine Ortsbeurteilung durchgeführt werden. Ferner sollte die Konstruktion, auf der Hebezeuge aufgehängt werden (Fahrweg), sowie die Größe und das Gewicht des schräg zu hebenden Gegenstands, geprüft werden. Zu berücksichtigen sind immer die Bedingungen vor Ort und es müssen dort möglicherweise auftretende

Störungen in Betracht gezogen werden. Wir empfehlen Markierungen an den Hebezeugen anzubringen sowie, wenn immer möglich, die Last zum nächsten Hebezeug bei einem Winkel abzusenken, bei dem die Last übernommen werden kann. Anschließend kann mit einem kleineren Winkel gehoben werden.

Für alle Schrägzugarbeiten wenden Sie sich bitte an unsere Spezialisten, um sich die Eignung unserer Hebezeuge für diese Anwendung bestätigen zu lassen.



ABSCHNITT 7

MARITIM- UND KORROSIONSSCHUTZLACKSYSTEME

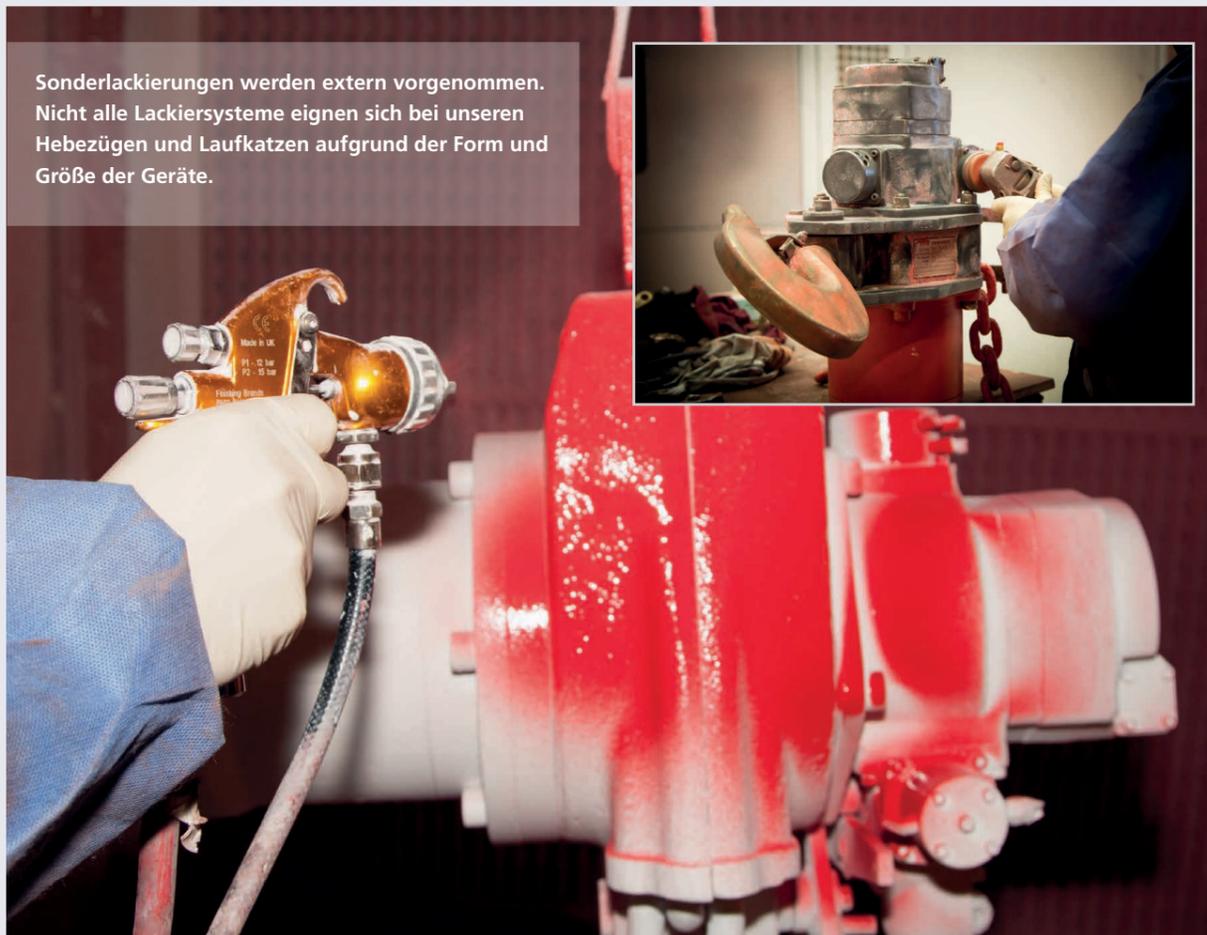
Wir verfügen über Lackssysteme zur Lackierung unserer Produkte auf Basis der Norm ISO 12944.

Unsere Systeme können ebenfalls für verschiedene Teile von NORSOK M501 angewendet werden. Diese Systeme gewährleisten einen guten, dauerhaften Schutz gegen Wasser, Abrieb, Chemikalien, und sie sind

flexibel. Bei unseren Systemen C2 und C3 verwenden wir Jotun Lacke Penguard FC Epoxy. Für die strengeren Maritimspezifikationen C4 und C5 verwenden wir eine Korrosionsschutzgrundierung mit einem Hardtop CA Acryldecklack.

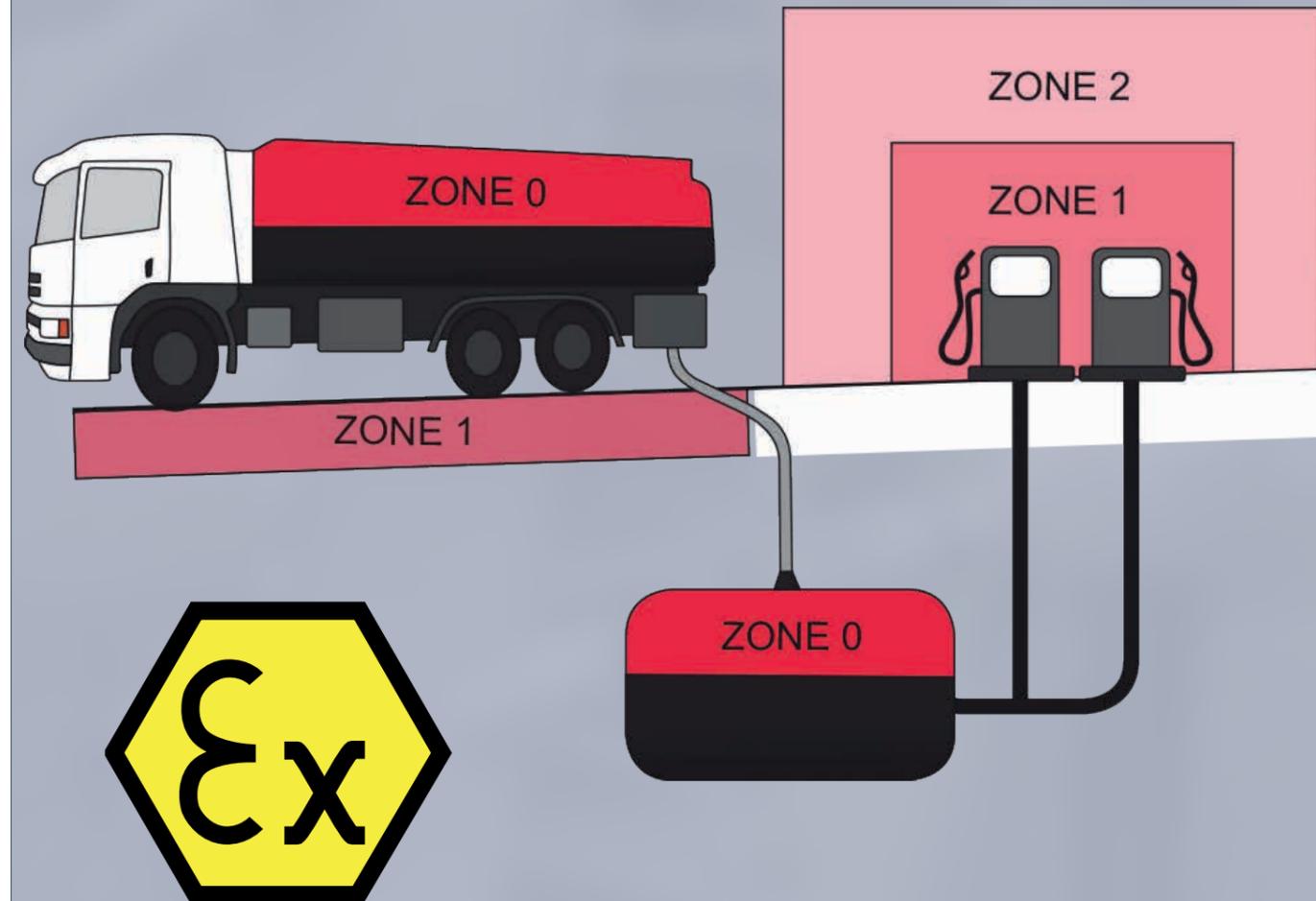
Korrosionskategorie und Gefährdung	Beispiele von üblichen Umgebungen in gemäßigten Klimazonen (nur zu Informationszwecken)	
	Außen	Innen
C1 sehr niedrig	-	Geheizte Gebäude mit sauberer Luft wie Büroräume, Läden, Schulen, Hotels.
C2 niedrig	Umgebung mit geringer Belastung; meistens ländliche Bereiche	Ungeheizte Gebäude, in denen Kondenswasser vorkommen kann, wie Lagerräume, Sporthallen
C3 mittel	Stadt- und Industrieumgebung, mäßige Schwefeldioxidbelastung, Küstenbereich mit geringem Salzgehalt	Produktionsräume mit hoher Luftfeuchtigkeit und mäßiger Belastung, beispielsweise Lebensmittelbetriebe, Wäschereien, Brauereien, Molkereien
C4 hoch	Industrieanlagen und Küstenbereiche mit mäßigem Salzgehalt	Chemieanlagen, Schwimmbäder, Küstenzonen, Schiffs- und Bootslagerplätze
C5-1 sehr hoch (Industrie)	Industriezonen mit hoher Luftfeuchtigkeit und aggressiver Umgebung	Gebäude und Bereiche mit weitgehend ständiger Kondenswasserbildung und hoher Belastung
C5-M sehr hoch (maritime Umwelt)	Küsten- und Offshorebereiche mit hohem Salzgehalt	Küsten- und Offshorebereiche mit hohem Salzgehalt

Sonderlackierungen werden extern vorgenommen. Nicht alle Lackiersysteme eignen sich bei unseren Hebezeugen und Laufkatzen aufgrund der Form und Größe der Geräte.



ABSCHNITT 8

ATEX (ATMOSPHÉRES EXPLOSIBLES)



Die funkenarmen RED ROOSTER Druckluftkettenzüge eignen sich sehr gut für explosionsgefährdete Bereiche, denn Druckluft erzeugt (im Gegensatz zu Elektrogeräten) keine Funken. Funkenarme RED ROOSTER Druckluftkettenzüge sind sehr wirtschaftlich und werden sehr preisgünstig geliefert.



Die funkenarmen RED ROOSTER Druckluftkettenzüge eignen sich sehr gut für explosionsgefährdete Bereiche, denn Druckluft erzeugt (im Gegensatz zu Elektrogeräten) keine Funken. Funkenarme RED ROOSTER Druckluftkettenzüge sind sehr wirtschaftlich und werden sehr preisgünstig geliefert.

In zahlreichen Industrien wie (petro)chemischer Industrie, Öl-/Gasindustrie, Offshore, Kraftwerke, im Bergbau, in der Lebensmittelindustrie und vielen anderen Industrien kann es während des Prozessablaufs, beim Transport oder bei der Lagerung durch die Entwicklung von Gasen, Dämpfen oder Staub zu explosionsfähigen Gemischen kommen.

Explosionsfähige Gemische können durch brennbare Gase, Nebel oder Dämpfe oder durch explosionsfähige Stäube entstehen. Wenn solche Stoffe in ausreichender Menge mit Luft vermischt werden, bedarf es nur noch eines Zündfunken für eine Explosion. Die Vermeidung des Ausstoßes gefährlicher Stoffe und die Überprüfung potenzieller Zündquellen als Maßnahmen zur Gefahrenvermeidung sind zu aufwendig.

WARUM BENÖTIGEN WIR EINE ATEX-ZERTIFIZIERUNG

- Wenn man ein Produkt herstellt, das in einem möglicherweise explosionsgefährdeten Bereich verwendet wird, und man will es innerhalb der EU vertreiben, muss es eine CE- und eine EX-Kennzeichnung tragen.
- Die ATEX-Richtlinie 2014/34/EU Directive (ATEX 95) gilt sowohl für elektrische als auch mechanische Geräte, die in zwei Gerätekategorien eingeteilt sind: Gruppe I Untertage und Gruppe II Übertage
- Unsere Eintragung gilt für mechanische, nicht elektrische Geräte, die in der Lage sind, eine eigene Zündquelle zu erzeugen.

¹⁾ Siehe Seite 8 für neue ATEX-Zertifizierung ab Oktober 2019

Alle RED ROOSTER Drucklufthebezüge sind geeignet für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen. Für die verschiedenen Klassifikationen siehe Seite 8. Die Vorbereitungsarbeiten, die an unseren Hebezeugen vorgenommen werden müssen, hängen von dem vom Kunden geforderten Geräteschutzniveau ab. Je nach den Angaben über das zukünftige Einsatzgebiet richten wir ein Hebezeug für diesen Bereich, die Gasgruppe und die Temperaturgrenzwerte ein.

Unsere Eintragung PRJ1110010199/1/1 ins Lloyds Register gilt für die von uns hergestellte Baureihe von ATEX-Geräten.

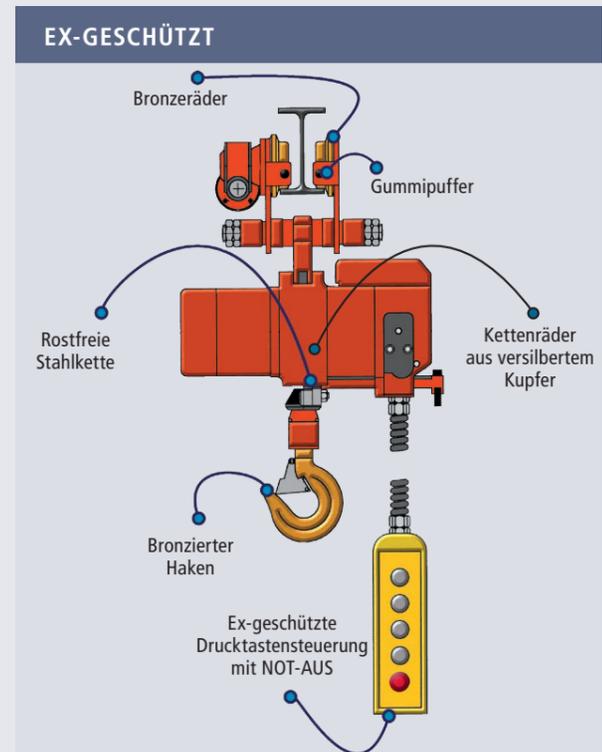
Die Hebezeugmodelle TCR, TMH und TCS sind Hochleistungsgeräte mit umfangreichen Anwendungsmöglichkeiten in

Industrien in der ganzen Welt. Die ATEX-Hebezeuge wurden für den sicheren Einsatz in verschiedenen explosionsfähigen Atmosphären konzipiert. Je nach der jeweiligen Klassifikation können wir die Hebezeuge mit bronzebeschichteten Haken mit Sicherungsfallen aus Edelstahl und Lastketten entweder aus verzinktem oder aus rostfreiem Stahl und mit Edelstahlkettenspeichern ausrüsten.

RED ROOSTER Druckluftfahrwerke, Haspel- und Rollfahrwerke sind mit Laufrollen aus Bronze, kippstabilen Bronzelaufrollen und mit Gummipuffern ausgerüstet. Druckluftlaufkatzen haben Druckluftantriebe, Getriebe und Ventile mit ATEX-Kennzeichnung. Unsere Laufkatzen passen zu einer großen Auswahl von Trägergrößen und -profilen, mit Zahnstangenantrieb, Trägerflanschbremse, niedriger Bauhöhe und ultraniedriger Bauhöhe, erhältlich für die meisten Tragfähigkeiten.

Wir fertigen auch nach Kundenwunsch maßgeschneiderte Druckluftseilzüge mit ATEX-Kennzeichnung. Diese Hebezeuge werden vollständig aus ATEX-zertifizierten Teilen gemäß unserer Gefährdungsbeurteilung der bei der Herstellung angewandten Verfahren und Einzelteile zu druckluftbetriebenen Geräten umgewandelt.

Unsere funkenarmen Druckluftkettenzüge finden breite Anwendung unter anderem im On- und Offshorebereich, in der (petro-)chemischen Industrie, in Spritzlackierereien, in Chemiebetrieben und Chemielagern, in der Pharmaindustrie und bei der Tankreinigung.



AUSRÜSTUNGSGRUPPEN, KATEGORIEN UND ZONENKLASSIFIKATION

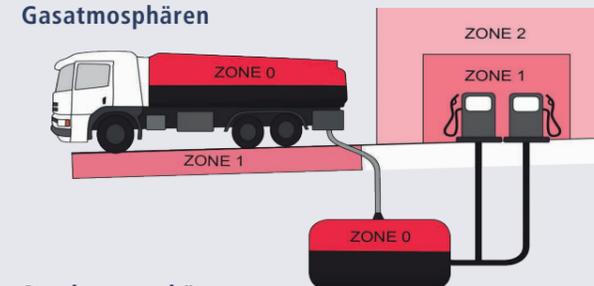
Gruppe	Kategorie	Schutzniveau	Frühere Bezeichnung
I Bergbau	M(1)	Maschinenrüstung - Eingeschaltet Sehr hohes Schutzniveau Der Betrieb der Ausrüstung muss für die Arbeit in einer explosionsgefährdeten Atmosphäre fortgesetzt werden.	0, 1, 2 (Gase) 20, 21, 22 (Staub)
		Maschinenrüstung - Ausgeschaltet Hohes Schutzniveau Ausrüstung muss ausgeschaltet werden, wenn eine explosionsgefährdete Atmosphäre auftritt.	1, 2 (Gase) 21, 22 (Staub)
II Kein Bergbau	1	Sehr hohes Schutzniveau Wo Gas, Staub oder Dampf gemischt kontinuierlich oder für längere Zeit vorkommen.	0, 1, 2 (Gase) 20, 21, 22 (Staub)
II Kein Bergbau	2	Hohes Schutzniveau Wo Gas, Staub oder Dampf gemischt gelegentlich vorkommen können.	1, 2 (Gase) 21, 22 (Staub)
II Kein Bergbau	3	Normales Schutzniveau Wo Gas, Staub oder Dampf gemischt wahrscheinlich nicht oder nur kurzzeitig vorkommen können.	2 (Gase) 22 (Staub)

EXPLOSIONSZONENKLASSIFIKATION

Kategorie	Frühere Bezeichnung	Beschreibung
1G	ZONE 0 (Gase/Dämpfe)	Ein Bereich, in dem explosionsgefährdete Gemische dauernd oder für längere Zeit vorkommen.
2G	ZONE 1 (Gase/Dämpfe)	Ein Bereich, in dem explosionsgefährdete Gemische bei normalem Betrieb wahrscheinlich vorkommen können.
3G	ZONE 2 (Gase/Dämpfe)	Ein Bereich, in dem explosionsgefährdete Gemische bei normalem Betrieb wahrscheinlich nicht vorkommen können. Falls sie dennoch auftreten, dann nur kurzzeitig.
1D	ZONE 20 (Staub)	Ein Bereich, in dem explosionsgefährdete Gemische ständig oder für längere Zeit vorkommen.
2D	ZONE 21 (Staub)	Ein Bereich, in dem explosionsgefährdete Gemische bei normalem Betrieb wahrscheinlich vorkommen können.
3D	ZONE 22 (Staub)	Ein Bereich, in dem explosionsgefährdete Gemische bei normalem Betrieb wahrscheinlich nicht vorkommen können. Falls sie auftreten, dann nur kurzzeitig.

EX-BEREICH

Gasatmosphären



Staubatmosphären



Kategorie	Gase	Staub
Kategorie 1 = zone	0	20
Kategorie 2 = zone	1	21
Kategorie 3 = zone	2	22

Obige Diagramme sind einfache Beispiele für explosive Atmosphären innerhalb der Branche. Jeder Ort oder Einzelfall kann abweichen.

EXPLOSIONSFÄHIGE ATMOSPHÄREN

ATEX ist die Abkürzung der französischen Bezeichnung "ATmosphères EXplosibles" (explosionsfähige Atmosphären), womit im Allgemeinen die beiden ATEX-Richtlinien der Europäischen Union zur Überprüfung von explosionsfähigen Atmosphären bezeichnet werden. Zweck der EG-Richtlinie 2014/34/EU ist die Ermöglichung des freien Handels von ATEX-Geräten innerhalb der EU. In anderen Teilen der Welt gibt es keine Regelungen für nichtelektrische Geräte in explosionsgefährdeten Bereichen, so dass dort die ATEX-Richtlinie übernommen worden ist.

- Richtlinie 2014/34/EU (ATEX 95) gilt für die Hersteller von Geräten zur Verwendung in explosionsgefährdeter Umgebung.
- Richtlinie 99/92/EG (ATEX 137) gilt für den Gesundheitsschutz und die Sicherheit von Personen und Herstellern von Anlagen innerhalb einer potenziell explosionsfähigen Atmosphäre.

Die Richtlinie 99/92/EG gilt für die meisten Arbeitsplätze, an denen eine Explosionsgefährdung auftreten kann, so dass Unternehmen eine Gefährdungsbeurteilung zur Klassifizierung verschiedener Gruppen erstellen müssen, um zu gewährleisten, dass die für diesen speziellen Bereich geeigneten Geräte gewählt werden können. Diese Gefährdungsbeurteilungen müssen hinterlegt werden und die Klassifikation für diesen Bereich muss an Hersteller oder Lieferanten weitergeleitet werden, wenn die richtigen Geräte gewählt werden. Diese Geräte müssen die gleiche oder eine höhere Klassifizierung besitzen.



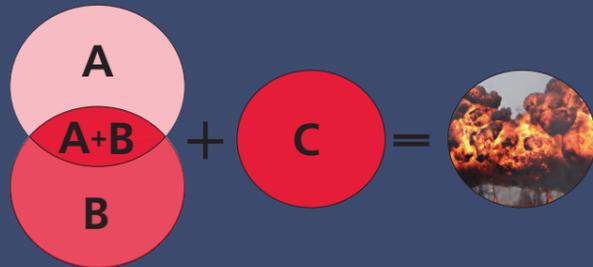
ATMOSPHERISCHE BEDINGUNGEN

Unter einer explosionsfähigen Atmosphäre wird ein Gemisch aus gefährlichen Stoffen in Form von Gasen, Dämpfen, Nebeln oder Stäuben und aus Luft unter atmosphärischen Bedingungen verstanden, das durch eine Zündquelle zur Explosion gebracht werden kann.

Gefährliche Gase, Stäube, Nebel und Dämpfe werden an vielen Arbeitsplätzen erzeugt, wie in der Landwirtschaft, bei der Müllverarbeitung, Holzverarbeitung, Metallverarbeitung, beim Recycling, in Lackierereien, in der Lebensmittelindustrie, Pharmaindustrie, bei Raffinerien, der Energieerzeugung, der chemischen Industrie, im Bergbau und bei der Gewinnung und Förderung von Erdöl und Erdgas. Sogar bei nicht gefährlichen Herstellungsverfahren können Gase durch Lecks in Zylindern und Rohren freikommen.

Zu einer Explosion kann es nur kommen, wenn die folgenden drei Voraussetzungen erfüllt werden:

- A Ein explosionsfähiger Stoff:**
Gas, Staub, Dampf und Nebel
- B Ein Oxidationsmittel:**
Sauerstoff in der Luft
- C Eine Zündquelle:** wie Funken, heiße Oberfläche, offene Flamme und statische Ladung



EXPLOSIONSSCHUTZ

Explosionsschutz kann eine allgemeine Vermeidung des Auftretens eines explosionsfähigen Gemisches sein. Explosionsschutz kann auch durch die vorherige Beseitigung potenzieller Zündquellen erreicht werden, wie beispielsweise die Vermeidung hoher Temperaturen und Funken durch die entsprechende Konstruktionen und durch ständige Beobachtung des Betriebs oder durch Verwendung einer druckfesten/flammensicheren Kapselung der Zündquelle, um die Umgebung gegen mögliche Auswirkungen einer inneren Explosion zu schützen.

PRIMÄRER EXPLOSIONSSCHUTZ
Vermeidung der Bildung von explosionsfähigen Atmosphären

SEKUNDÄRER EXPLOSIONSSCHUTZ
Vermeidung der Entzündung von potenziellen, explosionsfähigen Gemischen

TERTIÄRER EXPLOSIONSSCHUTZ
Verringerung der Auswirkungen einer Explosion

SCHUTZ GEGEN STAUBEXPLOSION

Puder- oder staubähnliche Stoffe sind Nebenprodukte vieler landwirtschaftlicher, bergbaulicher und industrieller Prozesse. Solch ein gefährlicher Staub kann durch Getreide, Holz, Papier, Metalle und Kohlen in Industrieanlagen für Kunststoffe, Chemikalien und vieler anderer Stoffe entstehen. Viele dieser Pulver und Stäube können sich entzünden und unter bestimmten Bedingungen explodieren. Staubexplosionen können weitaus gefährlicher sein als Gasexplosionen, wenn die auslösende Staubexplosion weiteren Staub aufwirbeln kann, so dass weitere Explosionen folgen, die zur Verwüstung eines großen Bereichs führen. Eine Staubschicht von 1 mm Dicke reicht aus, wenn sie aufgewirbelt und mit Sauerstoff vermischt wird, um eine Explosion zu verursachen.



STAUBGRUPPEN

Gruppe III - Für Staub an anderen Orten als im Bergbau:

- IIIA:** Für Atmosphären mit brennbarem Staube
- IIIB:** Für Atmosphären mit brennbarem Staub und nicht leitfähigem Staub
- IIIC:** Für Atmosphären mit brennbarem Staub, nicht leitfähigem Staub und leitfähigem Staub

Staubgruppe der explosionsgefährdeten Atmosphäre	In diesem Bereich kann eine Ausrüstung mit gleicher oder höherer Staubgruppenkennzeichnung benutzt werden.
IIIA	IIIA, IIIB, IIIC
IIIB	IIIB, IIIC
IIIC	IIIC

GASGRUPPEN

Gase werden in zwei Gruppen eingeteilt:

- Gruppe I:** Für Gruben, die anfällig für Methan sind.
- Gruppe II:** Für Gase an anderen Orten als Gruben. Diese werden in drei Untergruppen eingeteilt:
 - IIA:** Für Atmosphären, die Propangas oder Gase mit einem ähnlichen Gefährlichkeitsgrad enthalten.
 - IIB:** Für Atmosphären, die Äthylen oder Gase mit einem ähnlichen Gefährlichkeitsgrad enthalten.
 - IIC:** Für Atmosphären, die Wasserstoff oder Gase mit einem ähnlichen Gefährlichkeitsgrad enthalten.

Gasgruppe der explosionsgefährdeten Atmosphäre	In diesem Bereich kann eine Ausrüstung mit gleicher oder höherer Gasgruppenkennzeichnung benutzt werden.
IIA	IIA
IIB	IIA, IIB
IIC	IIA, IIB, IIC

TEMPERATURKLASSEN

Die Selbstentzündungstemperatur ist die Temperatur in °C, bei der sich ein Gas ohne äußere Zündquelle spontan selbst entzündet.

Gekennzeichnete T4 umfasst: T1/T2/T3/T4 Temperaturklassen. Gekennzeichnete T6 kann in allen Temperaturklassen verwendet werden.

Temperaturklassen	Max Oberflächen-temperatur	Zündtemperaturbereich des Gemisches
T1	450°C	> 450°C
T2	300°C	>300 bis 450°C
T3	200°C	>200 bis 300°C
T4	135°C	>135 bis 200°C
T5	100°C	>100 bis 135°C
T6	85°C	>85 bis 100°C



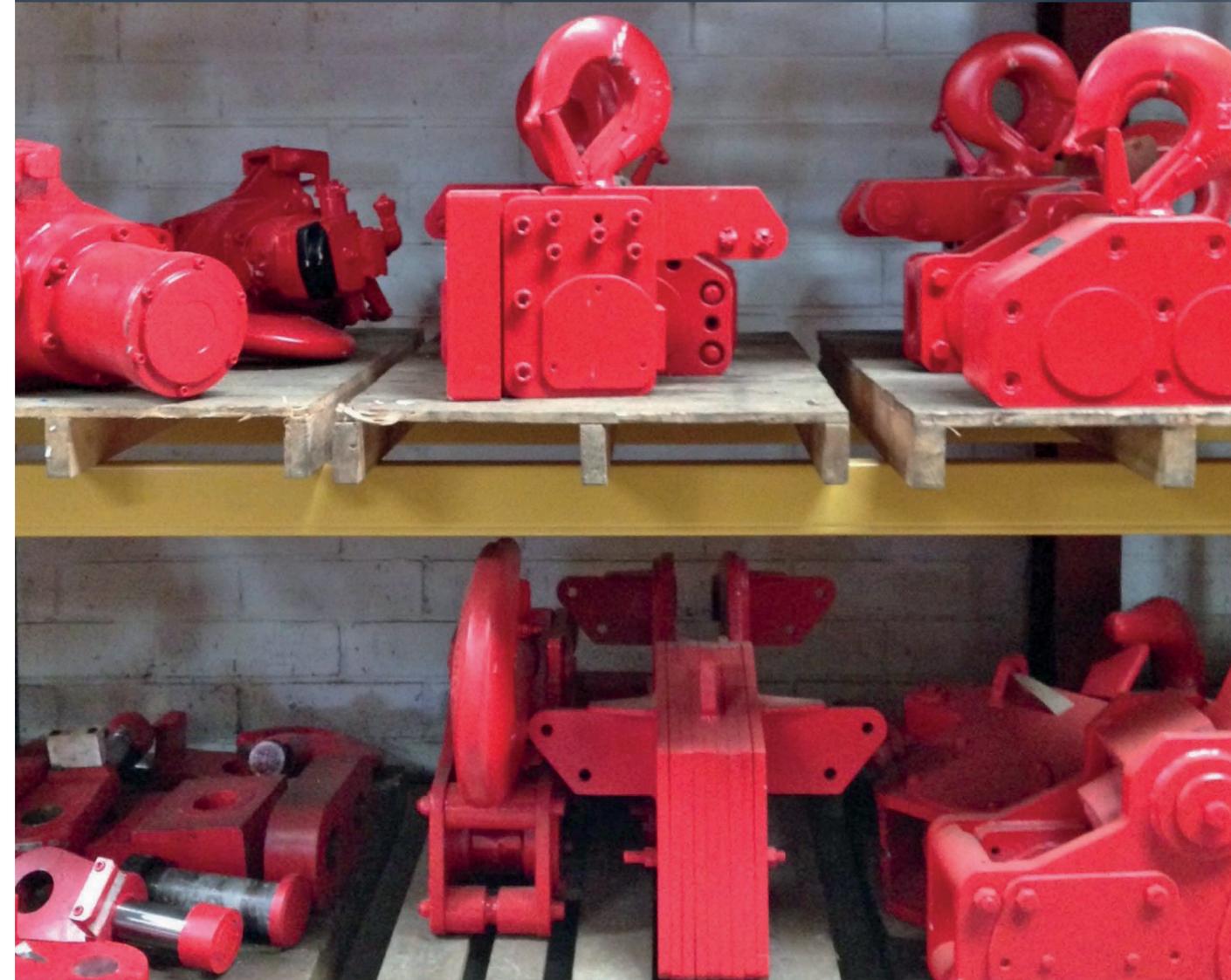
KLASSIFIKATION VON BRENNBAREN GASEN, DÄMPFEN UND NEBELN

Explosionsgruppen und Temperaturklassen einer Auswahl von Gasen und Dämpfen

Ex Gruppe	Temperaturklassen					
	T1	T2	T3	T4	T5	T6
	Zündtemperaturbereich des Gemisches					
	>450°C	>300 ≤450°C	>200 ≤300°C	>135 ≤200°C	>100 ≤135°C	>85 ≤100°C
Zulässige höchste Oberflächentemperatur der Ausrüstung						
	450°C	300°C	200°C	135°C	100°C	85°C
IIA	Aceton	Ethanol	Benzin	Acetaldehyd		
	Ammonium	i-Amyl Acetat	Dieselmotortreibstoffe			
	Benzol (rein)	n-Butan	Flugzeugtreibstoffe			
	Essigsäure	n-Butanol	Heizöl DIN 51603			
	Ethan	Cyclohexan	n-Hexan			
	Ethylacetat	Essigsäureanhydrid	Heptan			
	Ethylchlorid		Kerosin			
	Kohlenmonoxid					
	Methan					
	Methanol					
	Methylchlorid					
	Naphtalen					
	Phenol					
	Propan					
	Toluen					
IIB	Stadtgas	Ethylen	Ethylenglykol	Ethylether		
		Ethyleneoxid	Wasserstoff			
IIC	Wasserstoff	Acetylen				Schwefelkohlenstoff

ATEX-KENNZEICHNUNG

GAS	CE	Ex	II	2G	Ex h	IIB	T4	Gb
STAUB	CE	Ex	II	2D	Ex h	IIIB	135°C	Db
CE - KENNZEICHEN Gesetzlich zugelassen durch den Europäischen Normungsausschuss	IDENTIFIKATIONS-KENNZEICHEN zur Verhütung von Explosionen	AUSRÜSTUNGS-GRUPPE I - Anwendung im Bergbau II - Anwendung nicht im Bergbau	AUSRÜSTUNGS-KATEGORIE & EXPLOSIVE ATMOSPHERE M 1 M 2 1 D 2 D 3 D 1 G 2 G 3 G	SCHUTZ TYP Ex h dekt ab c = sichere Konstruktion b = Kontrolle von Entzündungsquellen k = Flüssigkeitskapselung	GASGRUPPE IIA - Propan IIB - Ethylen IIC - Wasserstoff Staub-Gruppe IIIA - Branbare Füllungen IIIB - nicht leitfähiger Staub IIIC - leitfähiger Staub	TEMPERATURKLASSE-TEMPERATURGRENZE GAS STAUB T1 - max. 450°C T2 - max. 300°C T3 - max. 200°C T4 - max. 135°C T5 - max. 100°C T6 - max. 85°C	GERÄTE-SCHUTZ-STUFE GAS Ga Gb Gc STAUB Db Dc BERGBAU Ma Mb	



DER MIETPREIS FÜR RED ROOSTER HEBEZEUGE RICHTET SICH NACH DER MIETDAUER. WIR SIND BESTREBT, IHNEN DIE AUSRÜSTUNG ANZUBIETEN, DIE SIE ZUR ANGEGBENEN ZEIT AM ANGEGBENEN ORT BENÖTIGEN.

RED ROOSTER VERMIETUNG

RED ROOSTER Vermietung

Der Mietpreis für RED ROOSTER Hebezeuge richtet sich nach der Mietdauer. Wir sind bestrebt, Ihnen die Ausrüstung anzubieten, die Sie zur angegebenen Zeit am angegebenen Ort benötigen.

Unsere erfahrenen Mitarbeiter beraten Sie bezüglich Ihres Ausrüstungsbedarfs und bestätigen Ihnen unverzüglich Preis und Verfügbarkeit. Aus unserem Lagervorrat von mehr als 500 Hebezeugen, Winden, Kraftaufnehmern und anderen Hubgeräten können wir Ihnen ein passendes Angebot unterbreiten. Ein großer Teil unseres Mietlagers hat eine Tragfähigkeit von 10 bis 50 t.

Unsere Mietpreise hängen von der Mietdauer, der Anzahl der Geräte und den verlangten Eigenschaften ab. Wir können unsere gesamte Palette in alle Teile der Welt zu den allergünstigsten Konditionen liefern.

Service, Qualität und Zuverlässigkeit

Da wir ausschließlich RED ROOSTER Hubgeräte in unserer Mietflotte führen, verfügen wir nicht nur über das hauseigene Know-how, sondern auch über die Ersatzteile zur Wartung der Mietflotte auf höchstem Niveau. Wir haben alle notwendigen Teile für die Hebezeuge auf Lager. Darüber hinaus werden die Geräte nach jeder Vermietung inspiziert, demontiert, überholt und vor der Einlagerung auf Funktionalität geprüft. Für jede Vermietung werden die Geräte nach Kundenspezifikationen vorbereitet und vor der Lieferung getestet.

Wir sind stets bemüht, die gestellten Anforderungen zu erfüllen, egal, wie komplex diese sein mögen. Unser technischer Service ist jederzeit weltweit möglich. Bei Schwierigkeiten helfen wir Ihnen umgehend mit Beratung, Ersatzteilen, Service oder Umtausch.

Drucklufthebezüge

Die in diesem Katalog vorgestellte Gesamtauswahl von RED ROOSTER Standarddrucklufthebezüge, Laufkatzen, auch mit niedriger Bauhöhe, von 250 kg bis 50 t, ist zur Vermietung verfügbar. Wir liefern Ketten bis zu einer Hubhöhe von 100 m für leichtere Ausführungen, 34 m für 37,5 t und 25 m für 50 t Tragfähigkeit. Für Sonderanfertigungen sind auch höhere Hubhöhen möglich. Alle Hebezeuge können mit Seil- oder mit Drucktastensteuerung, jeweils mit Not-Halt-Taster / Notschalter geliefert werden. Zurzeit verfügen wir über mehr als 500 Hebezeuge, die mit den erforderlichen Sicherheitseinrichtungen ausgerüstet sind, wie obere und untere Begrenzung, Not-Halt / Notschalter und Lastbegrenzung. Wir liefern auch Kettenspeicher für die meisten Hubhöhen, Schlauchhalterungen, ATEX-Geräte, "Air pigs" und Druckluftschläuche.

Druckluftlaufkatzen

Unsere Mietlaufkatzen sind für Lasten von 250 kg bis 50 t verfügbar. Sie passen zu einer Vielzahl von Trägergrößen, verschiedenen Geschwindigkeiten und können als Standard- oder als ATEX-Gerät geliefert werden. Wir liefern auch verschiedene Laufkatzen mit niedriger Bauhöhe.

Vorteile

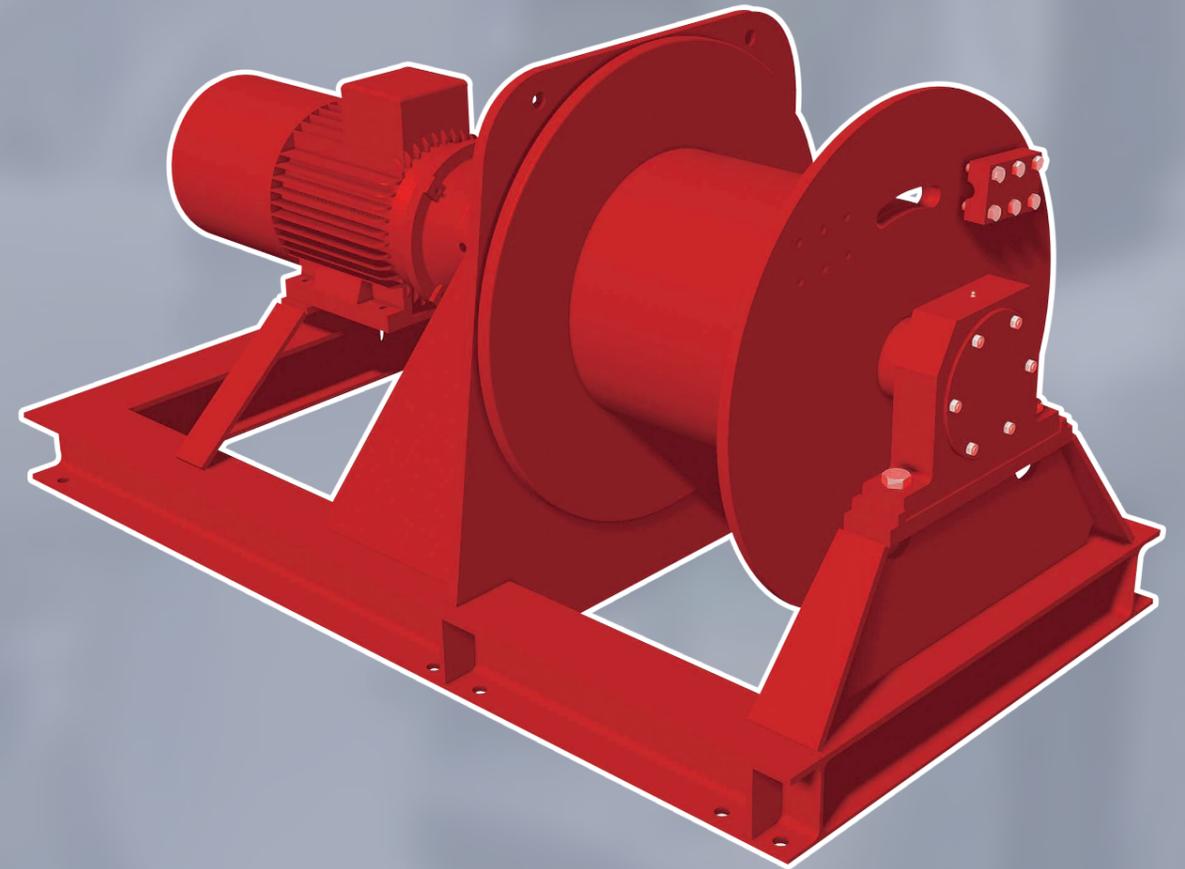
- Mieten bei einem Unternehmen Ihres Vertrauens
- Rasche Verfügbarkeit größerer Anzahlen und Tragfähigkeiten von Geräten
- Lieferung zu Ihrem Einsatzort am vereinbarten Einsatztag
- Günstige Konditionen; die Höhe der Mietpreise richtet sich nach der Mietdauer
- Überlassen Sie die Wartung Fachleuten (so dass Sie sich auf Ihr Geschäft konzentrieren können)
- Vermeiden Sie Kapitalaufwand, bezahlen Sie nur, was Sie nutzen und verteilen Sie Kosten auf den Mietzeitraum
- Technische Betreuung: kostenlose Beurteilung Ihres Bedarfs
- Vor-Ort-Unterstützung
- Geräte können zur Erfüllung Ihrer speziellen Anforderungen angepasst werden
- Auf Wunsch Miete mit Kaufoption
- Vollständig zertifizierte Geräte mit den erforderlichen Zertifikaten und Mietanleitungen
- Bedienungspersonal kann mitgemietet werden

Zur Miete lieferbar sind auch:

- Elektrischer Hebezug
- Pneumatische Winden
- Lastmessgerät
- Hohe Kapazität manueller Hebezüge
- Niedrigraumhebezug
- Winden mit Spulvorrichtung



DRUCKLUFTWINDEN 0,2 - 35 t

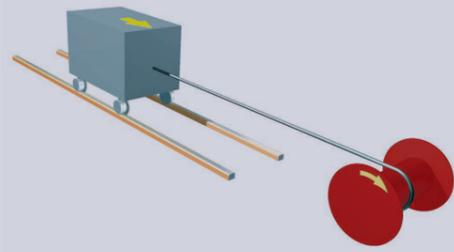


RED ROOSTER DRUCKLUFTWINDEN SIND AUF MASS PRODUZIERTE PRODUKTE

HINWEIS:

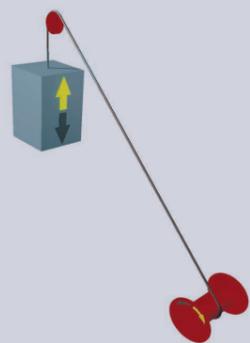
STANDARD LIEFERN WIR DRUCKLUFTWINDEN (ELEKTRISCHE UND HYDRAULISCHE DRUCKLUFTWINDEN SIND AUF ANFRAGE LIEFERBAR)

ABSCHNITT 10 DRUCKLUFTWINDEN SEILWINDENTYPEN



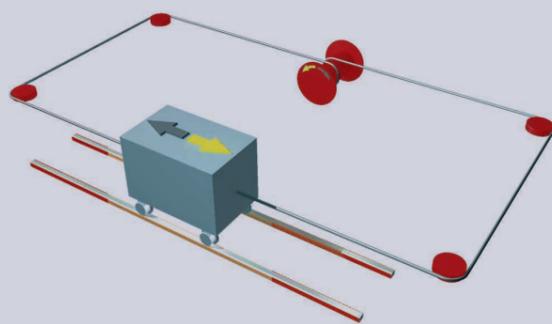
ZUGWINDEN

Zugwinden sind dazu ausgelegt, Lasten in der 100%-igen horizontalen Ebene zu ziehen. Die Zugkraft errechnet sich aus der Masse der zu ziehenden Last multipliziert mit dem Rollwiderstand der Last. Die Rollwiderstände der üblichen Anwendungen sind für z.B. Gummiräder auf Betonboden ca. 0,150 und für walzgelagerte Stahlräder auf Bahnschienen ca. 0,005. Wird die Last eine schiefe Ebene heraufgezogen, muss die Seilwinde als Hubwinde ausgelegt werden.



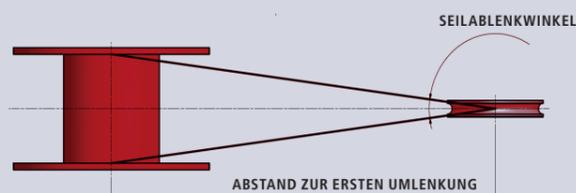
HUBWINDEN

Hubwinden sind dann einzusetzen, wenn eine Last durch die Seilwinde gehoben und gehalten wird. Dies gilt für vertikalen Hub, aber auch für das Ziehen einer Last über eine schiefe Bahn. Seilwinden für den Hubbetrieb sind standardmäßig mit Federdruckbremsen am Motor ausgerüstet und garantieren damit ein sicheres Halten der Last. Zudem werden Seilwinden für den Hubbetrieb mit höheren Sicherheitsfaktoren ausgelegt als beispielweise Seilwinden für den reinen Zugbetrieb.



TRAVERSENWINDE

Mit einer Traversenwinde ist man in der Lage, eine Last in der Ebene in zwei Richtungen zu bewegen. Man kann also z.B. einen Wagen hin- und herziehen. Die Seiltrommel wird zweiseitig ausgelegt, gerillt und nur einlagig bewickelt.



INFORMATIONEN ZUM SICHEREN BETRIEB

Damit das Seil geordnet auf der Seiltrommel aufgespult wird, muss sichergestellt werden, dass der zulässige Seilablenkwinkel nicht überschritten wird. Deshalb wird das Seil üblicherweise von der Seiltrommel aus gesehen zunächst über eine feste Umlenkrolle geführt. Diese wird mittig zur Trommel in einem definierten Abstand zur Seiltrommel angeordnet. So wird verhindert, dass der Ablenkwinkel überschritten wird. Dieser Abstand ist hauptsächlich abhängig von der Trommellänge und dem Verhältnis Trommeldurchmesser zu Seildurchmesser und wird bei jedem Angebot mit angegeben.

ABSCHNITT 10 DRUCKLUFTWINDEN SEILWINDENTYPEN

Antrieb

Manuell betriebene Seilwinden werden per Handkraft des Bedieners über eine Handkurbel betrieben. Die Leistung ist hierdurch auf einen bestimmten Wert beschränkt, welcher sich hauptsächlich durch Zugkraft und Seilgeschwindigkeit errechnet.

Pneumatisch betriebene Seilwinden werden von Lamellen- oder Radialkolbenmotoren angetrieben. Druckluftseilwinden können wir bis zu einer Leistung von 22 kW anbieten. Bitte nennen Sie uns die Daten Ihrer Druckluftversorgung. Je nach Ausführung rüsten wir die Seilwinden mit pneumatisch betätigten Federdruckbremsen aus.

Seilgeschwindigkeit

Üblicherweise haben RED ROOSTER Seilwinden eine konstante Seilgeschwindigkeit. Die SB-Seilwinden können für jede Seilgeschwindigkeit entworfen werden.

Einsatzort

Haben Sie eine Größenbeschränkung, z.B. einen maximalen Abstand zur ersten Umlenkung? Dann konstruieren wir die Seilwinde so passend wie möglich. Wenn die Winde gegen Wind und Wetter oder gegen Salzwasser geschützt sein muss, dann können wir Motoren höherer Schutzart, spezielle Dickschichtschuttlackierungen oder komplette Umhausungen anbieten.

Zwei oder mehr Seilabgänge

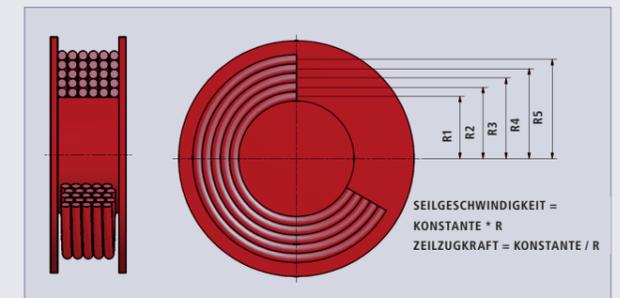
Um lange Traversen oder Gestelle großer Grundfläche heben zu können, benötigen Sie an der Last mehrere Hebepunkte, damit die Last nicht kippt. Wir können unsere Seilwinden hierfür mit mehrseitigen Trommeln ausrüsten. Teilen Sie uns bitte hierfür die Anzahl und die Abstände der Lastpunkte mit.

Ex-Schutzklasse

Die SB-Seilwinden können für den Einsatz in explosionsgeschützten Bereichen ausgelegt werden. Bitte geben Sie uns hierzu die benötigte Ex-Schutzklasse an. Weitere Informationen finden Sie in den ATEX-Richtlinien in vorliegender Broschüre im Abschnitt 8 auf Seite 87 ff.

Mehrschichtseiltrommeln

Üblicherweise werden Seiltrommeln mehrlagig bewickelt, d.h., dass die Seiltrommel Lage für Lage mit dem Seil bewickelt wird. Der Hebelarm, mit dem das Seil die Zugkraft auf die Seiltrommel überträgt, wird mit jeder Seillage größer. Die Getriebedaten wie Abtriebsmoment und Abtriebsdrehzahl bleiben jedoch immer konstant. Dies bedingt, dass mit jeder Seillage, die aufgewickelt wird, die Seilgeschwindigkeit wächst und die Zugkraft schrumpft.



INFORMATIONEN ZUM GELTENDEN RECHT

Entsprechend der gültigen Maschinenrichtlinie gilt:

- ⚠ Das Überfahren von konstruktiven oder gewünschten Grenzen jener Bewegung, die durch die Seilwinde erzeugt wird, muss durch Endscharter gesichert werden (üblicherweise durch Spindelendscharter).
- ⚠ Die Seiltrommel und andere bewegliche Teile müssen unzugänglich bzw. gegen Hereinziehen gesichert sein (üblicherweise durch Verkleidungen).
- ⚠ Seilwinden ab einer Hublast von 1.000 kg müssen gegen Überlastung gesichert werden (üblicherweise durch elektrische Überlastsicherung im Schaltschrank).
- ⚠ Die elektrische Steuerung muss stromlos geschaltet werden können (üblicherweise durch Netzstecker oder Netztrennschalter).
- ⚠ Bauseits muss für das Fundament zum Anschrauben der Winde für eine sichere Statik gesorgt werden.

**RILLENTROMMEL**

Eine Rillentrommel ist vorteilhaft, wenn ein drallfreies Seil verwendet wird. Eine links- oder rechtsdrehende schraubenlinienförmige Berillung bei passendem Seildurchmesser erleichtert das Aufrollen der ersten Seilschicht und der nächsten Schichten. Damit ist eine seitliche Ablenkung von 1,5° bis zu 2,5° möglich. Größere seitliche Ablenkungswinkel lassen sich mit zusätzlichen Aufrollhilfen (auf Wunsch) erreichen.

**TROMMELANDRUCKWALZE**

Nur wenn das Seil unter Spannung steht, wird es glatt auf die Trommel aufgerollt. Wenn es jedoch schlaff wird, z.B. wenn der Wagen beim Rangieren schneller fährt als die Winde aufrollen kann, kann eine Andruckwalze hilfreich sein. Sie drückt das Seil an die Trommel und sorgt für ein geordnetes Aufrollen. Eine Trommelandruckwalze wird auch empfohlen, wenn eine Freilaufkupplung benutzt wird.

TROMMELSCHUTZ

Durch Verkleidung der Seiltrommel wird verhindert, dass Gegenstände oder Kleidungsstücke des Bedieners in den Seiltrieb gelangen. So reduziert sich das Risiko von Unfällen und Beschädigungen an der Winde.

AUF DIE TROMMEL WIRKENDE BREMSE

Die Seiltrommelbremse, manuell wie auch automatisch, ist eine zusätzliche Bremse, die direkt auf die Seiltrommel wirkt. Sie kann eine zusätzliche Sicherheitseinrichtung sein bei z. B. bei Hubwinden mit Freilaufkupplung oder bei Hubwinden für Personentransport.

NOTHANDKURBEL

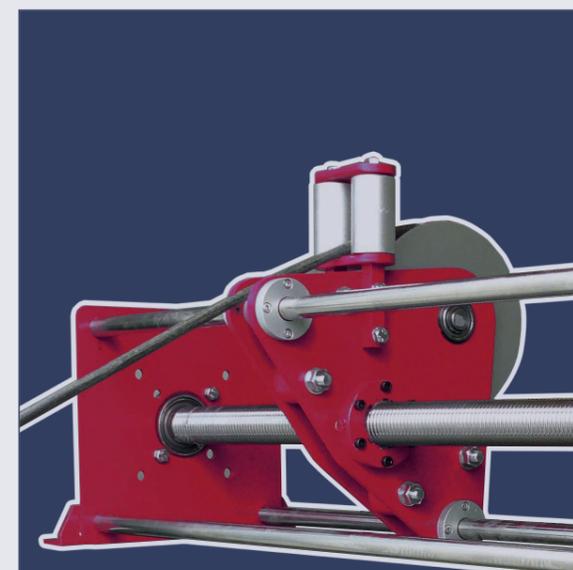
Die SB-Seilwinden können mit einer Nothandkurbel ausgerüstet werden. So können Sie bei Ausfall der Energieversorgung die Last von Hand heben und senken.

**SPINDELENDSCHALTER**

Direkt an die Seiltrommel gekuppelt erfasst der Spindelendschalter die Umdrehungen der Trommel. Durch Einstellen der Schaltnocken im Innern des Schalters können Sie die Abschaltpositionen der Seilwinde frei festlegen. Standardmäßig haben unsere Spindelendschalter zwei Kontakte, um z.B. die oberste und die unterste Hakenposition zu begrenzen. Auf Wunsch rüsten wir die Schalter mit bis zu fünf Kontakten aus. So können Sie z.B. an Zwischenpositionen etwas schalten (z.B. Warnhupe) oder bei Seilwinden mit zwei Geschwindigkeiten eine Vorabschaltung auf geringe Geschwindigkeit vornehmen.

**FREILAUFKUPPLUNG**

Sie können Seiltrommeln der RED ROOSTER SB-Seilwinden mit der Freilaufkupplung vom gebremsten Antrieb abkuppeln. Das Seil lässt sich dann einfach per Hand abwickeln und muss nicht mit Seilgeschwindigkeit motorisch abgespult werden. Freilaufkupplungen sind nur für Zugwinden zulässig. Es empfehlen sich die Optionen gerillte Trommel und Seilandruckrolle, um das geordnete Wickeln des unbelasteten Seiles zu unterstützen.

**SPULVORRICHTUNG**

Können Sie aufgrund räumlicher Grenzen den Abstand zur ersten Umlenkung nicht einhalten, bieten wir als Option eine Spulvorrichtung an. Das Seil wird durch ein Rollenfenster geführt, welches sich linear vor der Seiltrommel hin und her bewegt und das Seil geordnet auf die Seiltrommel wickelt. Das Rollenfenster ist mechanisch an die Seiltrommel gekuppelt. Das System arbeitet automatisch. So vergrößert die Spulvorrichtung den Seilablenkwinkel und verkürzt den Abstand zur ersten Umlenkung.

ABSCHNITT 10
**PNEUMATISCHE
 STANDARDWINDEN**
 RRI-SERIES

STANDARD AUSFÜHRUNG:

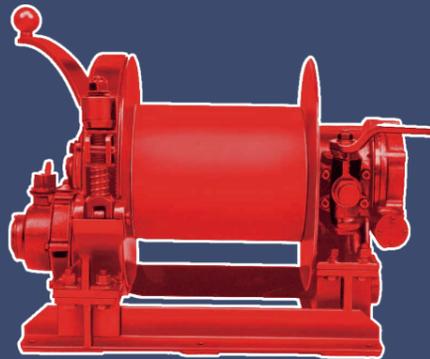
- TOKU Lamellenmotor
- Manuelle Bandbremse und automatische Bremse
- Freilauf
- Sehr kompakt, da der Druckluftmotor teilweise im Innern der Trommel untergebracht ist
- Robuste jedoch leichte Konstruktion
- Einfach zu installieren und auszutauschen
- Sicherheitsdrosselventil ermöglicht eine flexible Geschwindigkeitsregelung; es schließt automatisch, wenn unbelastet
- Ganzstahlkonstruktion

ANWENDUNG:

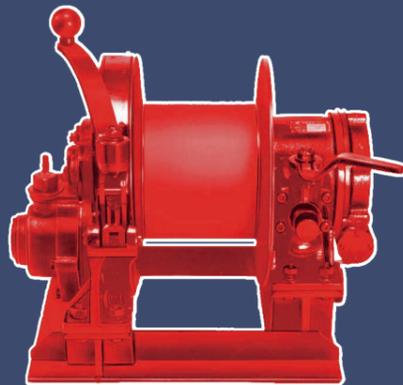
Ziehen verschiedener Geräte und Lasten auf Schiffen, Offshoreanlagen, Werften usw.

OPTIONEN:

- Schalldämpfer
- FRL Luftaufbereitung, Filter/Regler/Öler.



RRI-702000



RRI-700500

ABSCHNITT 10
PNEUMATISCHE STANDARDWINDEN
 RRI-SERIES

Typ	Marke	Kapazität in Tonnen	Antrieb	Seillänge m	Seil-Ø. mm	Seilgeschwindigkeit m/min	Luftverbrauch l/sec	Gewicht ohne Seil kg	Schlauch-Ø mm
RRI-700500	RRI	0,5	Pneumatisch	100	8	20	57	70	19
RRI-701000	RRI	1,0	Pneumatisch	100	10	6,7	57	80	19
RRI-702000	RRI	2,0	Pneumatisch	65	16	5,0	70	130	19

ABMESSUNGEN IN MM

Typ	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	I mm	J mm	K mm	L mm	O mm	P mm	Q mm	R mm	S mm	T mm
RRI-700500	180	150	308	225	200	160	220	180	255	219	474	58	455	379	310	350	14	124
RRI-701000	200	243	340	225	254	208	270	226	317	266	583	58	475	395	310	350	14	171
RRI-702000	300	236	460	286	250	206	270	226	317	266	583	58	587	516	420	460	14	171

ABSCHNITT 10

DRUCKLUFTWINDEN

FD-SERIE - KOMPAKTSEILWINDE (FLYING DRUM)

Die Winde FD (Flying Drum) hat ein kompaktes, in der Trommel liegendes, mehrstufiges Planetengetriebe. So wird die Baulänge der Winde sehr kurz. Speziell für Anwendungen, bei denen es an Platz mangelt, sind diese kompakten und leichten Hubwinden sehr gut für den Einbau in Krane, Davits und Derricks. Die Einzeltrommelhalterung ermöglicht das Abrollen des Seils unter jedem Winkel. Das Hochleistungsplanetengetriebe ist zum Teil im Innern der Trommel angebracht und wird von dieser geschützt. Der große Trommeldurchmesser gewährleistet trotz der geringen Länge der Trommel ein gutes Verhältnis zwischen Trommel- und Seildurchmesser sowie eine ausreichende Arbeitslänge.

MERKMALE:

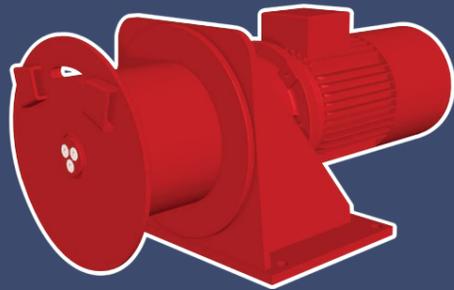
- Hochleistungsplanetengetriebe
- FD E; IP54 400 V AC / 3 Phasen / 50 Hz Bremsmotor
- FD H; Rotations- oder Radialkolbendruckluftmotor komplett mit Bremsventil
- FD LV; Luftmotor van Typ komplett mit Handsteuerventil und Schalldämpfer
- FD GP Luftgetriebemotor komplett mit Handsteuerventil und Schalldämpfer
- Stahltrommel mit Seilfixierungspunkt am Flansch
- Einzeltrommelaufhängung
- 2-Schicht-2-Komponenten-nach ISO 12944 Kategorie C2-Niedrig, Farbe RAL 5010
- FEM / ISO-Klasse: T4-L3-M5

OPTIONEN:

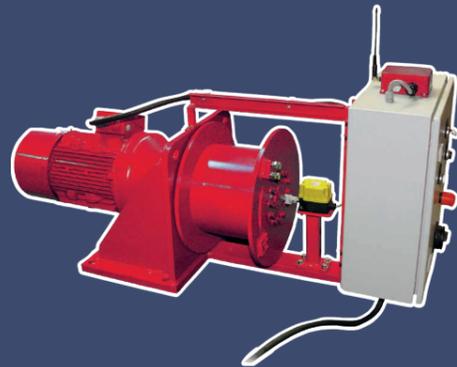
- IP56 TENV Gusseisen-Motor für maritime Anwendungen
- Explosionssichere Motoren
- Motorgehäuse aus Stahl
- Trommelandruckwalze
- Alternative Geschwindigkeiten
- Alternative Betriebsspannungen
- Drum Wächter
- Maritim- /Offshorebeschichtungssysteme
- Rohrförmige Offshorerahmenkonstruktion mit Hubösen

OPTIONEN DER STEUERUNG:

- Kontrollbox IP 55 mit Taster und Not-Halt gebaut gem. NEN 1010
- Kontrollbox IP 66 mit Niederspannung IP Kontrollbox IP 66 mit Niederspannung IP 65 Fernbedienung gebaut gem. NEN 1010
- Lastbegrenzung (erforderlich durch CE für Anwendungen von mehr als 1000 kg WLL)
- Frequenzumformer für Drehzahlregelung
- Drahtlose Funk-/Infrarotfernbedienung
- Endlagenschalter
- Schlaffseilschalter
- Radio / Infrarot-Fernbedienung



FD 305-GP6



FD MIT SONDERAUSSTATTUNG

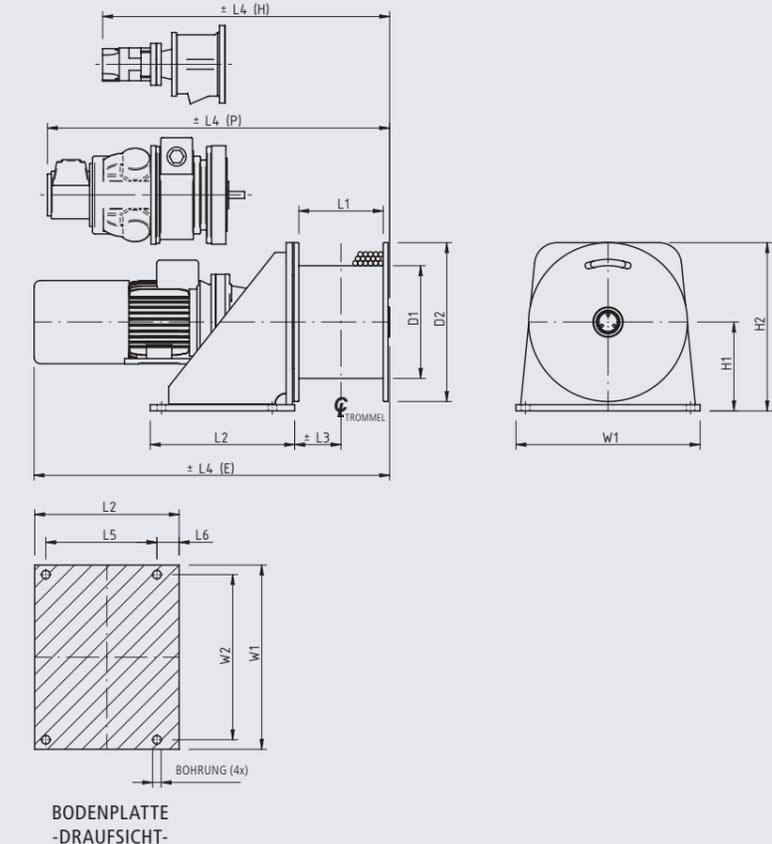
ABSCHNITT 10

DRUCKLUFTWINDEN

FD-SERIE - KOMPAKTSEILWINDE (FLYING DRUM)

Typ	Max. Hubkraft 1. Seillage kg	Max. Hubkraft oberste Seillage kg/Lage	Empfohlener Seildurchmesser mm	Durchschnittliche Geschwindigkeit m/min	Maximum Geschwindigkeit m/min	Seilaufnahme 1. Seillage m	Seilaufnahme 5. Seillage m	Luftdruck MPa	Luftverbrauch l/sec.
FD 300 GP2	950	800/4	8	11	14	15	70 (4)	0,7	65
FD 301 GP2	1500	1200/4	11	7	10	10	53 (4)	0,7	65
FD 301 GP4	1.850	1.470/4	11	10	14	10	53 (4)	0,7	100
FD 303 GP4	2.300	1.800/3	12	8	12	11	41 (3)	0,7	100
FD 304 GP4	2.600	2.200/3	14	6	9	9	36 (3)	0,7	100
FD 304 GP6	2.600	2.200/3	14	13	19	9	36 (3)	0,7	200
FD 305 GP6	3.350	2.800/3	14	10	15	9	36 (3)	0,7	200
FD 306 GP10	4.100	3.500/3	16	14	24	15	56 (3)	0,7	300
FD 307 GP10	5.250	4.490/3	18	10	18	18	67 (3)	0,7	300

ABMESSUNGEN IN MM



Typ	Gewicht kg.	D1	D2	L1	L2	L3	L4 (E)	L4 (H)	L4 (P)	L5	L6	H1	H2	W1	W2	Loch-Ø
FD 300	130	244	380	176	310	96	733	520	765	240	44	215	405	440	400	18
FD 301	140	244	380	176	310	63	760	558	785	240	44	215	405	440	400	18
FD 303	180	272	410	191	350	107	818	595	905	275	50	235	440	500	450	22
FD 304	230	272	410	191	350	107	1.012	595	905	275	50	235	440	500	450	22
FD 305	255	272	410	210	350	116	1.030	625	950	275	50	235	440	500	450	22
FD 306	365	355	500	266	455	146	1.098	780	1.110	350	70	285	535	580	520	27
FD 307	535	406	625	310	510	172	1.316	885	1.215	400	75	348	660	750	680	27

ABSCHNITT 10

STANDARDWINDEN MIT PLANETENGETRIEBE SB-SERIE

Die Seilwinde Typ SB (Standard Build) bildet die Grundlage für viele Ausführungen und Variationen zum Heben und Ziehen von Lasten. Die SB-Serie ist modular aufgebaut. Eine Trommelseite wird durch Stehhalter gehalten und mit ihrer Antriebswelle steckt sie im angeflanschten Planetengetriebe, dem ein Drehstrombremsmotor vorgeschaltet ist. Wo Baulänge ein Problem darstellt, ist die SB-Serie auf Wunsch mit winkligem Antrieb lieferbar. Die Wahl des Seiles richtet sich nach der Zugkraft in der 5. Seillage, wobei der Trommeldurchmesser mindestens den 16-fachen Seildurchmesser hat (Triebwerkgruppe 1Am). Wir geben hier jedoch nur einen Teil der Möglichkeiten wieder, denn durch andere Flansch- und Trommelgrößen, zusätzliche Getriebestufen und jegliche Art von Motoren können Winden genau nach Ihren Anforderungen gebaut werden. Die Standardausführung ist ohne Seil und Steuerung.

MERKMALE:

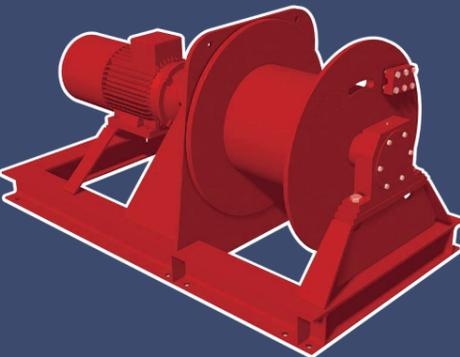
- Planetengetriebe, schwere Ausführung
- SB E; IP54 400 V AC / 3 Phasen / 50 Hz Bremsmotor
- SB H; Rotations- oder Radialkolbendruckluftmotor komplett mit Bremsventil
- SB LPR; Radialkolbendruckluftmotor mit Hebelsteuerungsventil und Auslassdämpfung
- SB LG; Rotationskolbendruckluftmotor mit Hebel- oder Fernsteuerung
- Stahltrommel mit Kabelbefestigungspunkt am Flansch
- Zwei Trommelstützen
- Doppelter 2-Schichtkomponentenanstrich nach ISO 12944 Kategorie C2-Niedrig, Farbe RAL 5010
- FEM / ISO-Klasse: T3-L3-M4

OPTIONEN:

- IP56 TENV Gusseisen-Motor für maritime Anwendungen
- Explosionsgeschützte Motoren
- Stahlschutzmotorgehäuse
- Seilandruckrolle, Seilpulvorrichtung, gerillte Trommel
- Bandbremse, manuell oder automatisch
- Alternative Geschwindigkeiten
- Alternative Betriebsspannungen
- Trommelschutzhaube
- Spulvorrichtungen
- Rillentrommeln
- Nothandkurbel
- Schleifringkörper
- Alternative Trommelabmessungen / geteilte Trommeln / zusätzliche Seilanker / usw.
- Spillkopf
- Maritim-/Offshoreschutzanstrich

OPTIONEN DER STEUERUNG:

- Kontrollbox IP 55 mit Taster und Not-Halt gebaut gem. NEN 1010
- Kontrollbox IP 66 mit Niederspannung IP Kontrollbox IP 66 mit Niederspannung IP 65 Fernbedienung gebaut gem. NEN 1010
- Lastbegrenzung (erforderlich durch CE für Anwendungen von mehr als 1000 kg WLL)
- Frequenzumformer für Drehzahlregelung
- Drahtlose Funk-/Infrarotfernbedienung
- Endlagenschalter (elektrisch, pneumatisch)
- Schlaffseilschalter (elektrisch, pneumatisch)
- Proportionalventil (hydraulisch, Druckluft)



SB 310 GP16

ABSCHNITT 10

STANDARD WINDEN MIT PLANETENGETRIEBE SB-SERIE

Typ	Max. Hubkraft 1. Seillage kg	Max. Hubkraft 5. Seillage kg	Empfohlener Seildurchmesser mm	Geschwindigkeit 1. Seillage m/min.	Geschwindigkeit 5. Seillage m/min.	Seilaufnahme 1. Seillage m	Seilaufnahme 5. Seillage m	Luftdruck MPa	Luftverbrauch l/sec.
SB 300 GP2	1200	845	10	10	15	26	165	0,7	65
SB 301 GP4	2100	1435	12	8	12	24	157	0,7	100
SB 303 GP4	2500	1740	14	6	9	26	165	0,7	100
SB 304 GP6	3100	2160	14	10	14	26	165	0,7	200
SB 305 GP6	3500	2400	16	9	16	26	165	0,7	200
SB 306 GP10	5500	3970	18	12	23	28	181	0,7	300
SB 307 GP10	7000	4960	22	10	18	26	171	0,7	300
SB 307 GP16	7000	4960	22	15	35	26	171	0,7	350
SB 309 GP10	9000	6285	26	7	13	24	163	0,7	300
SB 309 GP16	9000	6285	26	11	27	24	163	0,7	350
SB 310 GP16	12000	8460	28	8	20	24	168	0,7	350
SB 311 GP16	16000	10655	34	6	15	19	144	0,7	350
SB 313 GP16	20000	13610	38	5	12	19	151	0,7	350

ABMESSUNGEN IN MM

Typ	Gewicht kg.	D1	D2	L1	L2	L3 (E)	L3 (H)	L3 (P)	L4	L6	L7	L8	L9	H1	H2	H3	W1	W2	HEB	Loch-Ø
300	260	178	410	500	135	1400	-	1450	385	80	530	80	20	100	215	520	500	460	100	14
301	270	195	410	500	140	1400	-	1450	390	80	350	80	20	100	215	520	500	460	100	14
303	390	244	500	500	145	1650	1350	1650	395	80	540	80	20	100	260	610	600	560	100	14
304	405	244	500	500	145	1650	1350	1800	395	80	540	80	20	100	260	610	600	560	100	14
305	410	272	500	500	155	1700	1350	1800	405	80	550	80	20	100	260	610	600	560	100	14
306	525	355	600	500	155	1700	1450	1850	405	80	550	80	20	100	310	710	700	660	100	18
307	825	406	700	500	200	1950	15450	1900	405	100	550	100	25	120	360	830	800	750	120	20
309	1215	455	850	500	230	2100	1550	1900	480	110	580	110	30	140	435	1000	1000	940	140	22
310	1470	508	900	500	230	2100	1600	1950	480	120	550	120	40	160	460	1070	1100	1040	160	26
311	1690	508	1000	500	245	2150	1600	1950	495	120	570	120	40	160	510	1170	1150	1090	160	30
313	2270	610	1150	500	265	2250	1700	1950	515	120	600	120	40	180	585	1340	1350	1280	180	33
314	3200	660	1250	500	265	2500	2000	-	515	140	600	140	40	200	635	1460	1450	1370	200	39
315	3550	711	1350	500	300	2650	2050	-	550	140	610	140	40	200	685	1610	1560	1550	200	39
316	3865	711	1400	500	305	2700	2100	-	565	140	615	140	40	200	710	1610	1600	1520	200	39

ABSCHNITT 10 PNEUMATISCHE STANDARDWINDEN A & F-SERIE

Pneumatische Standardwinden mit Hochleistungsgetriebe, entwickelt für schwere Zug- und Hubarbeiten bis zu 2.700 kg. Unser umfassendes Sortiment umfasst verschiedene sehr kompakte Winden mit Lamellen- oder Zahnradmotoren. Die Trommellängen können an die Kundenwünsche angepasst werden.

MERKMALE:

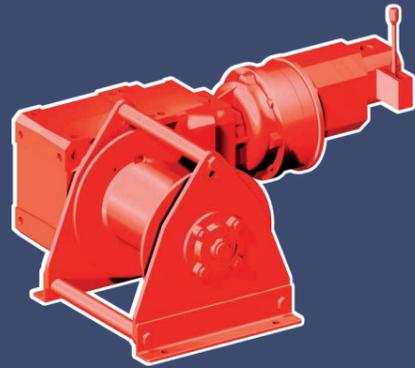
- Hochleistungsgetriebe
- A-Serie: Winkel-Zahnradgetriebe
- F-Serie: Linear-Zahnradgetriebe
- A/F LV: Lamellenmotor
- A/F GP: Berührungsloser, wartungsfreier Getriebemotor
- Ungerillte Stahltrommel mit Seilbefestigung an dem Flansch
- Zweitrommellager
- Dreifache 2-Komponentenbeschichtung gemäß ISO 12944 Kategorie C4-Hoch, Farbe RAL 1023
- Automatische Scheibenbremse
- Hebelgesteuertes proportionales Steuerventil
- FEM / ISO-Klasse: T3-L3-M4

OPTIONEN:

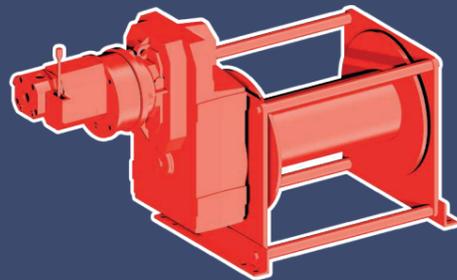
- Offshore dreifache 2-Komponentenbeschichtung
- Alternative Trommellängen
- Seilandruckrollen auf der Trommel
- Bandbremse (manuell oder automatisch, ausfallsicher)
- Handkupplung
- Freilaufkupplung
- Trommelschutz
- Geteilte Trommeln
- Spulvorrichtungen

OPTIONEN DER STEUERUNG:

- Not-Aus-Ventil
- Überlastsicherung
- Pneumatischer Grenzscharter
- Pneumatischer Schlawfseilscharter
- Ferngesteuertes proportionales Steuerventil
- Druckluftwartungseinheiten



A 41 GP2

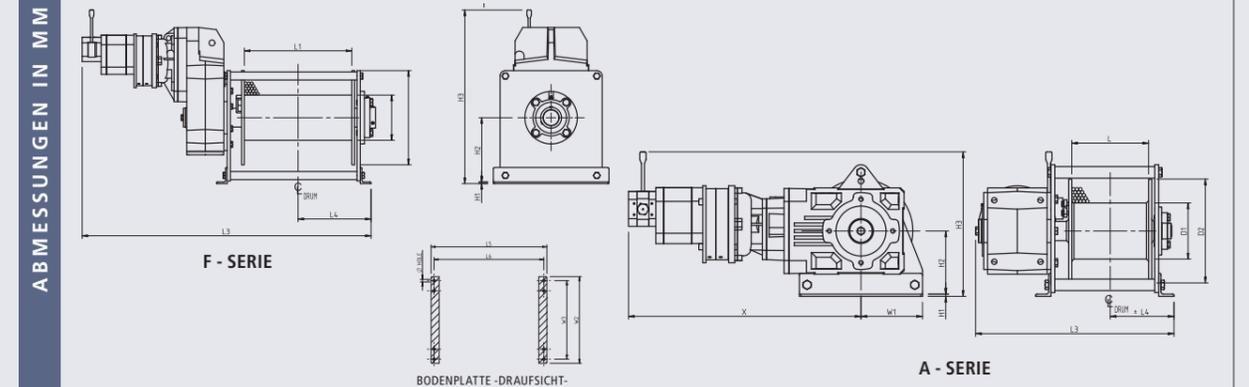


A 51 GP4

ABSCHNITT 10 PNEUMATISCHE STANDARDWINDEN A & F SERIE

Typ	Max. Hubkraft 1. Seillage kg	Max. Hubkraft 5. Seillage kg	Durchschnittsgeschwindigkeit m/min.	Maximum Geschwindigkeit m/min.	Empfohlener Seildurchmesser mm	Seilaufnahme 1. Seillage m	Seilaufnahme 5. Seillage m	Luftdruck MPa	Luftverbrauch l/sec.
A 20 GP2	500	345	25	38	6	7	48	0,7	65
A 30 GP2	650	435	21	32	8	6	44	0,7	65
A 35 GP2	900	600	15	23	8	6	44	0,7	65
A 41 GP2	1200	820	11	17	9	10	62	0,7	65
A 50 GP2	1800	1205	8	12	11	10	74	0,7	65
A 55 GP4	2200	1460	11	14	12	9	72	0,7	100
A 60 GP4	2700	1800	9	11	14	17	117	0,7	100

Typ	Max. Hubkraft 1. Seillage kg	Max. Hubkraft 5. Seillage kg	Durchschnittsgeschwindigkeit m/min.	Maximum Geschwindigkeit m/min.	Empfohlener Seildurchmesser mm	Seilaufnahme 1. Seillage m	Seilaufnahme oberste Lage m	Luftdruck MPa	Luftverbrauch l/sec.
F 20 GP2	500	345 (5)	25	38	6	12	80 (5)	0,7	65
F 25 GP2	650	435 (5)	21	32	8	10	74 (5)	0,7	65
F 31 GP2	900	600 (5)	15	23	8	10	74 (5)	0,7	65
F 41 GP2	1350	1000 (4)	9	16	10	13	70 (4)	0,7	65
F 51 GP4	2000	1450 (4)	12	15	12	17	88 (4)	0,7	100
F 60 GP4	2700	1965 (4)	9	11	14	22	111 (4)	0,7	100



Typ	Gewicht kg.	D1	D2	L1	L2	L3	L4	L5	L6	H1	H2	H3	W1	W2	W3	Hole Ø	X (LV)	X (GP)
A20	80	100	175	150	103	430	139	305	275	6	164	342	160	320	230	13 (4x)	545	505
A30	75	121	225	150	129	445	141	310	280	6	164	342	160	320	230	13 (4x)	565	525
A35	90	121	225	150	134	455	141	310	280	6	164	342	160	320	230	13 (4x)	570	530
A41	115	146	270	200	141	516	166	360	330	6	164	342	160	320	230	13 (4x)	645	605
A50	190	168	350	250	168	620	198	425	395	6	239	420	215	430	390	13 (8x)	705	665
A55	220	178	350	250	168	645	198	425	395	6	239	420	215	430	390	13 (8x)	795	705
A60	255	210	390	400	180	790	270	575	545	6	239	440	235	470	430	13 (8x)	805	715

Typ	Gewicht kg.	D1	D2	L1	L2	L3 (LV)	L3 (GP)	L4	L5	L6	H1	H2	H3 (LV)	H3 (GP)	W2	W3	Hole (GP)
F20	65	100	175	250	405	885	845	189	405	375	6	164	540	440	320	230	13 (4x)
F25	80	121	225	250	410	905	865	191	410	380	6	164	545	445	320	230	13 (4x)
F31	95	121	225	250	410	915	875	191	410	380	6	164	565	465	320	230	13 (4x)
F41	125	159	270	300	460	985	945	216	460	430	6	164	590	490	320	230	13 (4x)
F50	220	178	350	400	575	1125	1085	273	575	545	6	239	700	600	430	390	13 (8x)
F60	290	210	390	500	675	1255	1215	320	675	645	6	239	760	660	470	430	13 (8x)

ABSCHNITT 10

PNEUMATISCHE WINDEN MIT SCHNECKENGETRIEBE LV-SERIE

Wenn bei pneumatischen Anwendungen eine leichte Konstruktion gewünscht wird, sind explosionsichere Winden der LV-Serie die richtige Wahl. Die Anwendung von Lamellenmotoren und inhärent sicheren, selbsthemmenden Schneckengetrieben gewährleisten einen störungsfreien Betrieb und niedrigen Wartungsaufwand.

Diese Winden finden allgemein Anwendung in der Industrie, bei der Öl- und Gasförderung und an vielen Orten, an denen kompakte, explosionsichere Hubgeräte benötigt werden. Die Baureihe umfasst zwei Ausführungen mit hoher Geschwindigkeit, die LV-256 und LV-508, die wahlweise auch mit Tragegriffen ausgerüstet sind. Lieferbar sind auch Ausführungen mit geringerer Geschwindigkeit mit bis zu 2000 kg Tragfähigkeit.

Die selbsthemmende Eigenschaft des Schneckengetriebes kombiniert mit geschlossenen Anschlüssen erfüllen fast alle Hubanforderungen. Für die genaue Positionierung einer Last kann eine zusätzliche Bremse erforderlich sein. Bitte kontaktieren Sie in diesem Fall unsere Verkaufsabteilung.

MERKMALE:

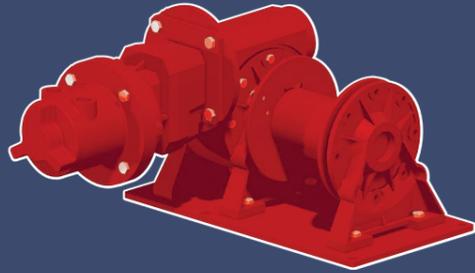
- Selbstbremsendes Schneckengetriebe
- TOKU Lamellenmotor
- Stahltrommel mit Kabelverankerung im Flansch
- Doppelte Trommelaufhängung
- 2-Schicht-2-Komponenten nach ISO 12944 Kategorie C2-Niedrig, Farbe RAL 5010
- FEM / ISO-Klasse: T3-L2-M3

OPTIONEN:

- Handkupplung
- Bandbremse, manuell / automatisch
- Gerillte Trommel
- Seilandruckrolle auf der Trommel
- Alternative Geschwindigkeiten
- Alternative Trommelabmessungen / gerillte Trommeln / zusätzliche Kabelverankerung
- Trommelschutz
- Manuelle Notbetriebseinheit
- Maritim- /Offshorebeschichtungssysteme

OPTIONEN DER STEUERUNG:

- Stufenlos variierbare Geschwindigkeitssteuerung, ggf. ferngesteuert
- Pneumatisches Endstandssignal
- Pneumatische Freilaufkupplung



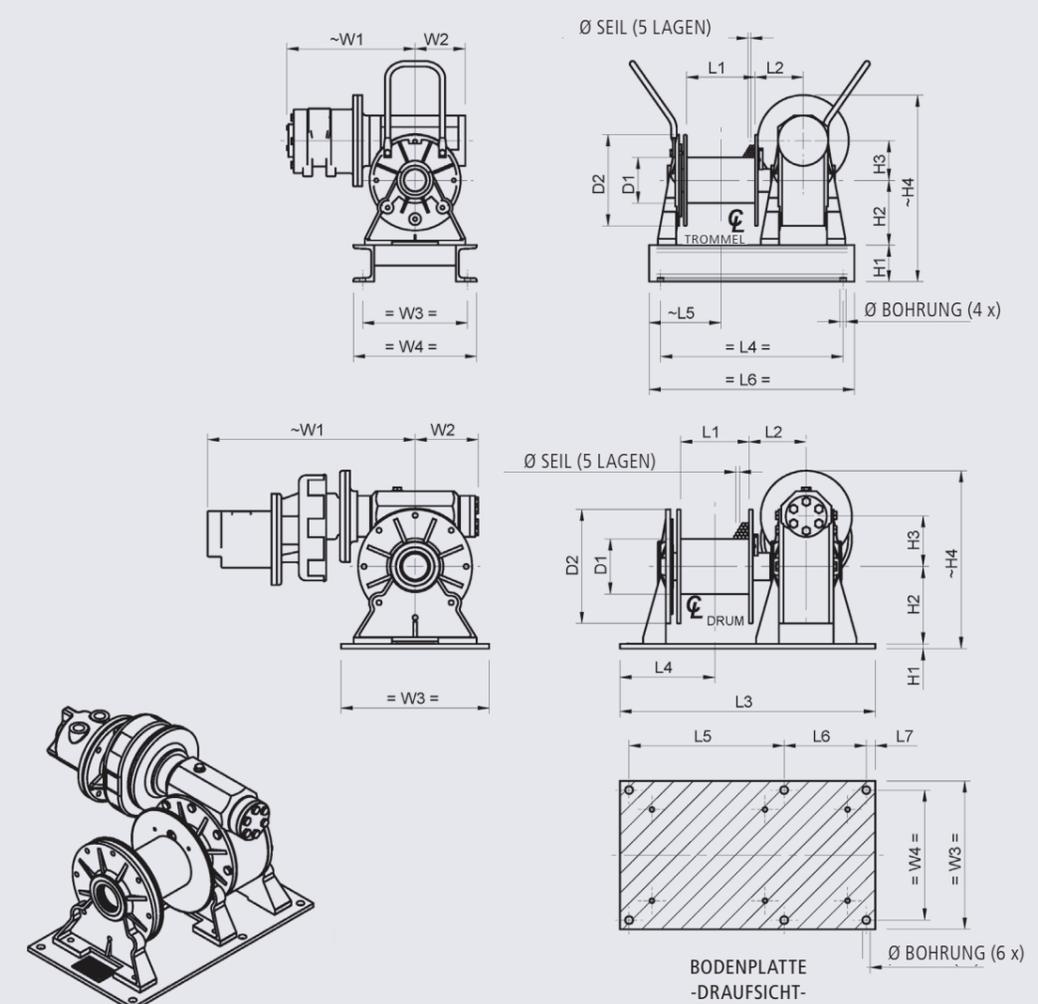
LV 750

ABSCHNITT 10

PNEUMATISCHE WINDEN MIT SCHNECKENGETRIEBE LV-SERIE

Typ	Max. Hubkraft 1. Seillage kg	Max. Hubkraft 3. Seillage kg	Empfohlener Seildurchmesser mm	Geschwindigkeit 1. Seillage m/min.	Seilaufnahme 1. Seillage m	Seilaufnahme 3. Seillage m	Luftdruck MPa	Luftverbrauch l/sec.
LV 256	250	210	5	12	8	30	0,65	60
LV 508	500	400	7	12	6	22	0,65	95
LV 425	425	350	9	5	7	26	0,65	20
LV 750	750	600	8	5,5	6	23	0,65	60
LV 1250	1250	1000	10	6	9	32	0,65	95
LV 1700	1700	1325	12	7	10	35	0,65	140

ABMESSUNGEN IN MM



Typ	Gewicht kg.	D1	D2	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	H1	H2	H3	H4	W1	W2	W3	W4	Loch-Ø
LV 256	58	100	200	150	105	-	400	157	450	-	80	142	87	409	278	110	270	230	13
LV 425	59	100	200	150	105	500	187	320	150	15	10	142	87	389	374	110	270	240	13
LV 508	65	100	200	150	105	-	400	157	450	-	80	142	87	409	281	110	270	230	13
LV 750	93	121	250	150	125,5	560	203	340	180	20	10	170	110	390	455	140	325	285	17
LV 1250	149	146	280	200	146,5	640	232	415	185	20	15	195	130	440	490	154	370	320	17
LV 1700	192	159	320	250	155	710	260	470	200	20	15	220	150	510	609	180	410	360	17

ABSCHNITT 10 DRUCKLUFTWINDEN FÜR DEN OFFSHOREEINSATZ

Eine Palette von kompakten Hub- und Zugwinden speziell für Offshoreanwendungen und jede andere gefährliche Umgebung, in denen der Platz begrenzt ist. Die Hochleistungsplanetengetriebe und Bremsen sind im Innern der Trommel eingebaut, so dass sie sowohl keinen extra Raum beanspruchen als auch vor äußeren Einflüssen geschützt sind. Die Winden erfüllen Anforderungen unabhängiger Institutionen wie Lloyds, ABS, DNV usw. Diese Standardwinden können mit zahlreichen Optionen und Zubehörteilen geliefert werden. Verschiedene Winden können für die Personenbeförderung ausgerüstet werden.

MERKMALE:

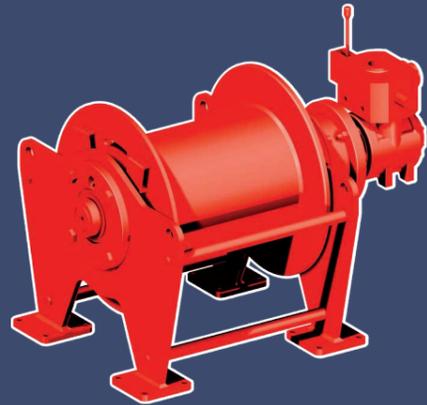
- OAW: Hebeverwendung
- OMR: geeignet für Offshoreanwendungen
- OAW LV: Lamellenmotor mit Drosselventil
- OAW/OMR GP: Berührungsloser wartungsfreier Zahnradmotor mit Drosselventil
- In der Trommel liegendes Hochleistungsplanetengetriebe
- Schalldämpfer
- Stahltrommel mit Kabelverankerung im Flansch
- Zwei Trommelstützen
- Standard-Temperaturbereich -10° bis +40°C
- Automatische Scheibenbremse
- 3-lagige/2-Komponentenbesichtigung nach ISO 12944 Kategorie C4-Hoch, farbe RAL 1023
- FEM / ISO-Klasse: T4-L3-M5

OPTIONEN:

- Maritim- / Offshoreschutzanstrich
- Alternative Trommellängen
- Seilandruckrolle auf der Trommel
- Trommelschutzabdeckung
- Trommelstiftsperrung
- Trommelschutz
- Bandbremse (Manuelle oder automatisch, ausfallsicher)
- Manuelle Kupplung
- Geteilte Trommeln
- Spulvorrichtungen
- Personenbeförderungspaket
- Zertifizierung durch Dritte (LRS, ABS, etc)
- ATEX Zertifikat

OPTIONEN DER STEUERUNG:

- Notausschalter
- Überlastsicherung
- Pneumatisches Endstandssignal
- Pneumatische Freilaufkupplung
- Ferngesteuertes proportionales Steuerventil
- Druckluftwartungseinheiten



OAW 1.5 LV



OAW 5.0 GP16

ABSCHNITT 10 DRUCKLUFTWINDEN FÜR DEN OFFSHOREEINSATZ OAW | OMR-SERIE

Typ	Hubkraft 1. Lage kg	Hubkraft 5. Lage kg	Empfohlener Seildurchmesser mm	Durchschnittsgeschwindigkeit m/min.	Maxium geschwindigkeit m/min.	Trommelkap. der 5. Lage m	Luftdruck MPa	Luftverbrauch l/sec.
OAW 1.5 GP4	1955	1500	12	9	14	178	0,7	100
OAW 2.0 GP4	2650	2000	13	6	10	167	0,7	100
OAW 2.5 GP6	3500	2500	16	10	14	144	0,7	200
OAW 2.5 GP10	3500	2500	16	19	36	144	0,7	300
OAW 2.5 GP16	3500	2500	16	30	67	144	0,7	350
OMR 1.5 GP10	2000	1500	13	30	54	171	0,6	300
OAW 3.5 GP10	4850	3500	18	14	26	181	0,7	300
OAW 3.5 GP16	4850	3500	18	21	46	181	0,7	350
OAW 5.0 GP10	6800	5000	19	10	19	212	0,7	300
OAW 5.0 GP16	6800	5000	19	15	36	212	0,7	350
OMR 3.0 GP10	4280	3150	19	14	25	212	0,6	300
OAW 6.5 GP10	9180	6500	22	7	14	209	0,7	300
OAW 6.5 GP16	9180	6500	22	12	28	209	0,7	350
OAW 7.0 GP16	9885	7000	22	10	22	209	0,7	350
OAW 8.5 GP16	12160	8500	26	8,5	20	228	0,7	350
OAW 10.5 GP16	14890	10500	28	7	16	244	0,7	350

ABMESSUNGEN IN MM

Typ	Gewicht kg	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	L5 mm	L6 mm	H1 mm	H2 mm	H3 mm	W1 mm	W2 mm	W3 mm	W4 mm	Loch-Ø
OAW 1.5	355	305	500	400	322	876	625	595	375	650	345	15	660	550	520	300	14
OAW 2.0	420	305	500	400	360	930	680	640	400	615	345	20	660	570	530	290	14
OAW 2.5	665	305	550	410	375	1092	700	660	420	665	370	20	710	620	580	340	14
OMR 1.5	705	305	550	410	375	1202	810	770	530	665	370	20	850	620	580	340	14
OAW 3.5	840	355	700	500	430	1169	810	770	490	815	445	20	860	790	750	470	18
OAW 5.0	820	405	700	550	465	1216	870	830	550	815	445	20	860	790	750	470	18
OAW 3.0	860	405	700	550	465	1326	980	940	660	815	445	20	1000	790	750	470	18
OAW 6.5	1180	405	750	610	528	1333	980	930	630	870	470	25	950	860	810	510	26
OAW 7.0	1185	405	750	610	528	1353	980	930	630	870	470	25	950	860	810	510	26
OAW 8.5	1270	455	850	690	582	1452	1075	1025	725	970	520	25	1050	960	910	610	26
OAW 10.5	1585	508	950	720	623	1545	1140	1090	750	1070	570	25	1150	1080	1030	690	26

ABSCHNITT 10 PERSONENHUBWINDEN MR 30 FL

Sie wurden nach den Vorgaben der Klassifikationsgesellschaften entwickelt und erfüllen die britischen HSE-Vorschriften für das Heben von Personen auf Offshore-Anlagen. Die Winden sind spezielle Personenhubwinden, die mit vollständiger Materialverfolgbarkeit geliefert werden. Sie besitzen die EG-Baumusterprüfung für diese Anwendungen, d.h. sowohl die Winden als auch ihre technischen Unterlagen entsprechen den Anforderungen der EG-Maschinenrichtlinien.

Die **MR 30 FL-Winden** wurden speziell für Personenhubanwendungen in festen Installationen entwickelt, bei denen ein Sicherheitsgurt oder ein Bootsmannstuhl mit einer zugelassenen Tragfähigkeit von 150 kg verwendet wird.

Die **MR 30 FGL-Winden** besitzen die EG-Baumusterprüfung für diese Anwendungen, d.h. beide Winden können mit einem Lloyds Register of Shipping (LRS), ABS oder DNV Design Appraisal Certificate geliefert werden.

Die **MR 50 FL und MR 60 FL** sind für den Einsatz an Baugruppen mit Plattform, Korb, Träger usw. mit einer zugelassenen Tragfähigkeit (WLL) von 500 kg (MR 50 FL) und 1000 kg (MR 60 FL) konzipiert.

MERKMALE:

- Zahnradgetriebe mit Wellenbefestigung, lebensdauergeschmiert mit synthetischem Öl
- UK HSE-Konformität
- Felgenbremse als Primärbremse 180% der zugelassenen Tragfähigkeit
- Automatische Bandbremse als Ersatzbremse für die Trommel 180% der zugelassenen Tragfähigkeit
- Pneumatischer Getriebemotor
- Hydraulischer Rotationsmotor
- Gerillte Stahltrommel
- Vollständige Materialrückverfolgbarkeit (3.1 - EN 10204) für tragende Teile
- Zweitrommellager
- Grenzschalter
- Schlaffseilschalter
- Überlastsicherung
- Proportionales Steuerventil lokal am Motor (nur MR 30 FLP/FLV)
- Trommelschutz
- Schalldämpfer (MR 30), 50 und 60 FLG
- Druckluftwartungseinheit
- Hauptluft-Not-Aus-Ventil
- Betriebsbedingungen -20 °C bis 50 °C
- Dreifache 2-Komponentenbeschichtung gemäß ISO 12944 Kategorie C4-Hoch, Farbe RAL 1023
- FEM / ISO-Klasse: T4-L3-M5
- Notabsenkung Speicher
- ABS PDA genehmigt

OPTIONEN:

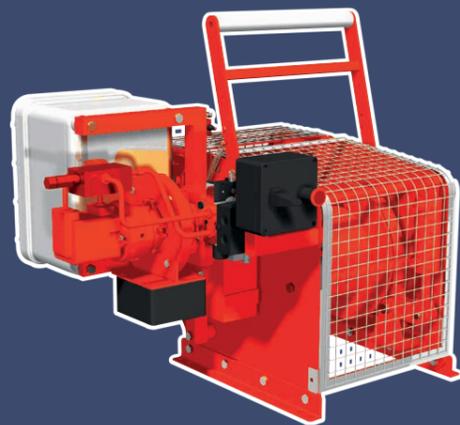
- Elektrische Versionen
- Alternative Geschwindigkeiten
- Alternative Trommelabmessungen
- Betriebsbedingungen -45°C bis 50°C

OPTIONEN DER STEUERUNG:

- Elektrische/hydraulische oder pneumatische Steuerungen
- Pneumatische Drucktasten Fernbedienung auf tragbarem Sockel
- Pneumatische Drucktasten Fernbedienung mit Schultergurt



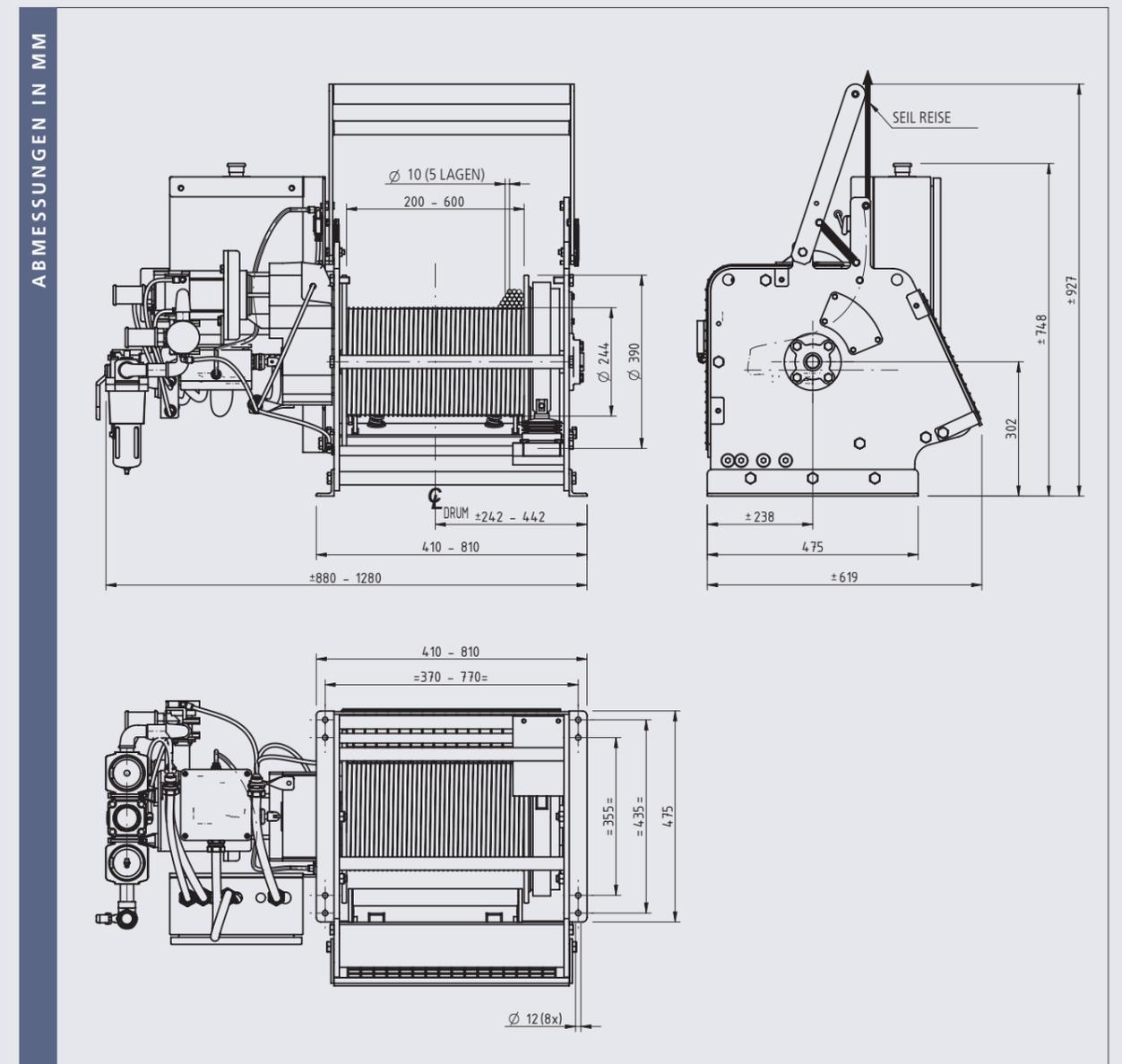
MR30FLG



MR30FLH

ABSCHNITT 10 PERSONENHUBWINDEN MR 30 FL

Typ	Hubkraft 1. Lage kg	Hubkraft oberste Lage kg	Empfohlener Seildurch- messer mm	Geschwindigkeit oberste Lage m/min.	Seilaufnahme oberste Lage m	Luftdruck MPa	Luft- verbrauch l/sek.	Luft- verbrauch l/min.
MR30FLG	200	150 (5)	10	37	165	0,6	50	
MR50FLG	635	500 (4)	13	16	135	0,7	65	
MR60FLG	1270	1000 (4)	13	30	135	0,65	120	
MR30FLH	200	150 (5)	10	43	150	0,7		25



ABSCHNITT 10 DRUCKLUFTWINDEN PFW-L-SERIE

Wird eine modulare und leistungsstarke Druckluftwinde benötigt, ist die SB-Winde die richtige Lösung. Die Verwendung von Drehflügelmotoren und federgespannten Druckluftscheibenbremsen gewährleistet einen störungsfreien Betrieb und geringen Wartungsaufwand. Diese Winden finden allgemein Anwendung in der Industrie, bei Öl- und Gasförderungsanlagen und an vielen Orten, an denen kompakte, explosionsichere Hubgeräte benötigt werden. Aufgrund der modularen Bauweise der PFW-Winden kann auch die pneumatische Ausführung zeitnah geliefert werden.

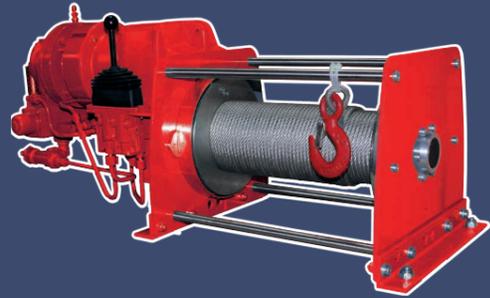
Höhere Seilgeschwindigkeiten sind auf Wunsch möglich.

MERKMALE:

- Hochleistungsplanetengeräte
- Lamellendrehkolbenmotor mit pneumatischer, eigensicherer Scheibenbremse
- Ungerillte Stahltrommel mit Seilbefestigung an der Bordscheibe
- Zweitrommellager
- 2-lagige/2-Komponentenbeschichtung, Farbe RAL 5010

OPTIONEN:

- Handkupplung
- Gerillte Trommel
- Seilandruckrolle auf der Trommel
- Alternative Geschwindigkeiten
- Alternative Trommelabmessungen / geteilte Trommel / zusätzliche Seilbefestigungen
- Trommelschutzabdeckung
- Maritim- / Offshoreschutzanstrich
- Proportionales Steuerventil, lokal am Motor oder als Fernsteuerung
- Pneumatischer Grenzscharter
- Pneumatischer Schlaffseilscharter

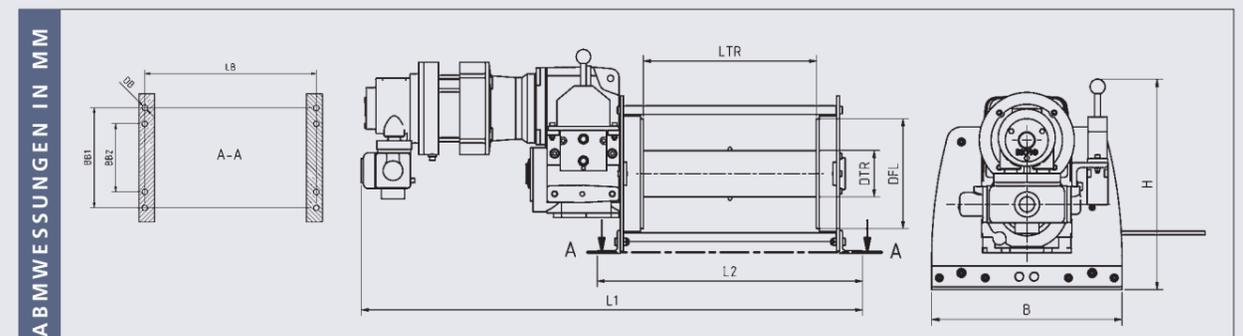


PFW-L-1D 500

ABSCHNITT 10 DRUCKLUFTWINDEN PFW-L-SERIE

PFW-L-1D	500	750	1000	1500	2000	3000	
Hubkraft 1. Lage	500	750	1000	1500	2000	3000	kg
Hubkraft 5. Lage	320	480	640	950	1270	1920	kg
Seildurchmesser	6	7	8	10	12	14	mm
Seilaufnahme 1. Lage	11	11	10	10	9	9	m
Seilaufnahme 5. Lage	75	75	75	75	75	75	m
Erweiterung je 100 mm verlängerte Trommel in 1./5. Lage	4/25	4/25	4/25	4/25	4/25	4/25	ca. m
Seilgeschwindigkeit 1. Lage	9	10	8	12	8	5	ca. m/min
Seilgeschwindigkeit 5. Lage	14	15	13	18	12	8	ca. m/min
Motorleistung	1.8	2.2	2.2	3.5	3.5	3.5	kW
Luftdruck	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	MPa
Luftverbrauch	45	55	55	80	80	80	l/sec
PFW-L-1D mit Standardgeschwindigkeit	H62711	H62721	H62731	H62741	H62751	H62761	Bestellnummer

PFW-L-2D	500	750	1000	1500	2000	3000	
Seilgeschwindigkeit 1. Lage	250	375	500	750	1000	1500	kg
Seildurchmesser	6	7	8	10	12	14	mm
Seilaufnahme 1. Lage	20	20	20	19	18	17	m
Erweiterung je 100 mm verlängerte Trommel in 1./5. Lage	7	7	7	7	7	7	ca. m
Seilgeschwindigkeit 1. Lage	18	19	15	22	15	9	ca. m/min
Motorleistung	1.8	2.2	2.2	3.5	3.5	3.5	kW
Luftdruck	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	MPa
Luftverbrauch	45	55	55	80	80	80	l/sec
PFW-L-2D mit Standardgeschwindigkeit	H62811	H62821	H62831	H62841	H62851	H62861	Bestellnummer



PFW-L-1D und PFW-L-2D	500	750	1000	1500	2000	3000	
L1	890	980	1050	1110	1210	1275	ca. mm
L2	460	460	500	500	570	570	mm
B	320	360	400	460	550	620	mm
H	330	410	460	540	620	680	ca. mm
LTR	190	220	250	310	370	430	mm
DTR 1D/2D	80/160	92/185	106/210	130/260	155/310	186/350	mm
DFL	190	220	250	310	370	430	mm
LB	430	430	460	460	520	520	mm
BB1	250	310	350	410	500	560	mm
BB2	-	-	220	280	320	380	mm
DB	13,5	13,5	13,5	13,5	17,5	17,5	mm
Gewicht	50	80	105	140	230	355	ca. kg

ABSCHNITT 10
DRUCKLUFTWINDEN
 ANFRAGEBOGEN FÜR SEILWINDEN

1. **Anfragebogen für Seilwinden**

- manuell
- pneumatisch, Volumestrom l / sec bar
gewünschte Stückzahl:

2. **Einsatzart und Tragfähigkeit**

- Zugwinde mit daN Zugkraft
und m Seilweg
 - Hubwinde mit kg Hublast
und m Seilweg
 - Traversierwinde mit daN Zugkraft
und m Seilweg
 - Spillwinde mit daN Zugkraft
 - Traktionswinde mit daN Zugkraft
- Falls die Zugkraft bzw. Hublast nicht bekannt ist,
beschreiben Sie bitte hier Ihre Anwendung mit Rollweg,
Gewicht und Rollverhältnissen der zu ziehenden Last bzw.
bei der Hubkraft ergänzend die maximale Steigung der Bahn.
-
-
-

3. **Seilgeschwindigkeit**

- langsam (1-5 m/min) mittel (5-15 m/min)
- schnell (> 15 m/min) exakt m / min
- stufenlos von m / min up to m / min
- 2-Geschwindigkeiten m / min and m / min

4. **Einsatzort**

- Abstand zur ersten Umlenkung m
- drinnen draußen draußen bei Seewasser

5. **Lasttyp**

- Güter schwebende Güter über Personen
- zu verfahrende Güter über Personen Personen

6. **Windenoptionen**

- Seil m Seil lose beigelegt
- Seil aufgespult Seilende glatt
- Seil verkauscht Lasthaken
- gerillte Trommel Seilandruckrolle
- Spindelendschalter Schlaffseilschalter
- Freilaufkupplung Spulvorrichtung
- Trommelschutz
- Zweite Bremse auf Trommel mechanisch wirkend
- Zweite Bremse auf Trommel automatisch wirkend
- Nothandkurbel Handbremslüftung
- 2 Seilabgänge mit m Abstand
- mehrere Seilabgänge nach Skizze
- Ex-Schutz-Klasse

7. **Bedienung**

- Druckknöpfe in der Schaltschranktür
- Handsteuertaster an m Steuerleitung
- Funkfernsteuerung
- Wandtaster
- Fußtaster
- mehrere mit Wählschalter in der Schaltschranktür

10. **Sonstige Anforderungen**

.....

.....

.....

.....

.....

BITTE SKIZZIEREN SIE NACH BEDARF HIER IHRE ANWENDUNG

BITTE KOPIEREN, AUSFÜLLEN UND PER E-MAIL SENDEN AN: SALES@RAMI-YOKOTA.COM

ABSCHNITT 11
WEITERBILDUNG



GERNE TEILEN WIR MIT IHNEN UNSER WISSEN ÜBER PRODUKTE,
 ANWENDUNGEN, VORSCHRIFTEN UND MEHR. WIR BRINGEN IHNEN
 ALLES ÜBER DIE PRODUKTE IN THEORIE UND PRAXIS BEI.

ABSCHNITT 11 WEITERBILDUNG

In Ihrem Bereich finden ständig Veränderungen statt. Systeme, Richtlinien oder Installationen können sich ändern. Neue Systeme erfordern neue Fähigkeiten. Daher ist es wichtig, Ihre Mitarbeiter kontinuierlich weiterzubilden. Gerne teilen wir mit Ihnen unser Wissen über Produkte, Anwendungen, Vorschriften und mehr. Wir bringen Ihnen alles über die Produkte in Theorie und Praxis bei.

Weiterbildung bei Rami Yokota

In unserem Hauptsitz in Amsterdam haben wir einen Showroom mit verschiedenen Druckluft-, Akku- und Elektrowerkzeugen, Arbeitsinstallationen und umfangreichen Schulungseinrichtungen. Dies ermöglicht es uns, die Praxis während unserer Weiterbildungen zusätzlich zu der auf Arbeitswerkzeugen basierenden Theorie zu besprechen.

Kursübersicht

Unsere Module reichen vom einfachen (praktischer Einsatz von Werkzeugen) bis zum fortgeschrittenen (spezielles, technisches Training). Unser Kursmaterial ist immer auf dem neuesten Stand und beinhaltet die jüngste Technologie im Bereich Werkzeuge, Bearbeitung und Materialien.

Druckluftthebezeugtraining

Druckluftthebezüge sind in verschiedenen Branchen wie Petrochemie, Öl & Gas, Offshore oder der Lebensmittelindustrie unverzichtbar. Da Druckluftthebezüge funkenfrei sind, können sie in solchen Umgebungen ohne Explosionsgefahr verwendet werden. Ferner haben Druckluftthebezüge noch mehr Funktionen, die auch für andere Anwendungen interessant sind.

Während dieses Trainings lernen Sie die Bedingungen für sicheres und langfristiges Arbeiten mit Druckluft-

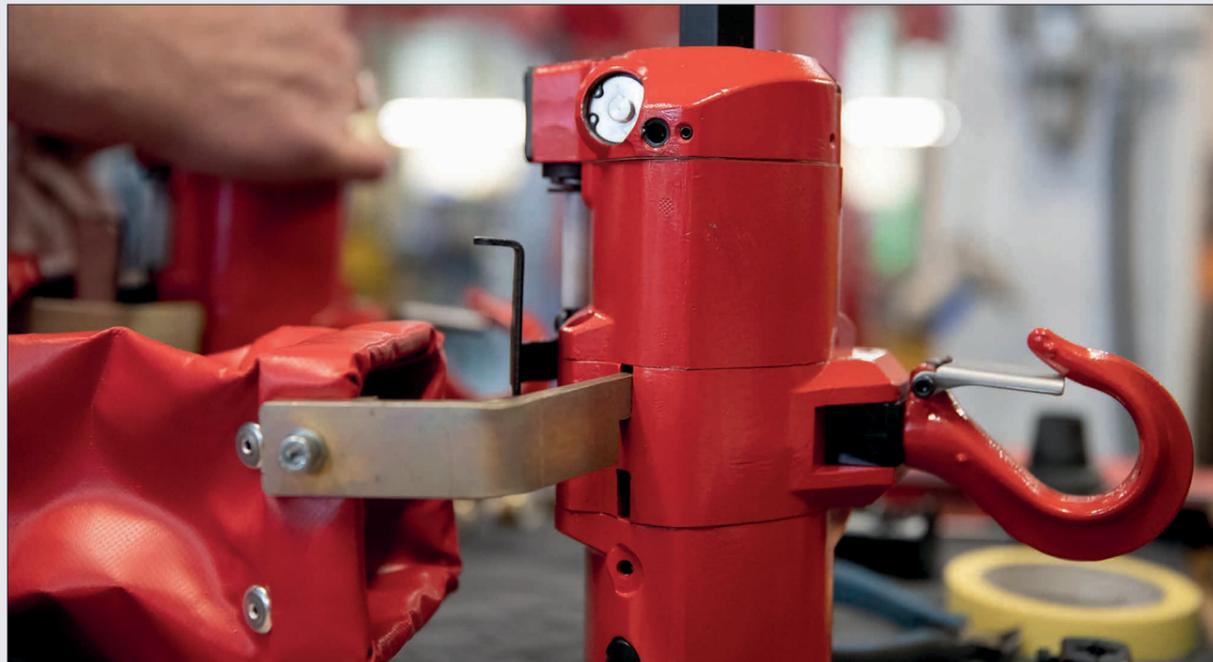
thebezeugen kennen. Darüber hinaus wird den verschiedenen Anwendungen, in denen Druckluftthebezüge eine interessante Alternative für Elektro- oder Handhebezüge darstellen, viel Aufmerksamkeit geschenkt.

Reparaturtraining

Ausfälle und Störungen von Maschinen sind ein großer Kostenfaktor für Unternehmen, insbesondere wenn dadurch der Produktionsprozess gestört wird. Dieses Training wurde eingerichtet, um die Kosten aufgrund von Ausfallzeiten zu minimieren und eine sorgfältige Wartung oder Reparatur der Druckluftwerkzeuge oder Druckluftthebezüge durchführen zu können. Während dieses Trainings lernen Sie Verschleißspuren zu erkennen und zu interpretieren. Auf diese Weise können Sie Störungen in der Zukunft vermeiden.

Von den gewonnenen Produkt- und Anwendungskennnissen werden Sie sehr profitieren. Denn gut ausgebildete Mitarbeiter steigern Produktivität, Qualität und Sicherheit.

Haben Sie Interesse an einem Training bei Rami Yokota teilzunehmen oder wünschen Sie mehr Informationen dazu? Bitte sprechen Sie uns unter marketing@rami-yokota.com an und teilen Sie uns mit, was Sie interessiert.



ABSCHNITT 12 INDEX

DRUCKLUFTKETTENZÜGE

TCR-125C	12
TCR-125DPE	12
TCR-250C	13
TCR-250DPE	13
TCR-250ME	11
TCR-500	15
TCR-500C2	13
TCR-500DP2	13
TCR-1000	16
TCR-1000/2	15
TCR-2000/2	16
TCR-600250	15

TCS-500	14
TCS-980/2	14

TMH-3000	17
TMH-6000/2	17
TMH-9000/3	18
TMH-12000/4	18
TMH-15000/5	18
TMH-10/2	20
TMH-15/3	20
TMH-20/4	20
TMH-25/2	22
TMH-30/2	22
TMH-37,5/3	23
TMH-45/3	23
TMH-50/4	24
TMH-60/4	24
TMH-75/6	25
TMH-100/8	25

TMM-140 AE	10
------------	----

DRUCKLUFTKETTENZÜGE & LAUFKATZEN

TCR-250-AT2S	28
TCR-500-AT2S	30
TCR-500/2-AT2S	28
TCR-1000-AT2S	30
TCR-1000/2-AT2S	30
TCR-2000/2-AT2S	30

TCS-500-AT2S	28
TCS-980/2-AT2S	28

TMH-3000-AT3S	32
TMH-6000/2-AT6S	32
TMH-9000/3-AT10S	34
TMH-12000/4-AT10S	34
TMH-15000/5-AT15S	36

TMH-10P2E-AT10S	38
TMH-15P3E-AT15S	38
TMH-20P4E-AT20S	38
TMH-25P2E-AT12S	40
TMH-30P2E-AT30S	40
TMH-37,5P2E-AT37,5S	40
TMH-45P3E-AT45S	42
TMH-50P4E-AT50S	42

ÖLFREIE HOCHGESCHWINDIGKEITS-HEBEZÜGE UND LAUFKATZEN

TCS-500LF	46
TCS-980/LF2	46

TMH-3000LF	48
TMH-6000LF2	48
TMH-9000LF3	48
TMH-12000LF4	48
TMH-15000LF5	48

FLACHHUBWERKE

TCR-500-LHR	52
TCR-1000-LHR	52
TCR-1000/2-LHR	52
TCR-2000-LHR	52

TMH-3000-LHR	54
TMH-6000/2-LHR	54
TMH-9000/3-LHR	54
TMH-12000/4-LHR	56
TMH-15000/5-LHR	56
TMH-10/2-LHR	58
TMH-15/3-LHR	58
TMH-20/4-LHR	58

TMH-6000/2-ULHR	60
TMH-12000/4-ULHR	60
TMH-10/2-ULHR	62
TMH-20/4-ULHR	62

BOP-HEBEZEUGSYSTEME

TMH-20T-BOP	72
TMH-30T-BOP	72
TMH-50T-BOP	72
TMH-60T-BOP	72
TMH-75T-BOP	72

DRUCKLUFTWINDEN

A 20 GP2	106
A 30 GP2	106
A 35 GP2	106
A 41 GP2	106
A 50 GP2	106
A 54 GP2	106
A 60 GP2	106
F 20 GP2	106
F 25 GP2	106
F 31 GP2	106
F 41 GP2	106
F 51 GP4	106
F 60 GP4	106

FD 300 GP2	102
FD 301 GP2	102
FD 301 GP4	102
FD 303 GP4	102

FD 304 GP4	102
FD 304 GP6	102
FD 305 GP6	102
FD 306 GP10	102
FD 307 GP10	102

LV 256	108
LV 508	108
LV 425	108
LV 750	108
LV 1250	108
LV 1700	108

MR30FLG	112
MR50FLG	112
MR60FLG	112
MR30FLH	112

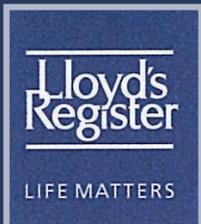
OAW 1.5 GP4	110
OAW 2.0 GP4	110
OAW 2.5 GP6	110
OAW 2.5 GP10	110
OAW 2.5 GP16	110
OMR 1.5 GP10	110
OAW 3.5 GP10	110
OAW 3.5G P16	110
OAW 5.0 GP10	110
OAW 5.0 GP16	110
OAW 3.0 GP10	110
OAW 6.5 GP10	110
OAW 6.5 GP16	110
OAW 7.0 GP16	110
OAW 8.5 GP16	110
OAW 10.5 GP16	110

PFW-L-1D	114
PFW-L-2D	114

RRI-700500	100
RRI-701000	100
RRI-702000	100

SB 300 GP2	104
SB 301 GP4	104
SB 303 GP4	104
SB 304 GP6	104
SB 305 GP6	104
SB 306 GP10	104
SB 307 GP10	104
SB 307 GP16	104
SB 309 GP10	104
SB 309 GP16	104
SB 310 GP16	104
SB 311 GP16	104
SB 313 GP16	104

LLOYDS REGISTER



Lloyd's Register

Alle RED ROOSTER Druckluftkettenzüge können mit einem Lloyd's Register-zertifikat geliefert werden.



PRÜFEN



In unserer Fachwerkstatt benutzen wir einen vollständig ausgerüsteten dynamischen Prüfstand. Dieser Prüfstand ist nach der Europäischen Norm NEN - EN 818 kalibriert und zertifiziert.

Auf diesem dynamischen Prüfstand prüfen wir alle unsere Hebezeuge mit 150% der Nenntragfähigkeit in einer dynamischen Prüfung. Diese stellen die schwersten Prüfbedingungen dar einschließlich der dynamischen Auswirkungen, die eine Last auf ein Hebezeug ausüben kann.